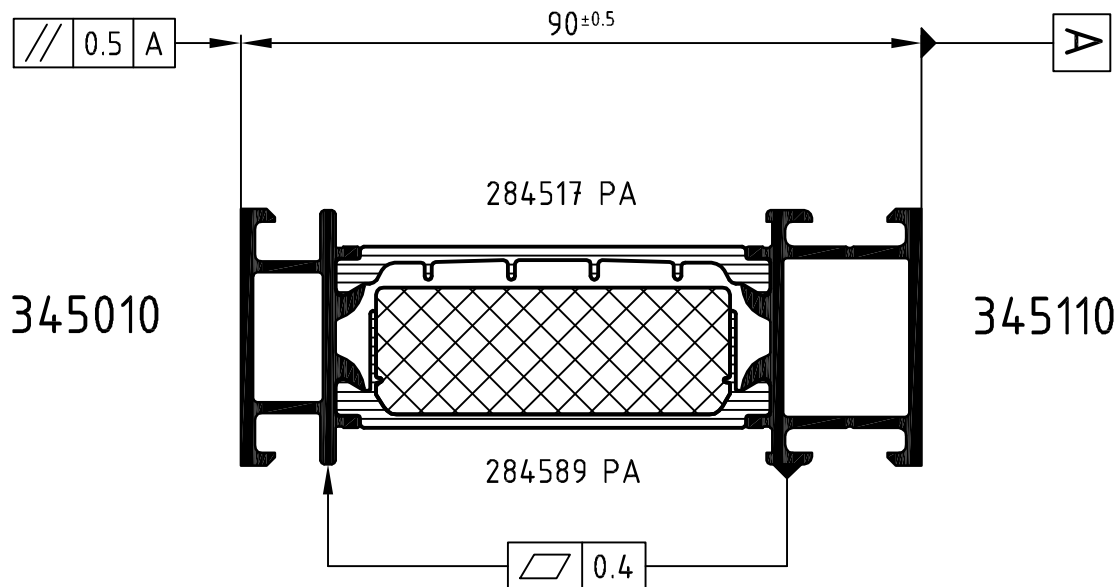
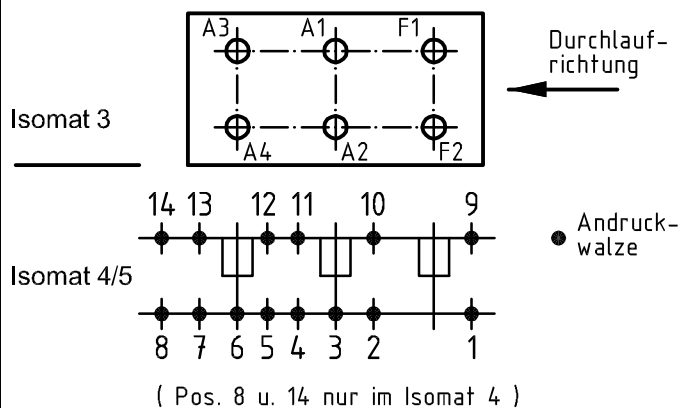
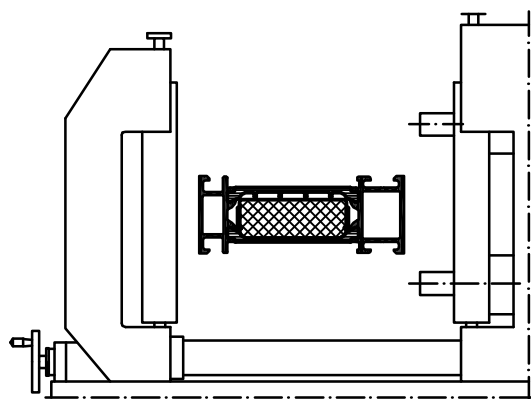




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)			
					R2	6	296210 (10.0 mm)			
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1						
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2						
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3						
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4						
F1	1	283922		R1/R2/F1						
F2	1	283922		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					08.02.2013				Benennung Title	
Hinweistext ergänzt			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		Isomat 3/4/5	
			gepr. checked		Winkler		Schüco AWS 90.SI+			
			ges. seen		K1.6		441010 RP 1000			
							Zelchn.-Nr. Drawing No.			
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO