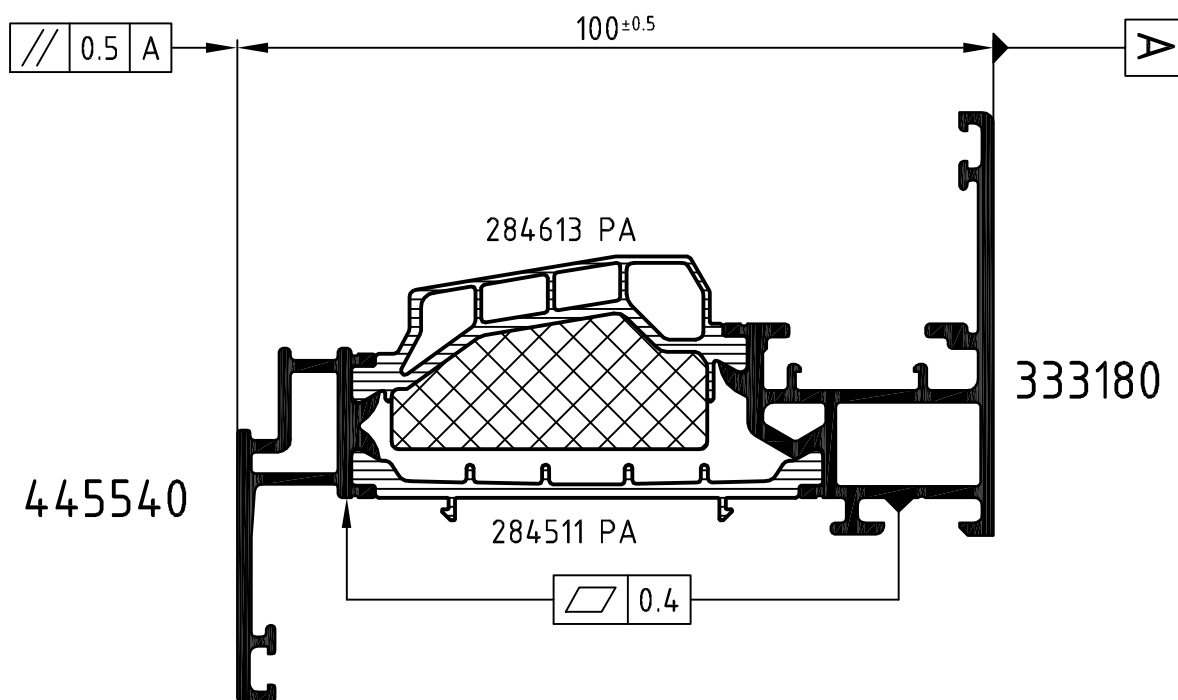
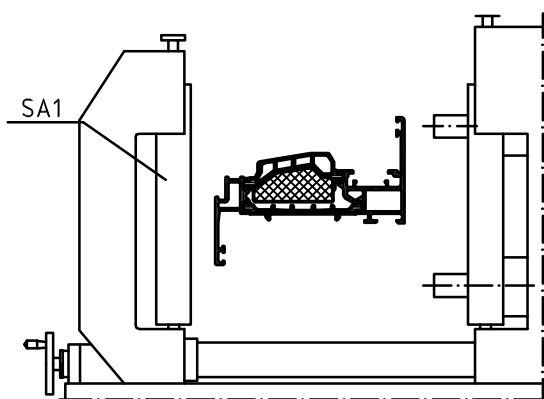
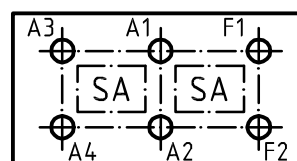




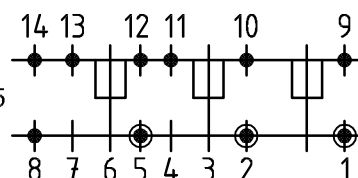
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

[illegible]

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283964	
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865	
A3	1	283927	283926	R1/A3				
A4	1	283924	283923	R1/A4				
F1	1	283928						
F2	1	283925		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-		Maßstab Scale	1 : 1	
			uml. total			Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			11.02.2013		Rollenplan Isomat 4/5			
Hinweistext ergänzt		gez. drawn	Finkemeyer	Schüco AWS 90.SI+				
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	K1.6					
				</				