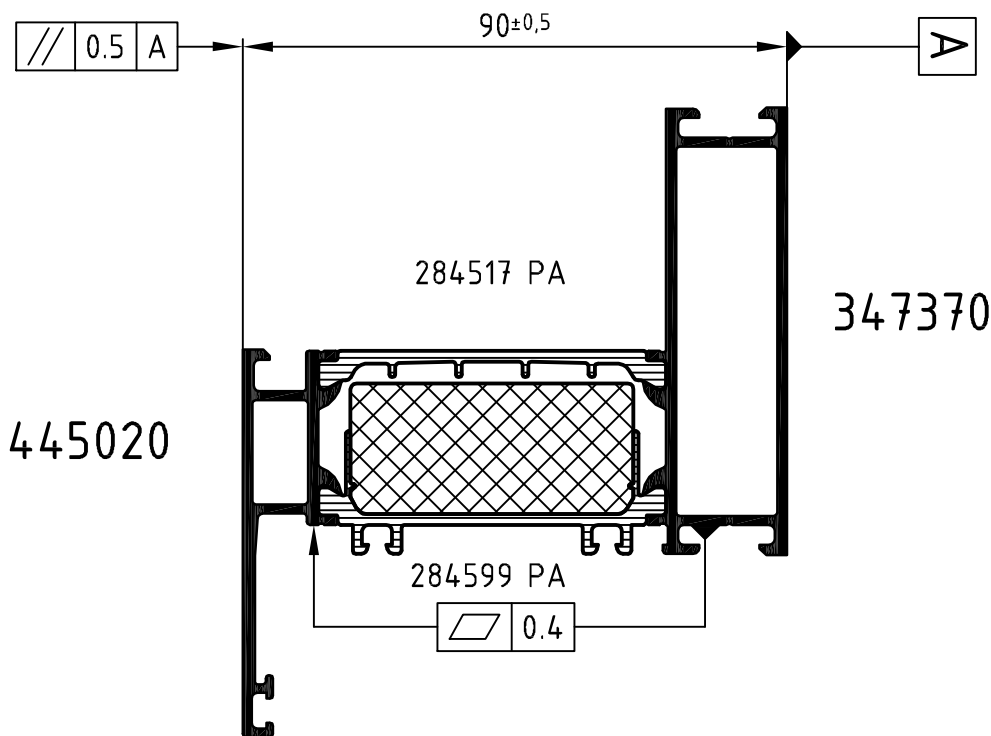
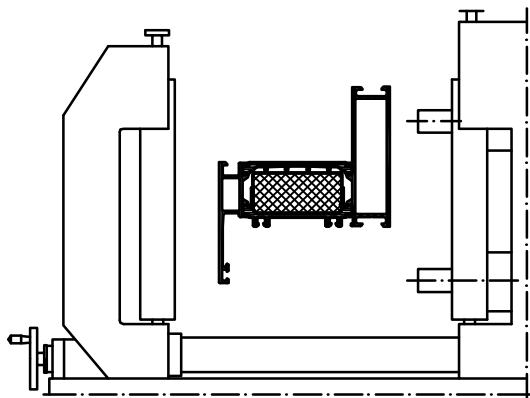


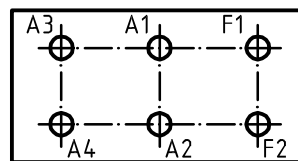


1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

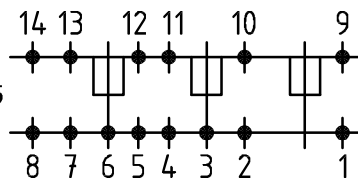
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	R2
A1	1	283920	283920		R1/R2/A1		6	296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920		R1/R2/A2		6	296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920		R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920		R1/R2/A4			
F1	1	283922			R1/R2/F1			
F2	1	283922			R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		
Name				08.02.2013		Benennung Title		
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		K1.6				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		441290 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for