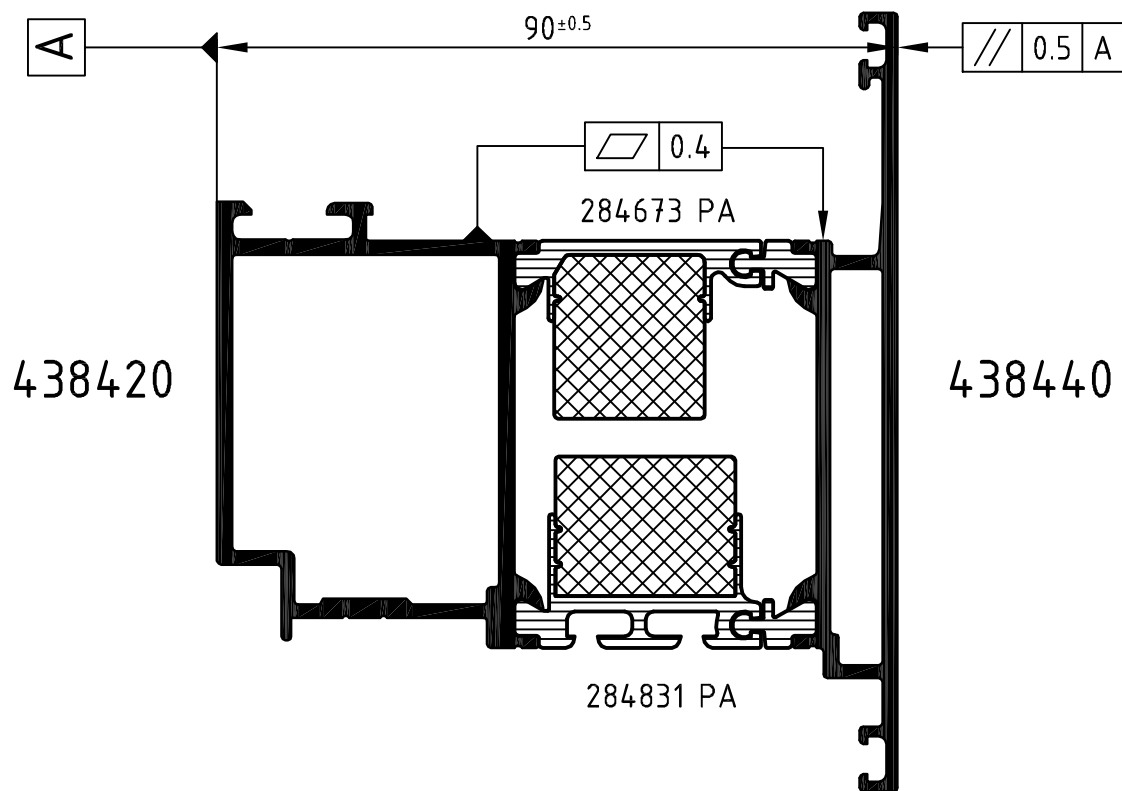
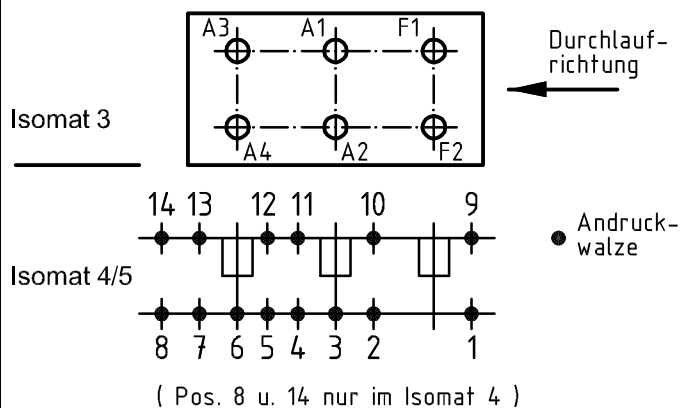
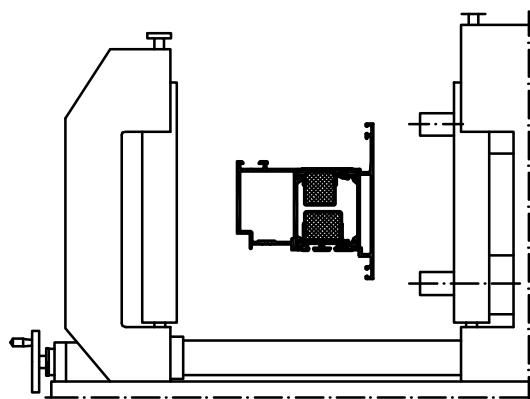




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296508 (2.7 mm)			
	A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296448 (8.0 mm)		
	A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296565 (4.8 mm)		
	A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3					
	F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3					
	F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					19.03.2012				Benennung Title	
PA Steg geändert			gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
			gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser				Schüco ADS 90.SI	
									IsoModul	