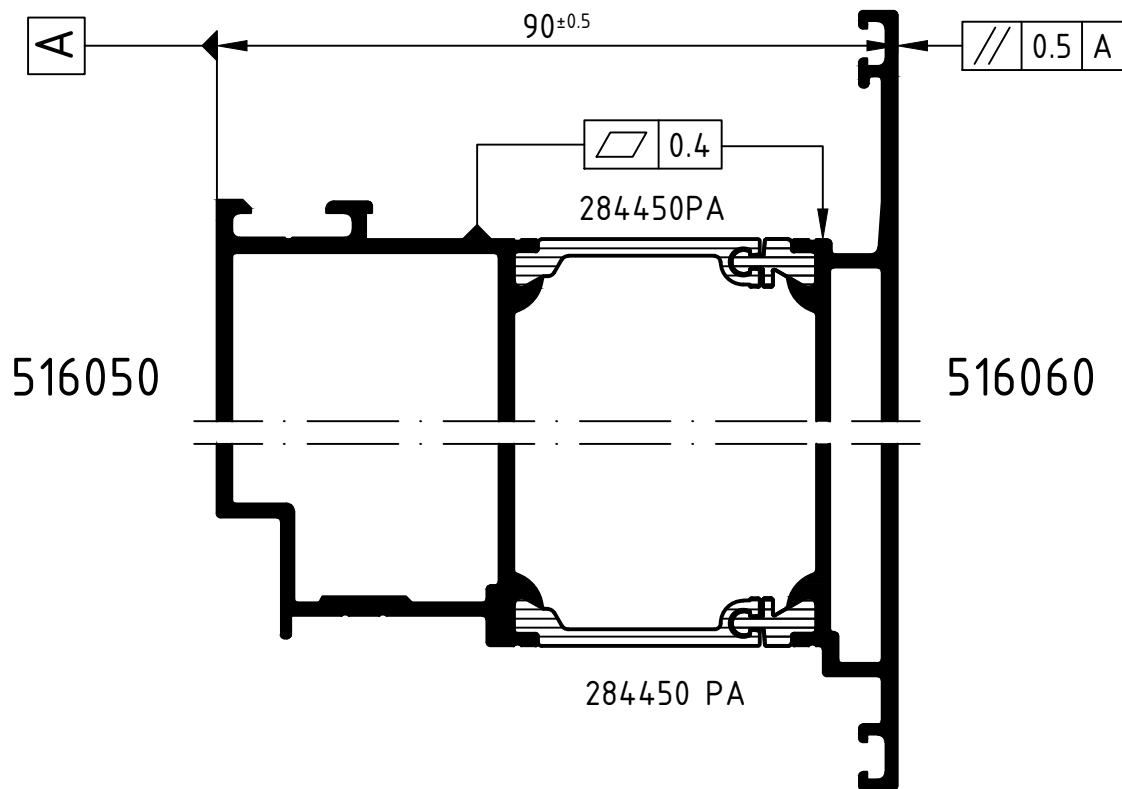
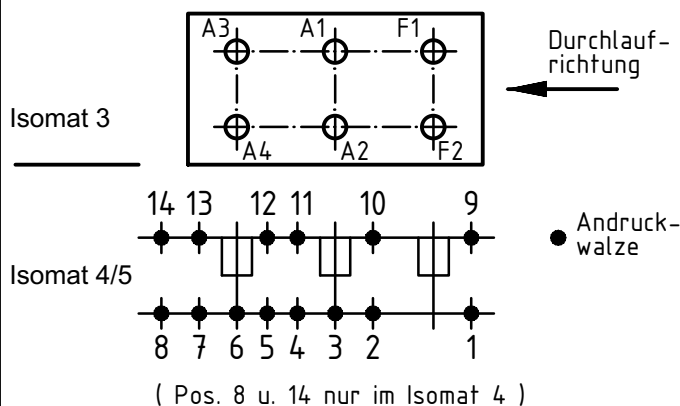
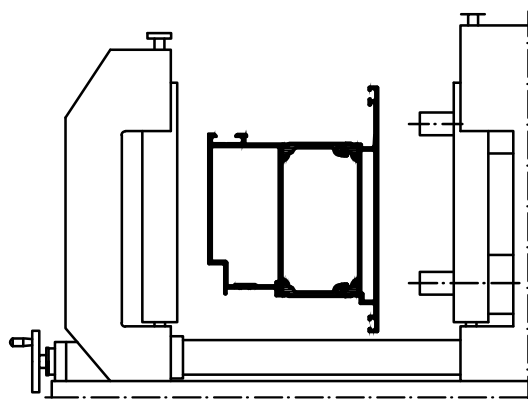




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296508 (2.7 mm)	
	A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3			
	A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3			
	A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
	F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
	F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				umf. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				02.07.2018				Rollenplan	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler				ADS OEM Contest 90	
		ges. seen		Nienhüser, R.				IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		439780 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO