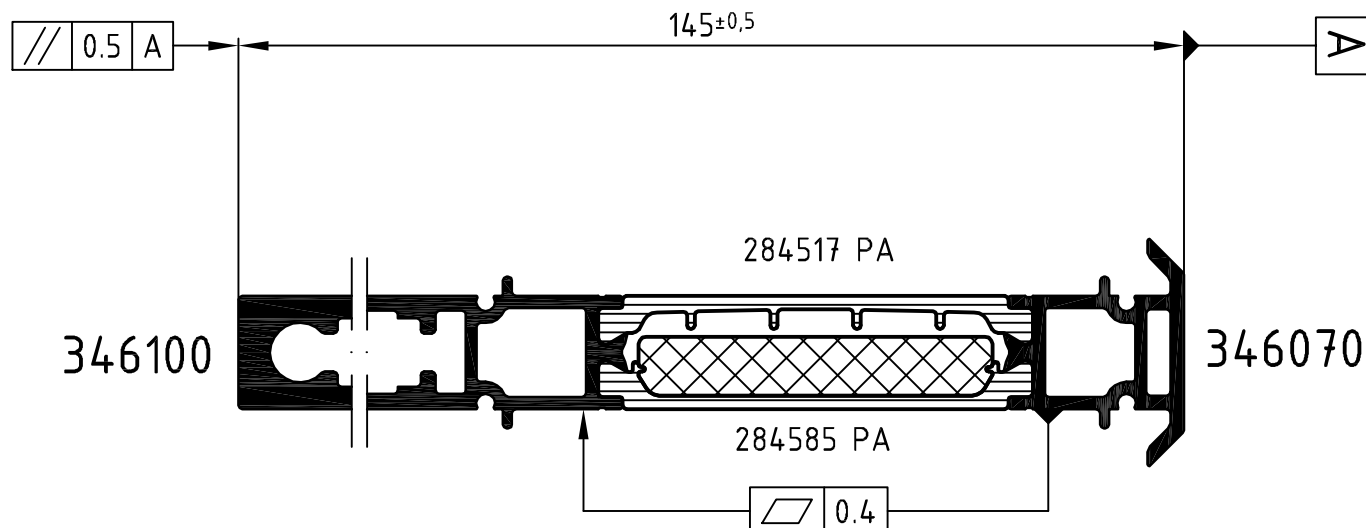
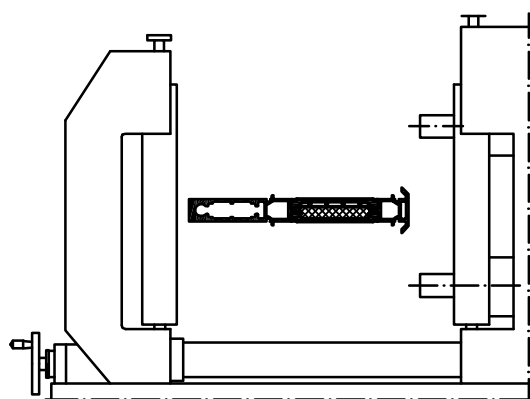


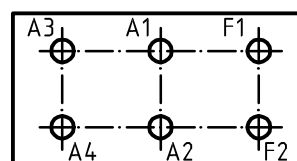


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

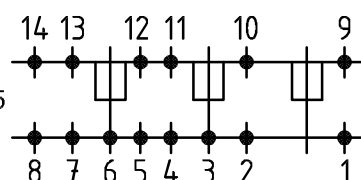


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)		
	A2	1	283920	283920	R1/R2/A2/SR	R2	6	296210 (10.0 mm)	
	A3	1	283921	283920	R1/R2/A3	SR	3	283963	
	A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
	F1	1	283922		R1/R2/F1				
	F2	1	283922		R1/R2/F2/SR				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
				mech. polished					
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —				
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
	Name			11.02.2013		Benennung Title			
	Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan	
			gepr. checked		Winkler			Isomat 3/4/5	
			ges. seen		K1.6	Schüco AWS 90.SI+			