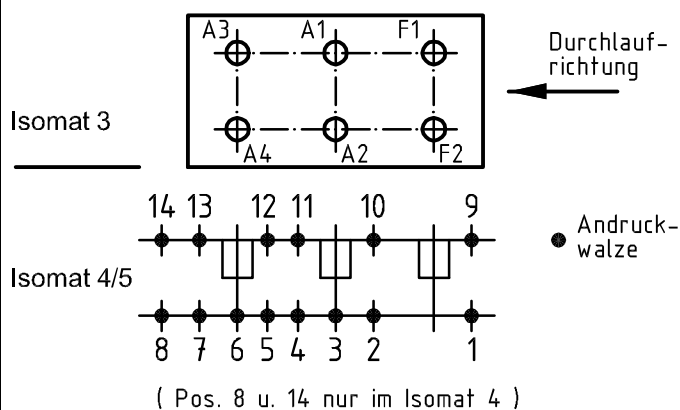
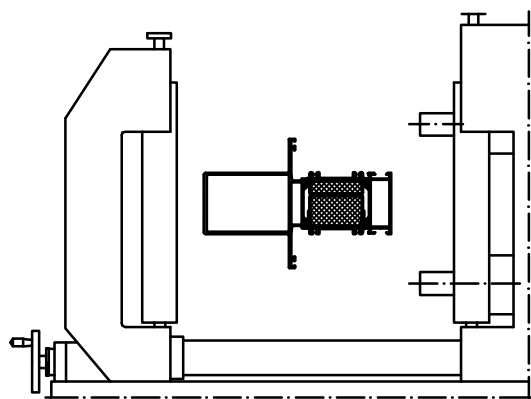


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)	
					R2	6	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1				
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2				
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3				
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922		R1/R2/F1				
F2	1	283922		R1/R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 11.02.2013	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+			
Name			11.02.2013		Benennung Title			
Hinweistext ergänzt		gez. drawn	Finkemeyer		Benennung Title			
		gepr. checked	Winkler		Benennung Title			
		ges. seen	K1.6		Benennung Title			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 441540 RP 1000			
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	