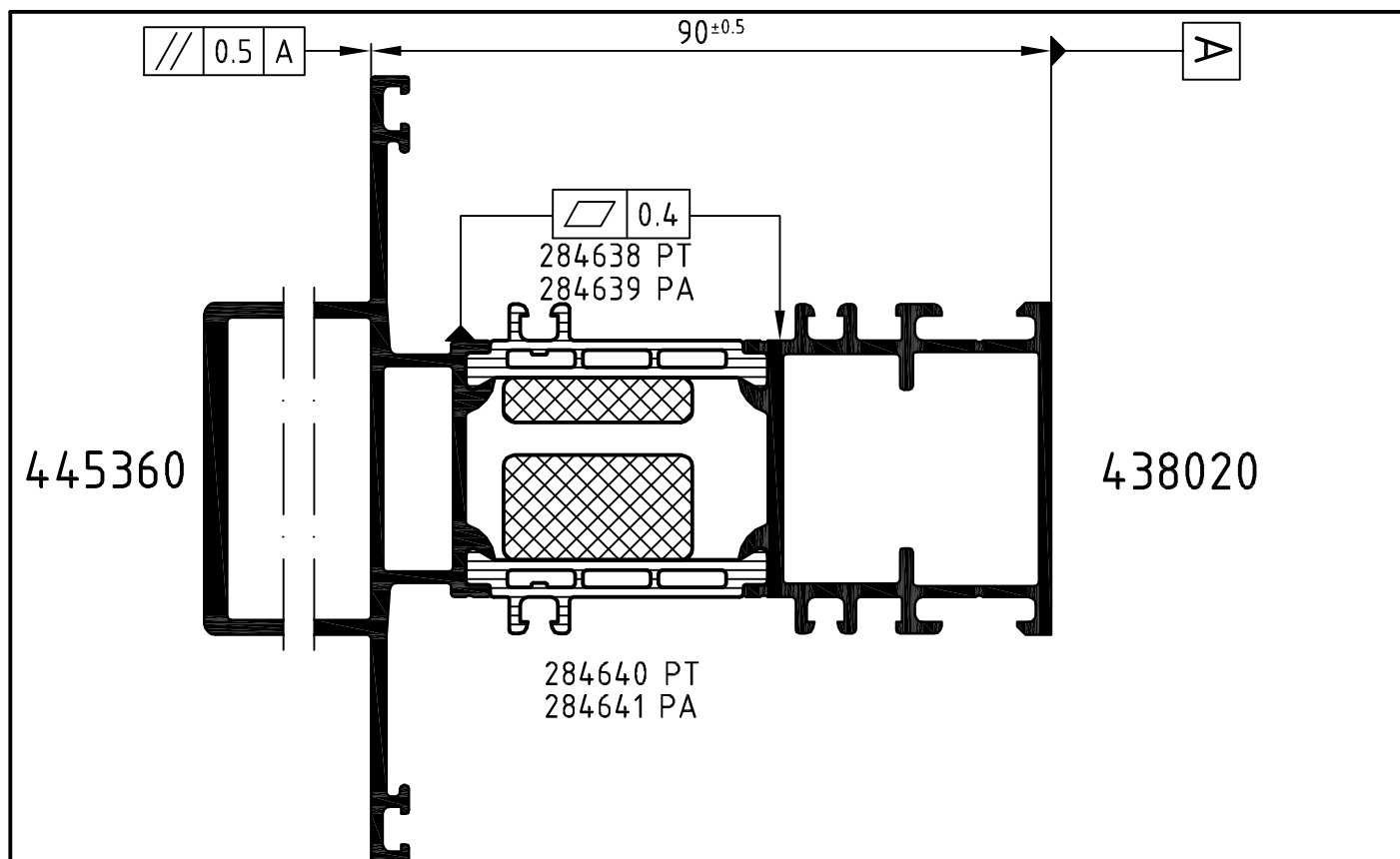
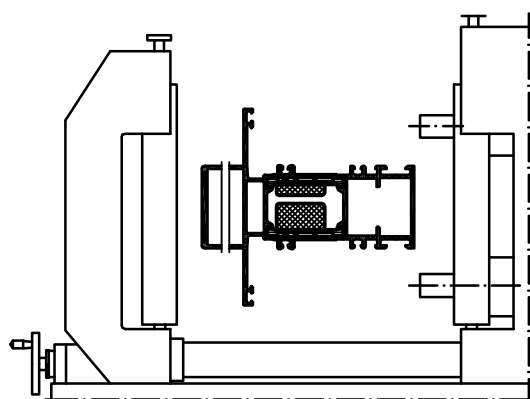
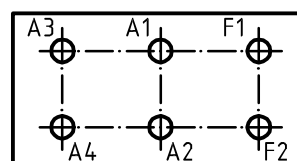




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

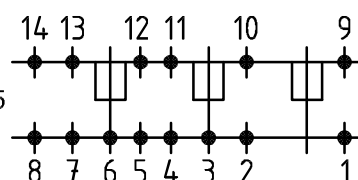


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	280743 (5.0 mm)
					R2	6	280752 (Adapter)
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1			
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2			
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3			
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4			
F1	1	282660 A		R1/R2/F1			
F2	1	282660 A		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Std. tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -				
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			14.03.2011		Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhüser				
					Schüco ADS 90.SI		
					IsoModul		
		Zelchn.-Nr. Drawing No.			439480 RP 1000		
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		