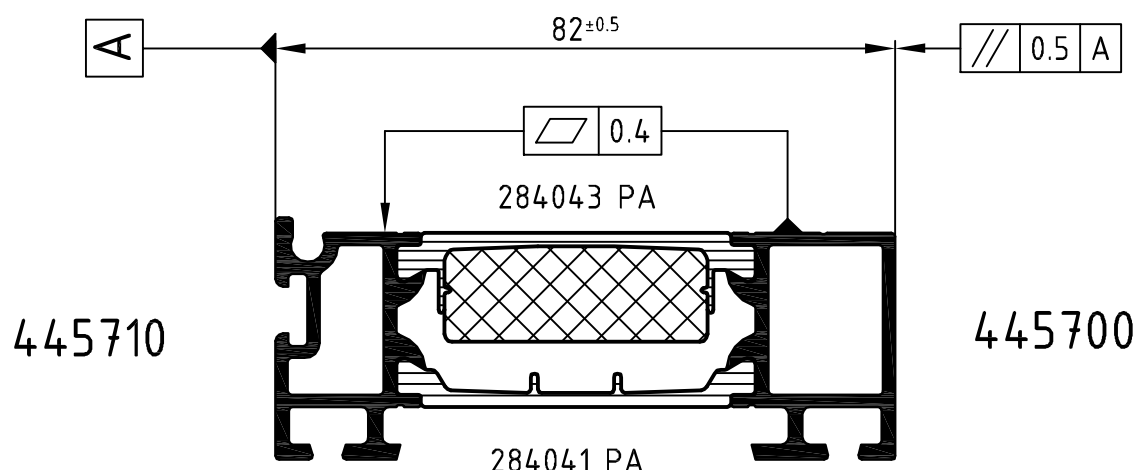
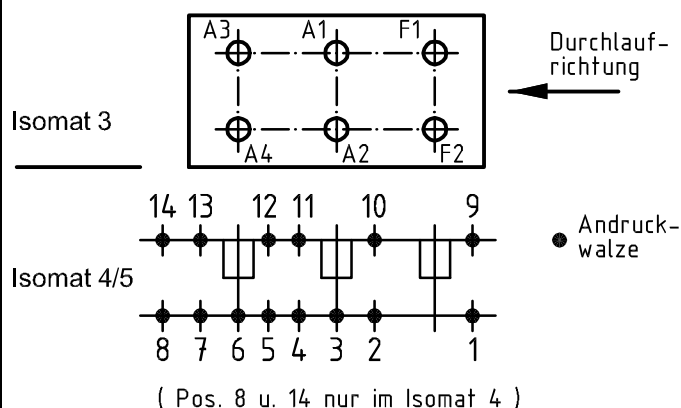
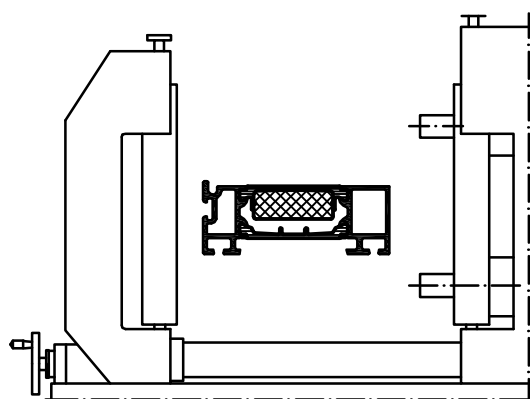




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)		
					R2	6	296534 (8.5 mm)		
A1	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A1					
A2	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A2					
A3	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A3					
A4	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A4					
F1	1	282633 B		R1/R2/F1					
F2	1	282633 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				11.02.2013		Benennung Title			
Hinweistext ergänzt		gez. drawn	Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ IsoModul			
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhüser						
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		441970 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		