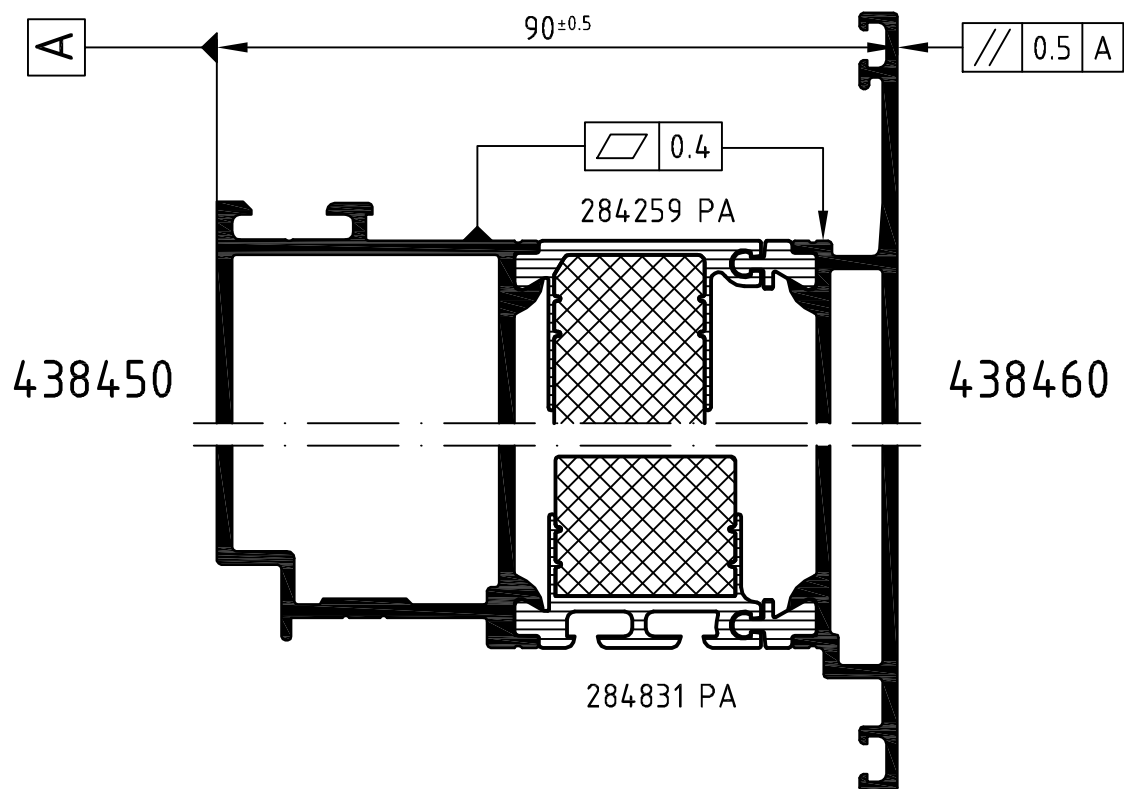
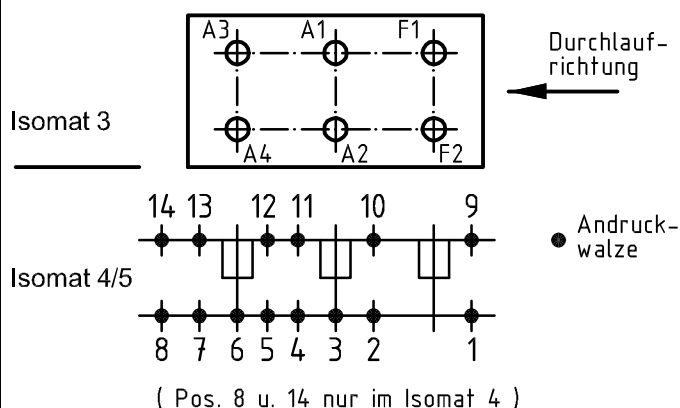
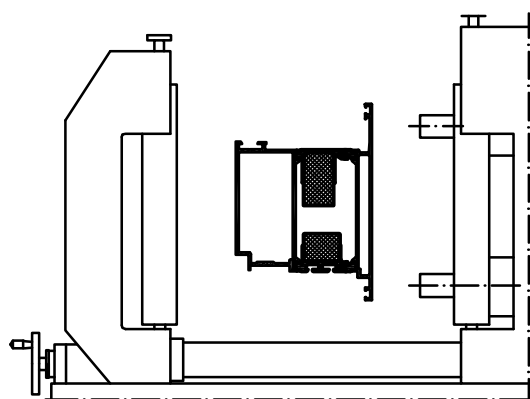




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3		R1	6 296508 (2.7 mm)
A2		1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3		R2	6 296448 (8.0 mm)
A3		1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3		R3	6 296565 (4.8 mm)
A4		1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1		1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2		1	282660 B		R1/R2/F2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circular reference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				12.11.2010		Benennung Title		
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco ADS 90.SI		
						IsoModul		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		439350 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		