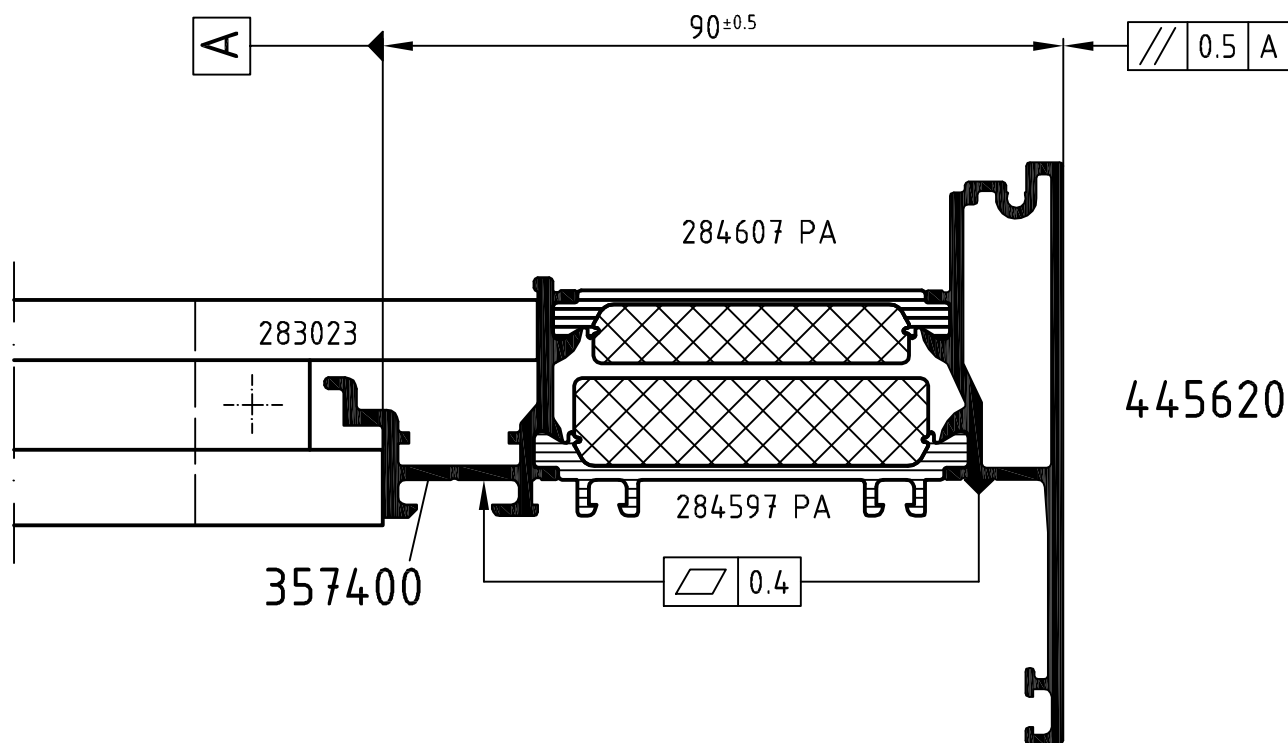
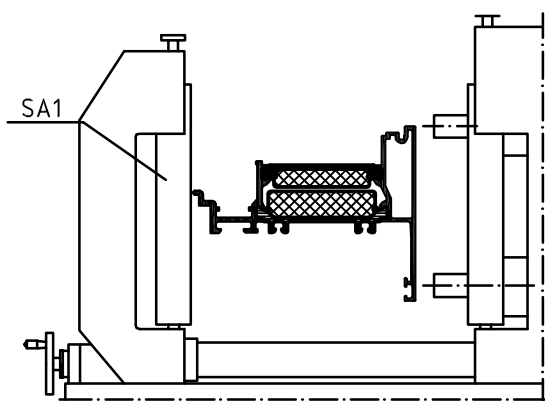


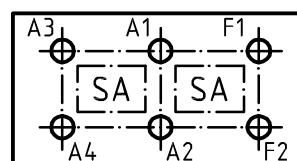


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



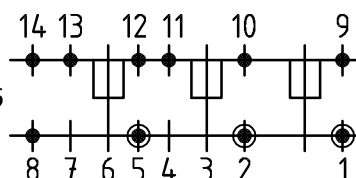
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283968	283968	R3/A1	R1	3	296452 (1.5 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	3	299293 (3.0 mm)
A3	1	283969	283968	R3/A3	R3	3	280753 (15.0 mm)
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4	SA1	3	283023*
F1	1	283970		R3/F1	*Isomat 3: 2		
F2	1	283922		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total	1 : 1		
				beschichtet coated	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name		Benennung Title
Name				11.02.2013			Rollenplan Isomat 3/4/5
Hinweistext ergänzt				gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 90.SI+
				gepr. checked	Winkler		
				ges. seen	K1.6		
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						441930 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO