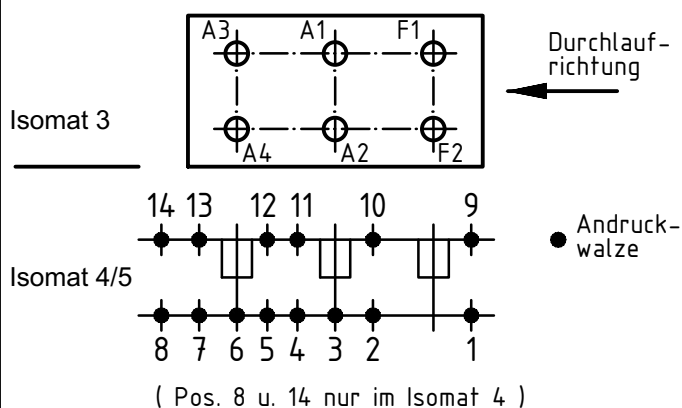
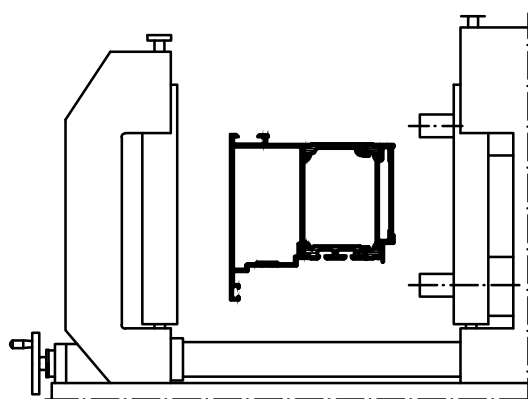


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282657 B		282657 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	282657 B		282657 B		R1/R2/A2/R3		
A3	1	282658 B		282657 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	282658 B		282657 B		R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B				R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B				R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0100								
Name				02.07.2018		Benennung Title		
				gez. drawn		Rollenplan		
				gepr. checked		Isomat 3/4/5		
				ges. seen		ADS OEM Atris 90		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						439760 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		
				SCHÜCO				