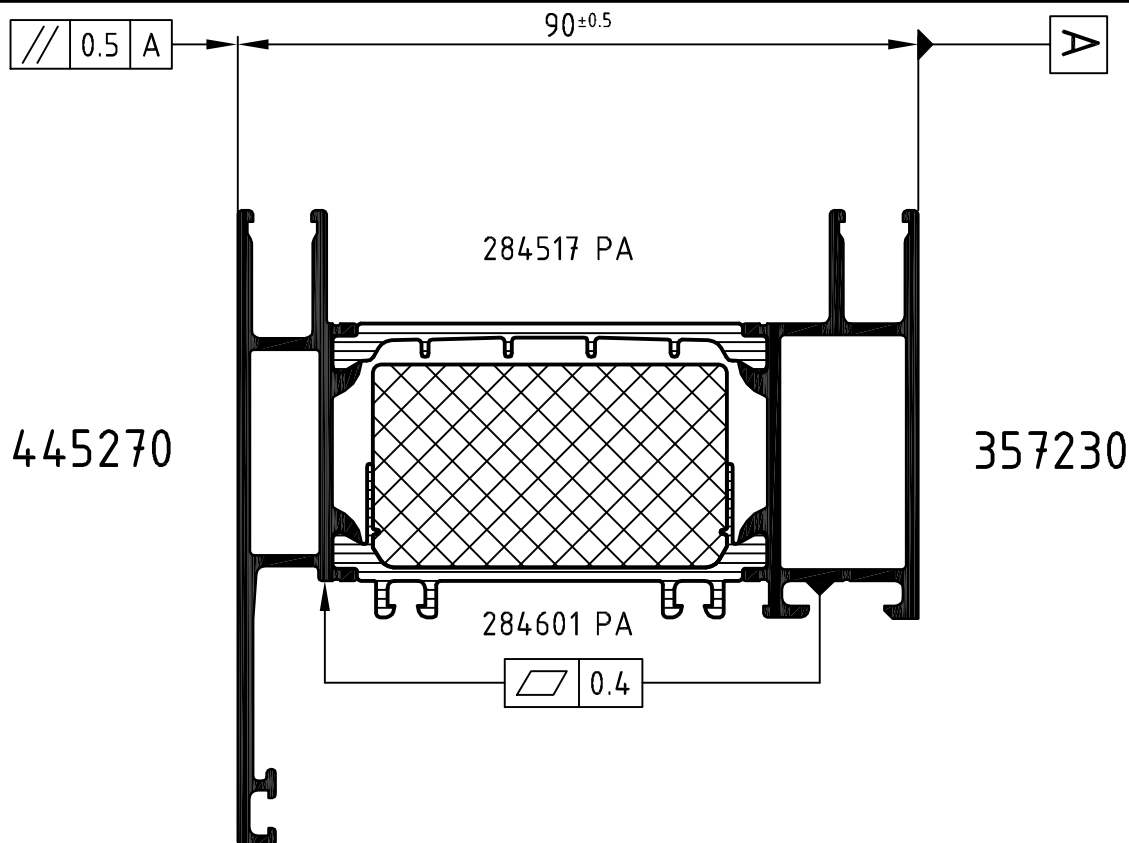
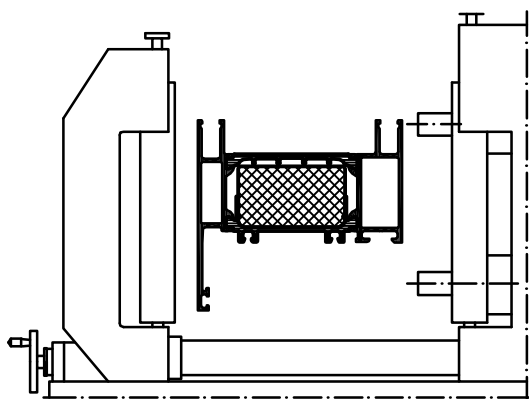
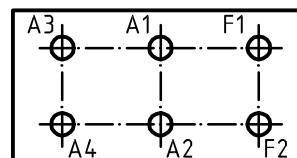




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

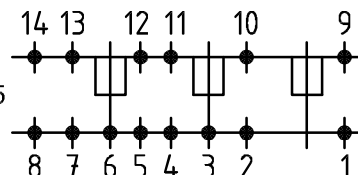


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6	296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total	1 : 1		
				beschichtet coated	Werkstoff Material		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Benennung Title		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name		
Name				08.02.2013			
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ 441340 RP 1000		
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		K1.6			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für: Replacement for		