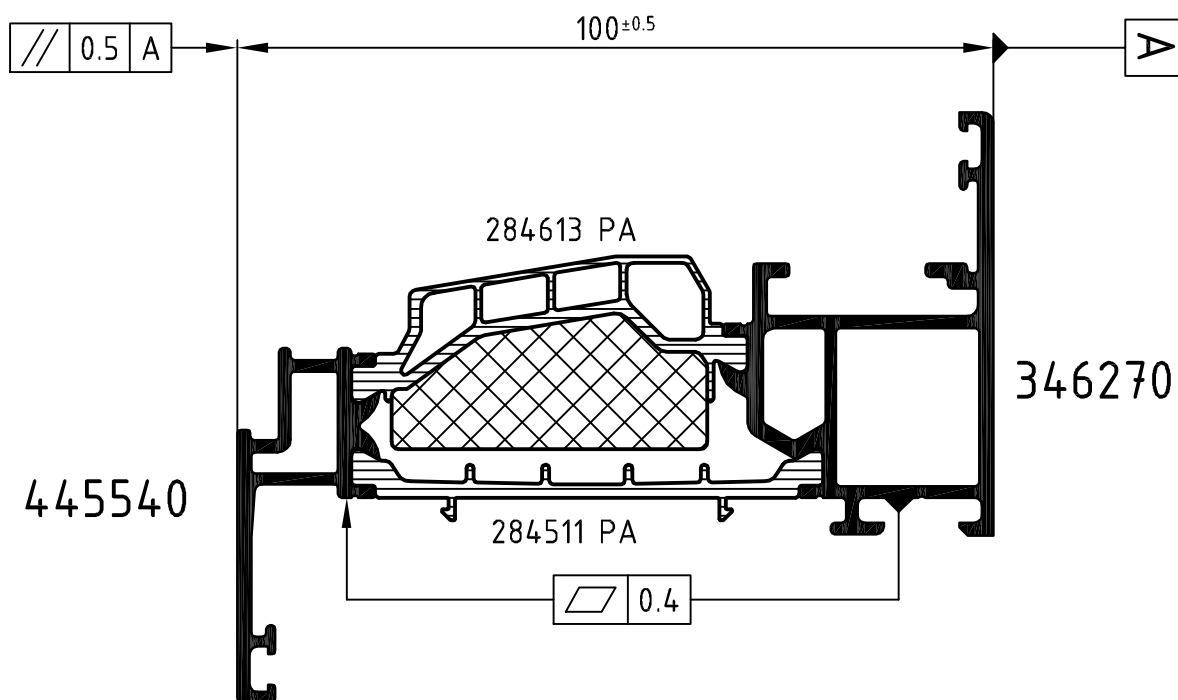
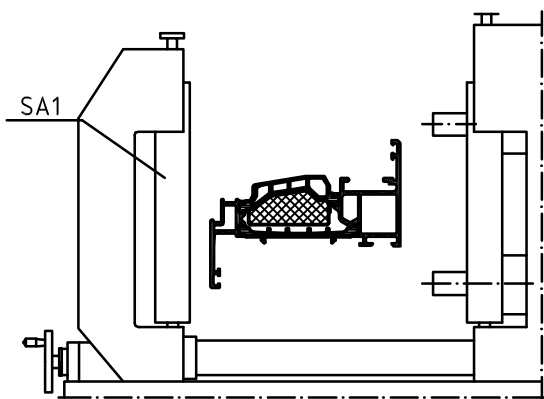


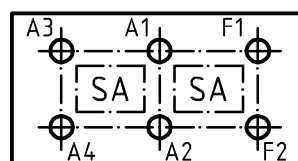


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

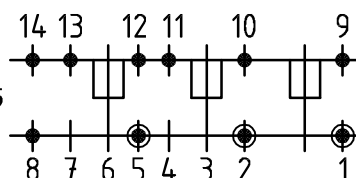


Position SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932	
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865	
A3	1	283927	283926	R1/A3				
A4	1	283924	283923	R1/A4				
F1	1	283928						
F2	1	283925		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-				
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name		11.02.2013						
Hinweistext ergänzt		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	K1.6					