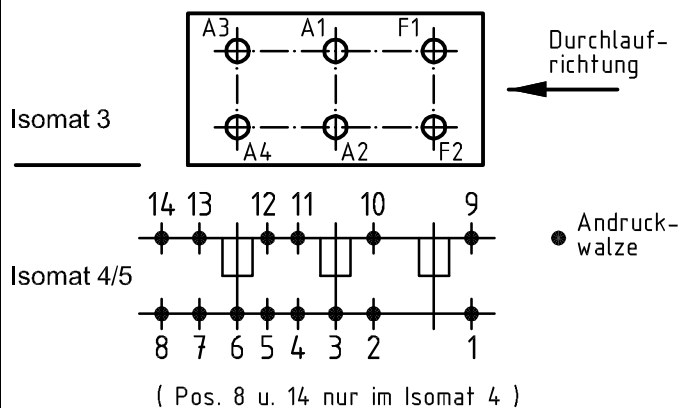
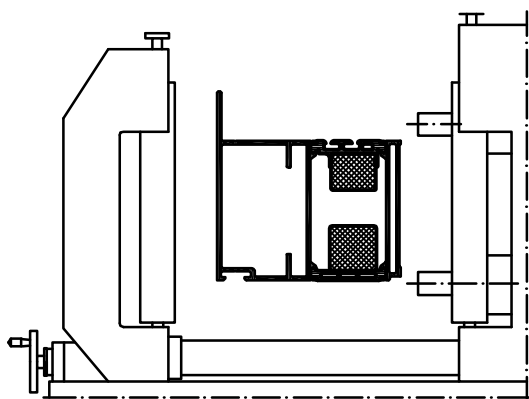


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	280747 (5.9 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			11.12.2012		Benennung Title		
Zusatztext hinzugefügt		gez. drawn	Winkler				
		gepr. checked	Finkemeyer				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 439540 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		