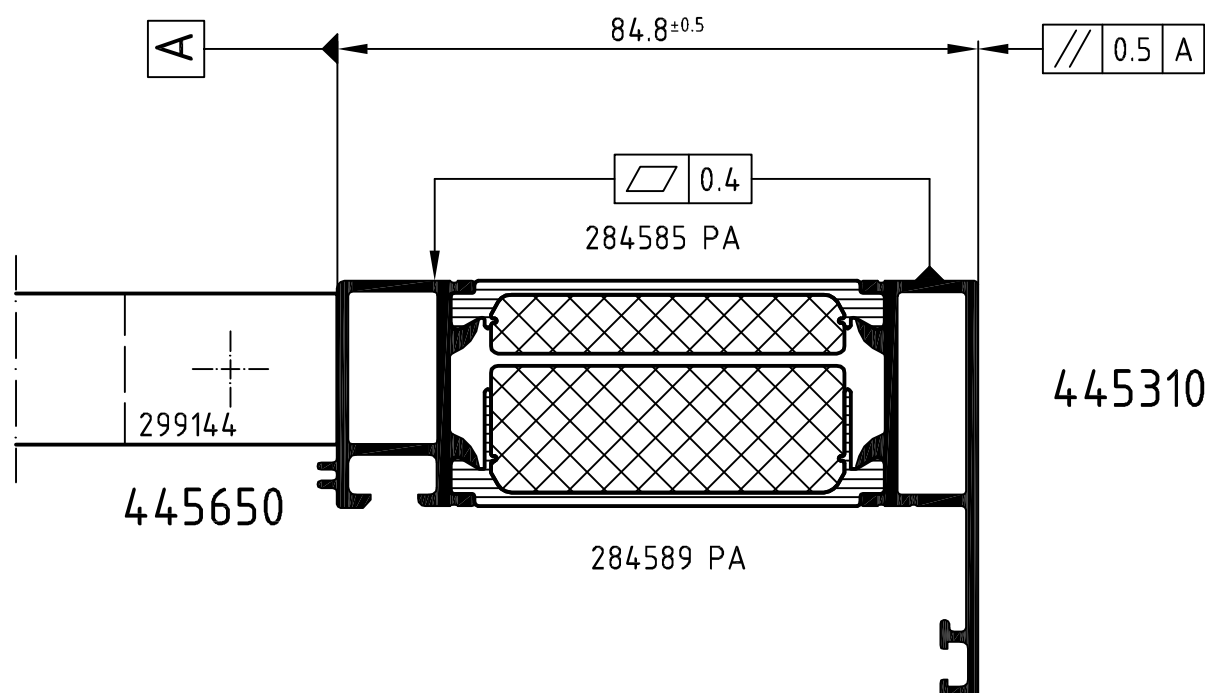
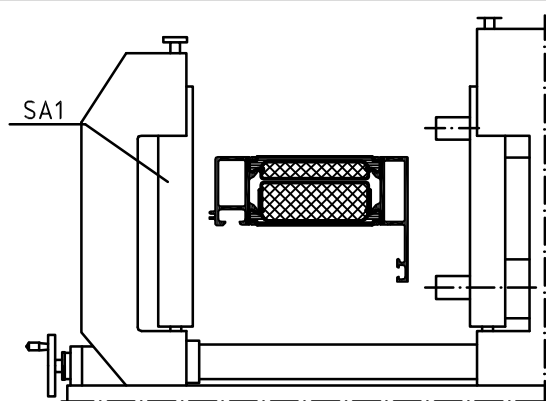


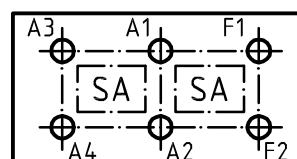


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



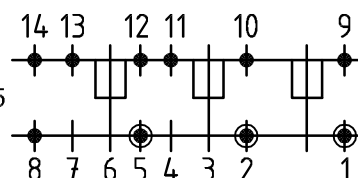
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296452 (1.5 mm)		
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R2	6	299293 (3.0 mm)		
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	SA1	3	299144*		
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			*Isomat 3: 2		
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4					
F1	1	283922		R1/R2/F1					
F2	1	283922		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
0201									
Name				11.02.2013		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+	
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		K1.6					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		441440 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

**Rollenplan
Isomat 3/4/5**