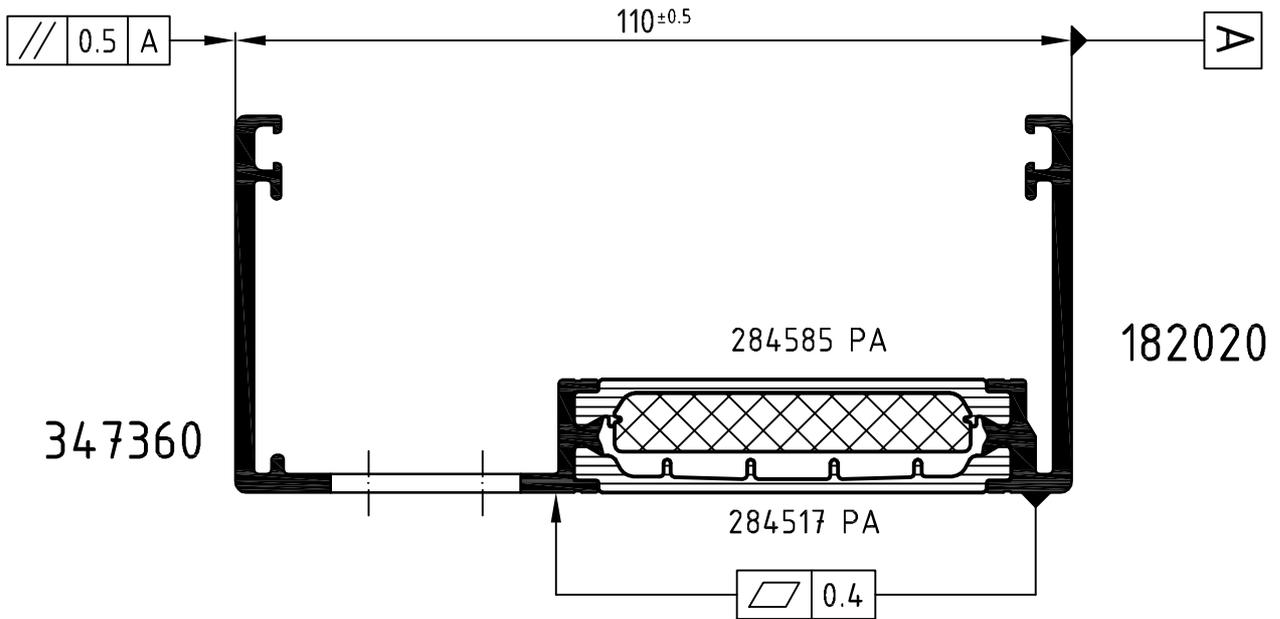
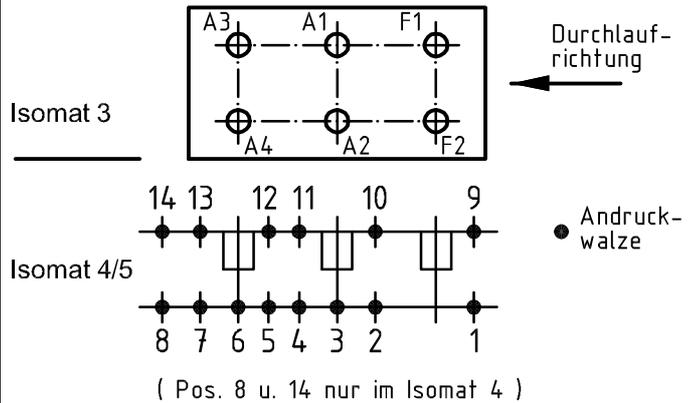
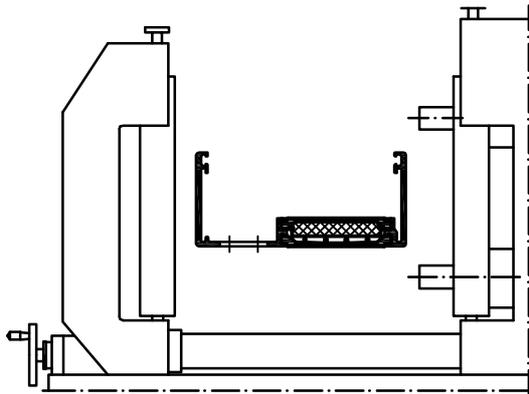


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



In 2 Durchgängen rollen
 1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920		
A2	1	283920	283920		
A3	1	283921	283920		
A4	1	283921	283920		
F1	1	283922			
F2	1	283922			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. uml. total	-	Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		11.02.2013	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Hinweistext ergänzt		gez. drawn	Winkler	Schüco AWS 90.SI+	
		gepr. checked	K1.6	Zelchn.-Nr. Drawing No.	
		ges. seen		441740 RP 1000	
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		