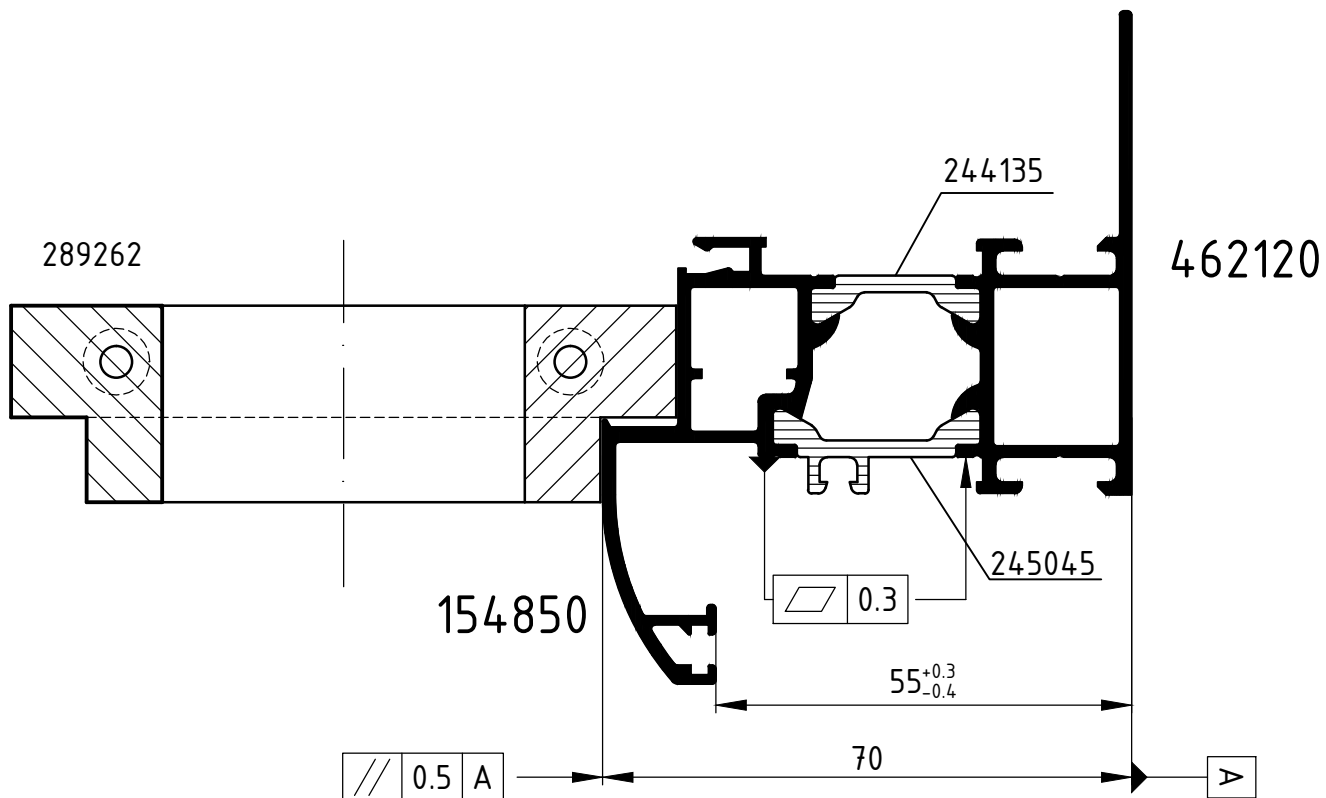
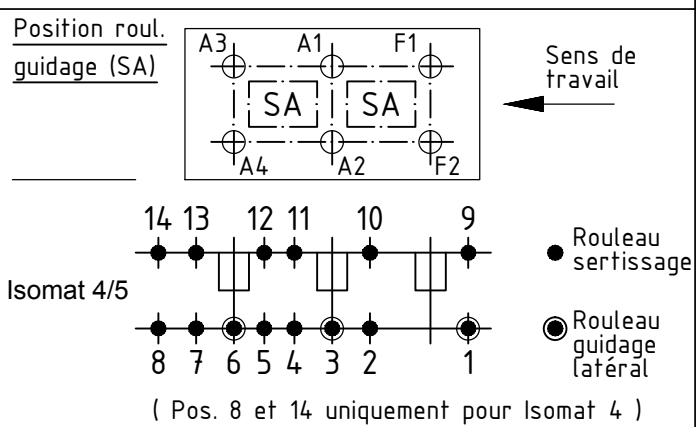
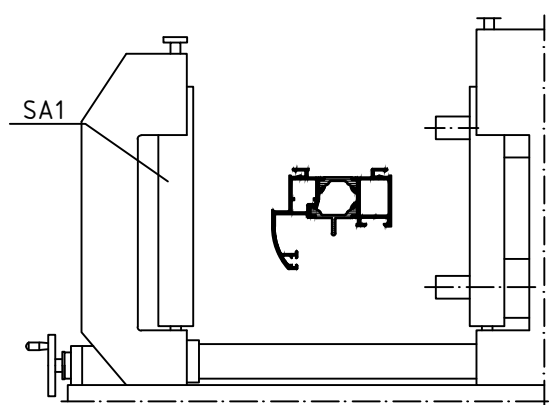


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 282821 (20.0 mm)
					SA1	3 289262
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2		
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4		
F1	1	280695 B		R1/F1		
F2	1	280698 B		R1/F2		
		Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			à polir polished	-		
			total total		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated	-		
Original / Modification Revision / Version 0201			Date Date	Nom	Désignation Title	
Nom			26.06.2014		Plan des rouleaux Isomat 4/5	
Modif ref SA1 289506>289262		Dessiné drawn	Penchenat D.	Schüco AWS 57 II Novonic		
		Vérifié checked	Lebargy F.			
		Vue seen	Proust B.			
		SCHÜCO			Plan N° Drawing No. 442090 RP 1000	
					Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
					Remplace le Replacement for	