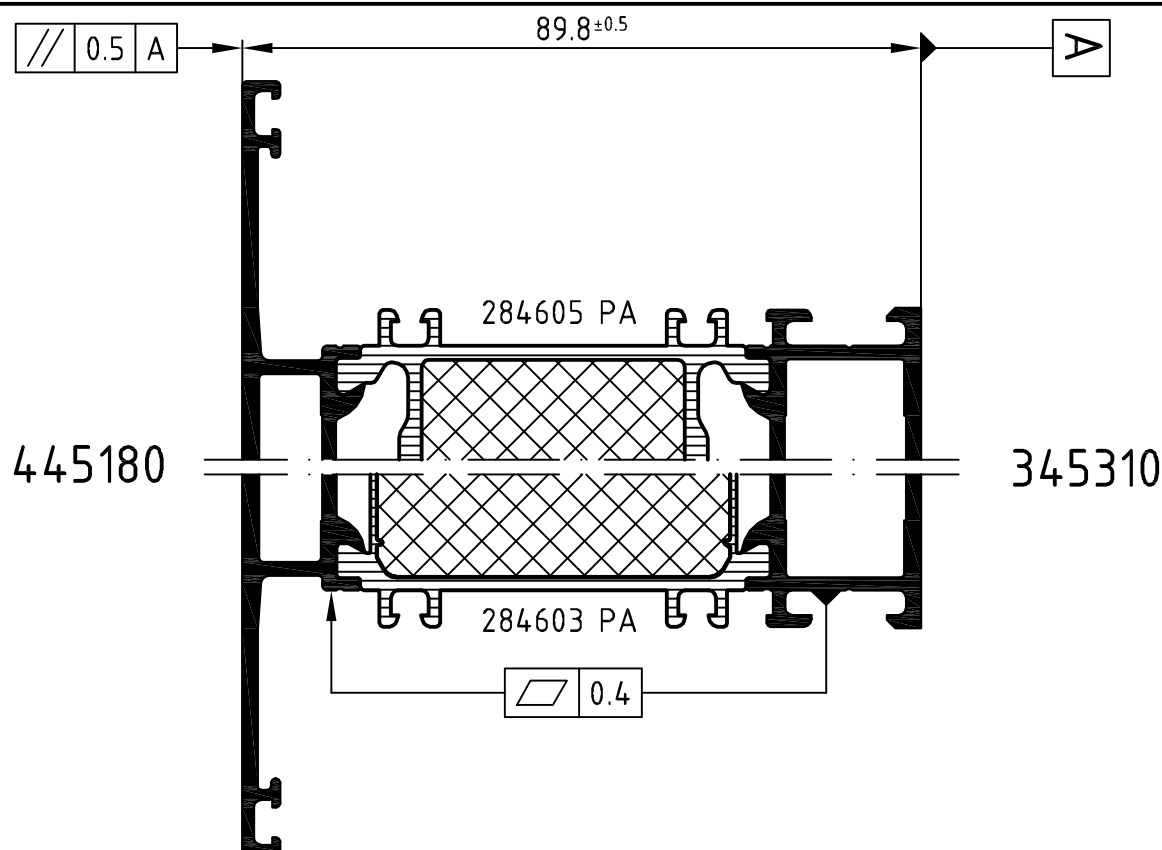
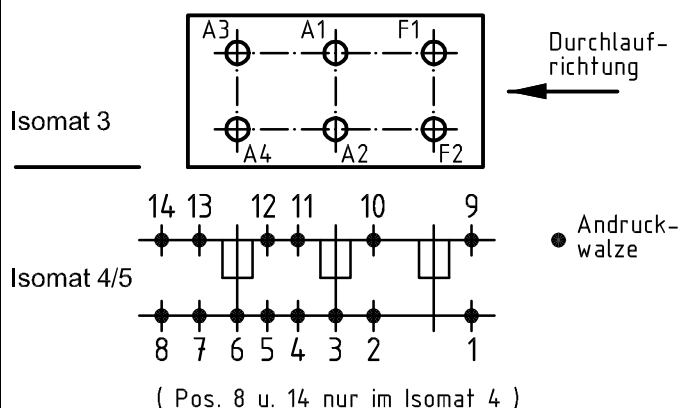
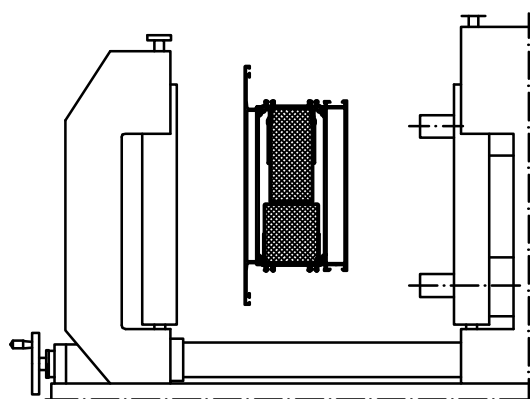




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)		
	A1	1	283920	283920	R1/R2/A1				
	A2	1	283920	283920	R1/R2/A2				
	A3	1	283921	283920	R1/R2/A3				
	A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
	F1	1	283922		R1/R2/F1				
	F2	1	283922		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				08.02.2013		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+			
Hinweistext ergänzt			gez. drawn	Finkemeyer					
			gepr. checked	Winkler					
			ges. seen	K1.6					
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 441230 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			