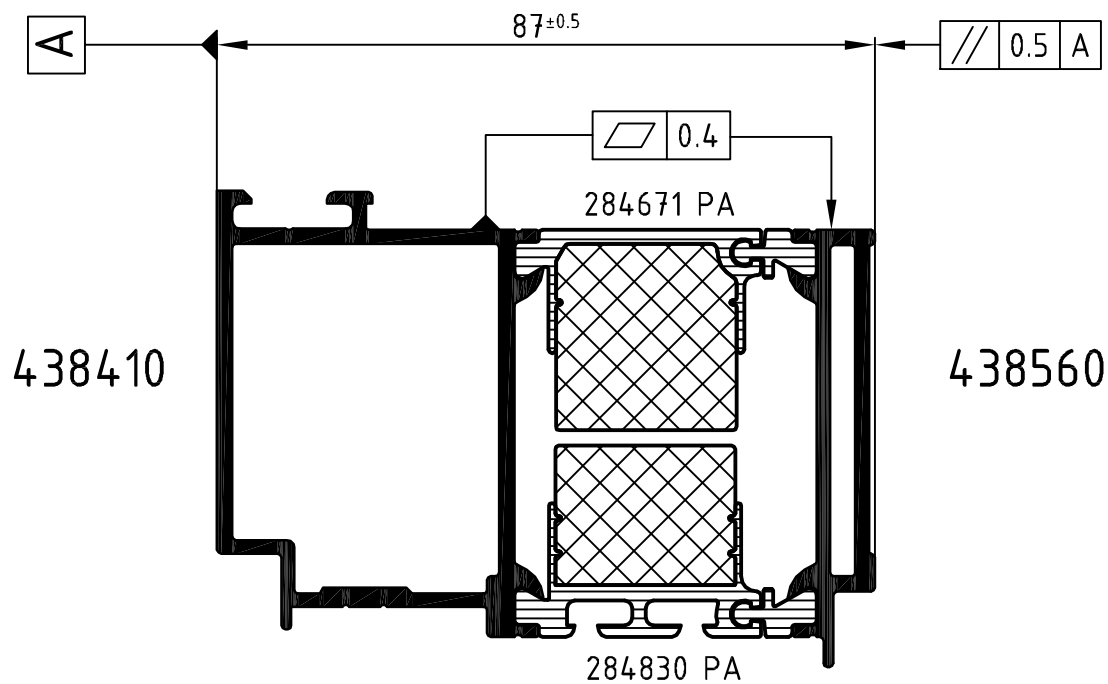
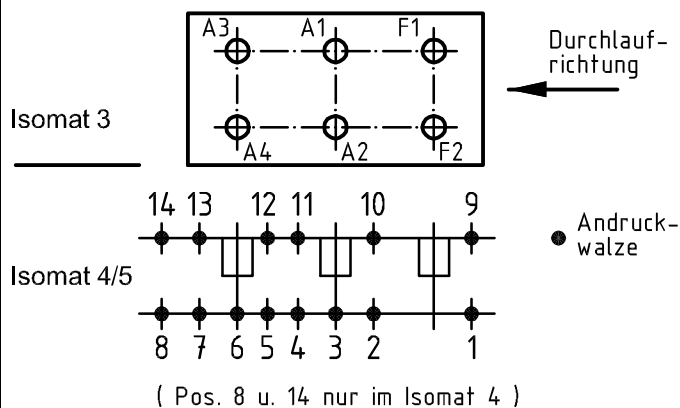
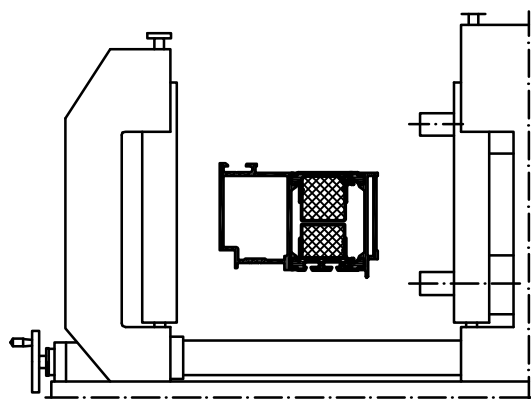




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296508 (2.7 mm)		
	A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	280743 (5.0 mm)	
	A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)	
	A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
	F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
	F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
	Name			14.06.2012		Rollenplan Isomat 3/4/5			
	Symbol ausgetauscht		gez. drawn		Winkler	Schüco ADS 90.SI		IsoModul	
			gepr. checked		Finkemeyer				
			ges. seen		Nienhüser	439430 RP 1000			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		