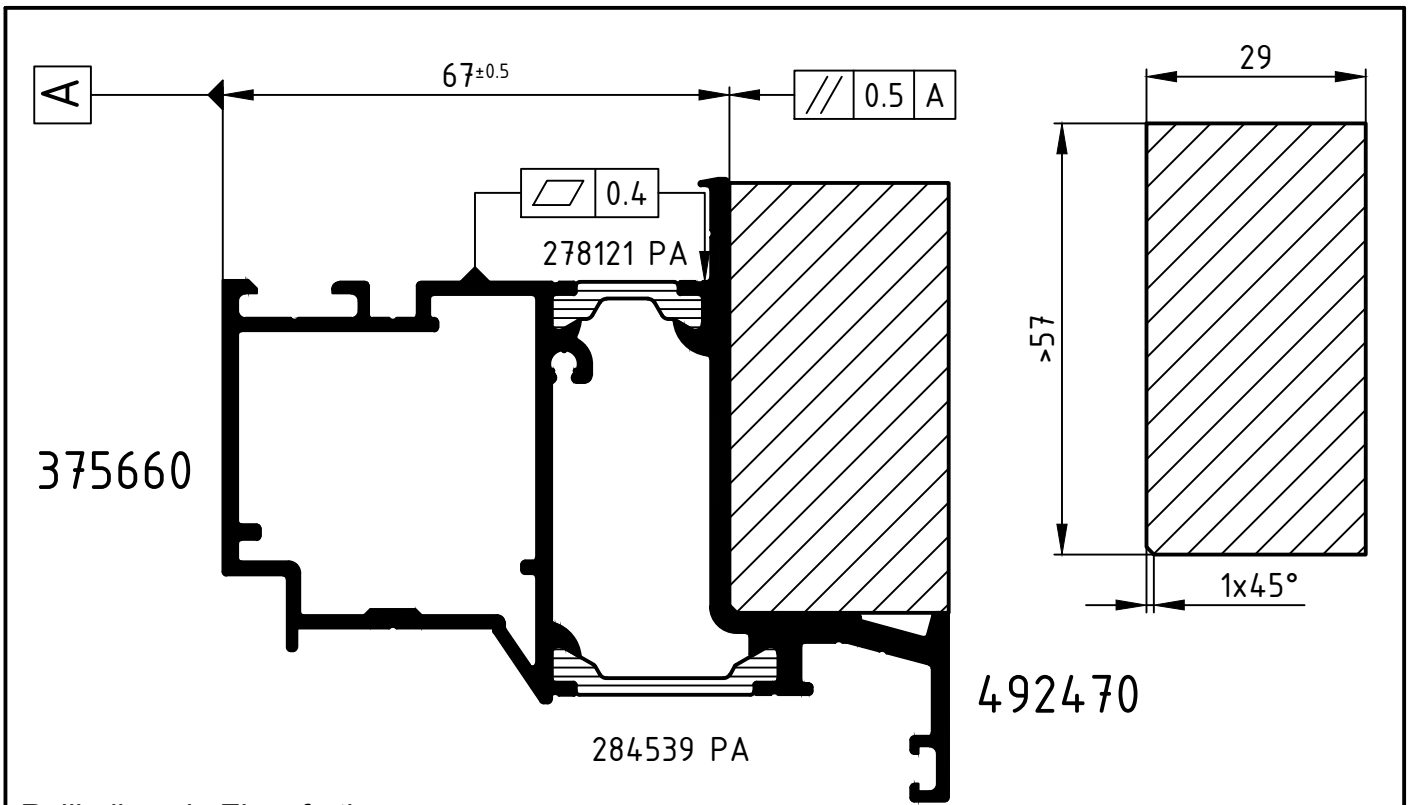
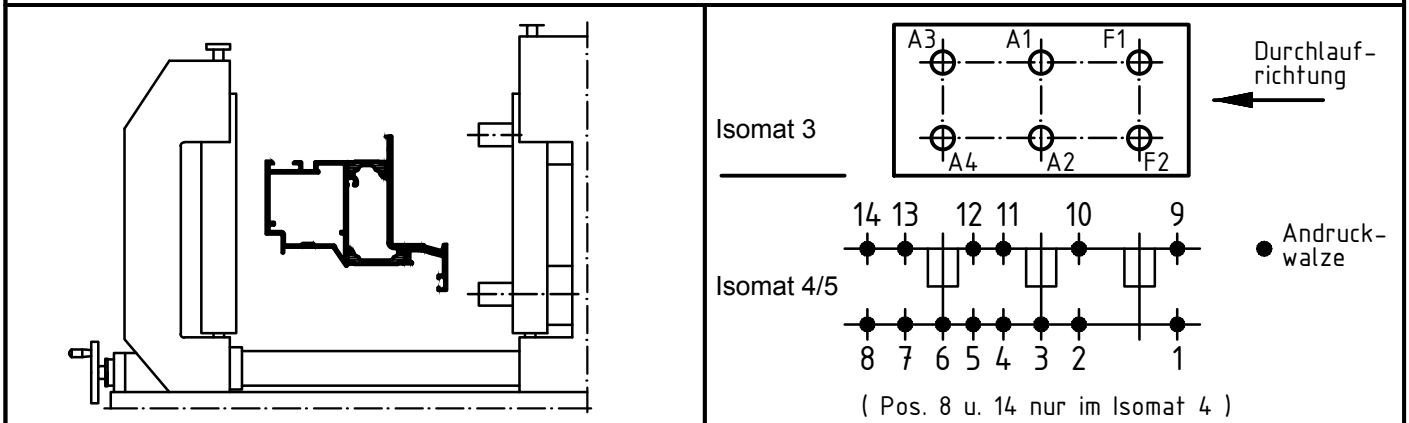




Rollbeilage in Eigenfertigung
Nicht mit zu hohem Druck von oben rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280752 (Adapter)
A1	1	283150 A	283150 A	R1/A1		R2	3	296534 (8.5 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R2/R3/A2/R4		R3	3	280751 (9.0 mm)
A3	1	283151 A	283150 A	R1/A3		R4	3	299293 (3.0 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R2/R3/A4/R4				
F1	1	283149 A		R1/F1				
F2	1	283127 B		R2/R3/F2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 ADS OEM HAFÜ		
Name				29.06.2021				
Symbol und A2/A4/F2 geändert			gez. drawn	Finkemeyer, C.				
			gepr. checked	Winkler, A.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 439620 RP 1000		
			ges. seen	Nienhüser, R.				
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		