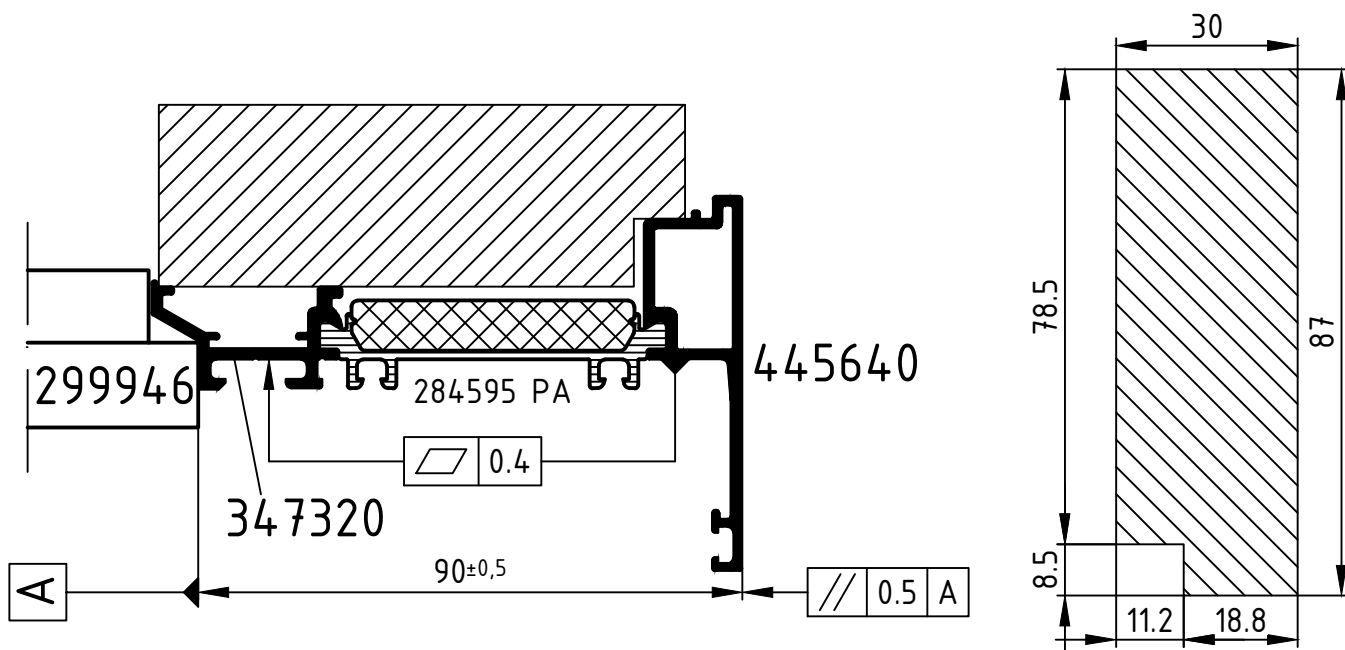
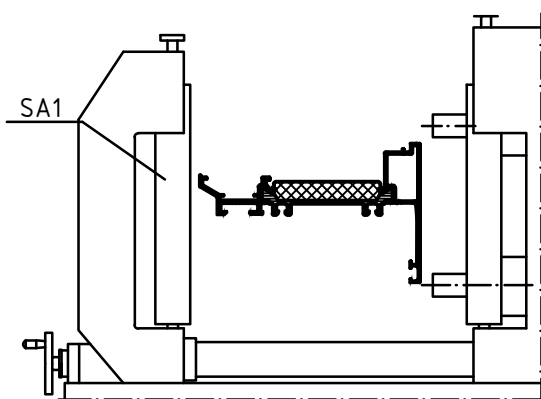




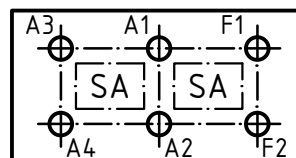
Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

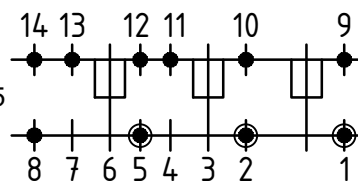


Position

SA-Rollen



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	283962		283962			
A2	1	283920		283920		R1/R2/A2	
A3	1	283962		283962			
A4	1	283921		283920		R1/R2/A4	
F1	1	289022					
F2	1	283922				R1/R2/F2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Info-Plan:	
				beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Benennung Title	
Name				09.11.2016		Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 90.SI+	
		gepr. checked		Winkler, A.		441940 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser, R.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	