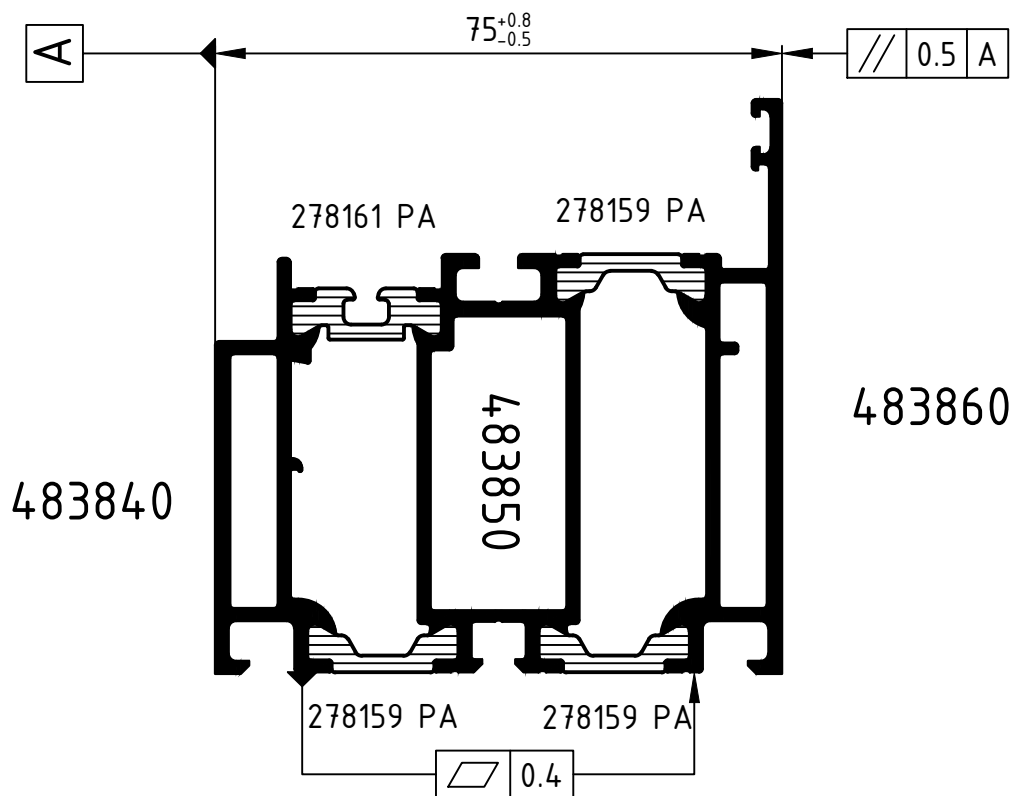
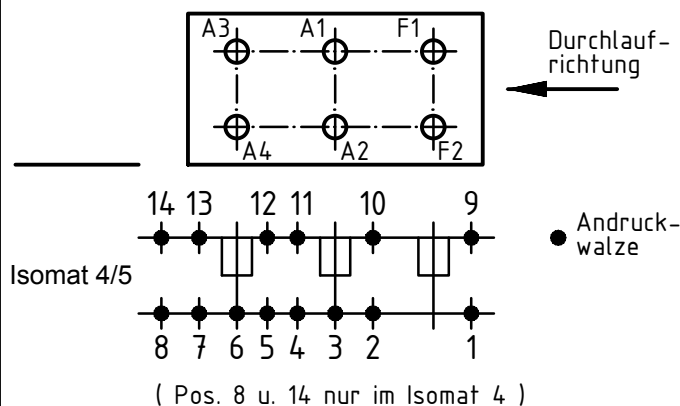
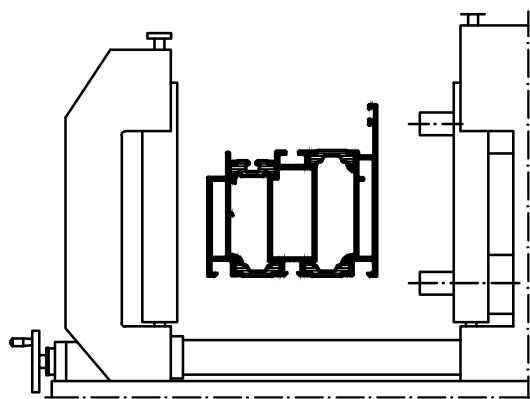




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)	
A1	1	289610		289610		R1/A1					
A2	1	289613		289613							
A3	1	289612		289610		R1/A3					
A4	1	289614		289613							
F1	1	289569				R1/F1					
F2	1	289600									
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight			
				uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title		Rollenplan	
Name				06.03.2020						Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco ADS 75 SimplySmart	
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					