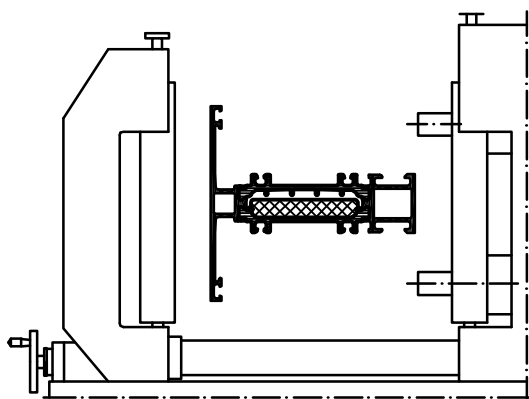
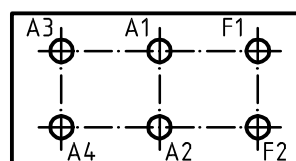


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

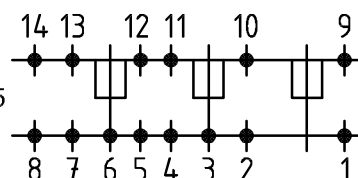


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296449 (2.0 mm)
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1		R2	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2				
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3				
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922		R1/R2/F1				
F2	1	283922		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ 441160 RP 1000
Name				12.02.2013				
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		K1.6				
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		