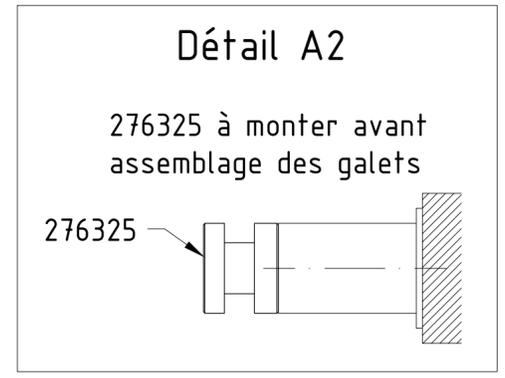
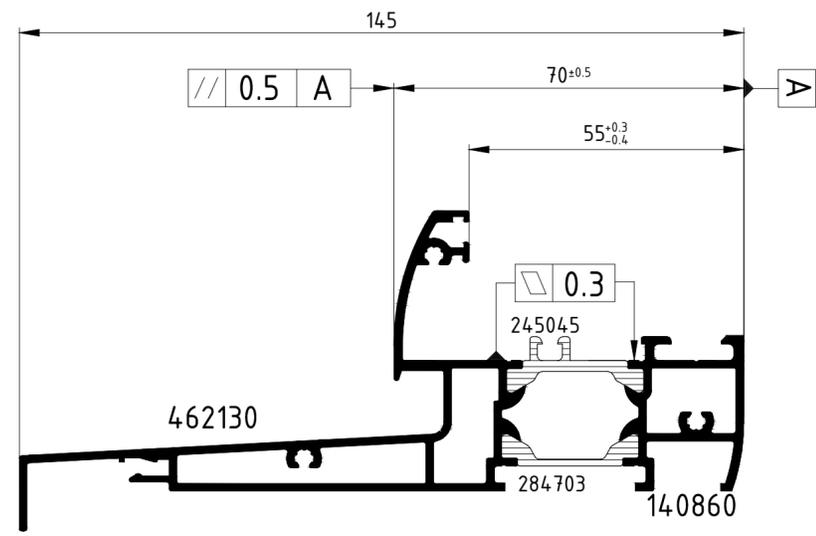
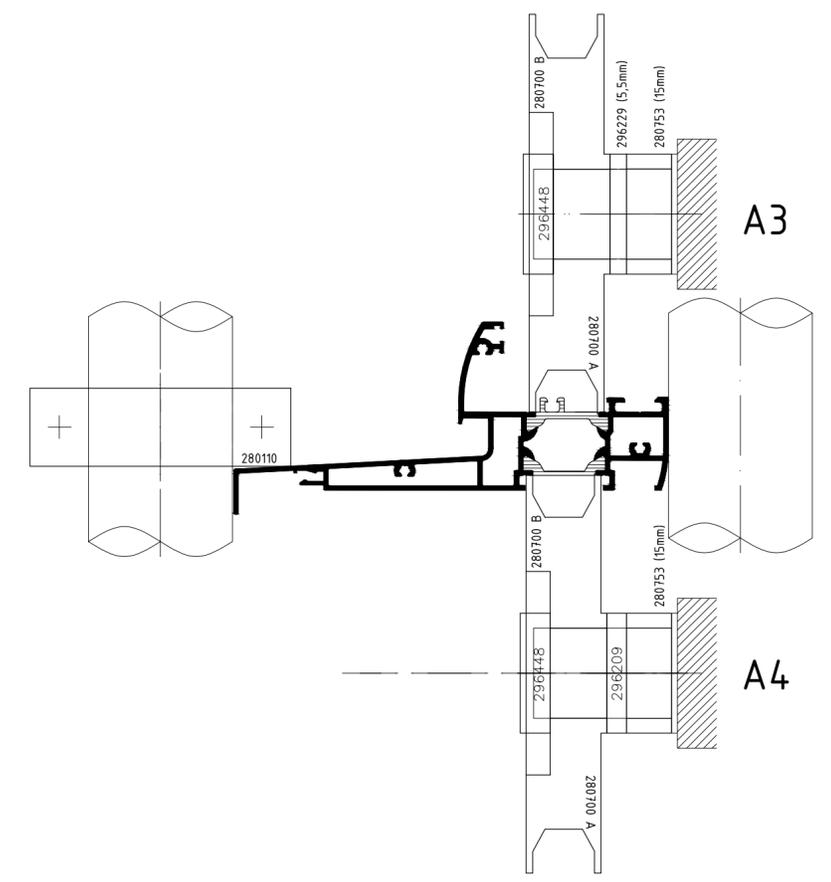
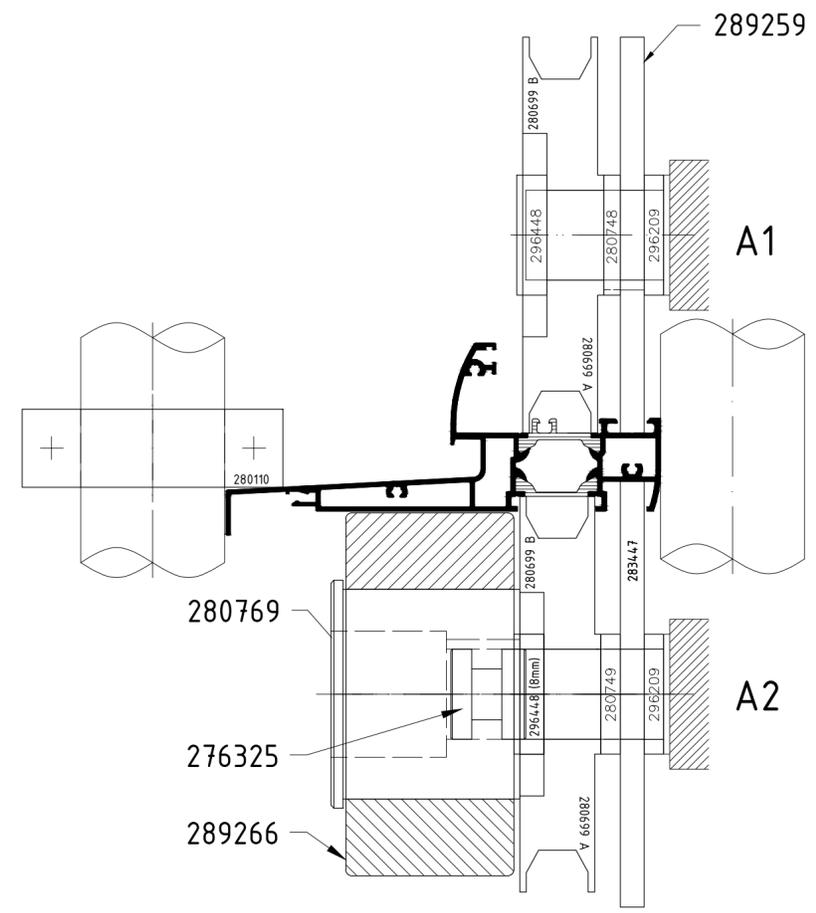
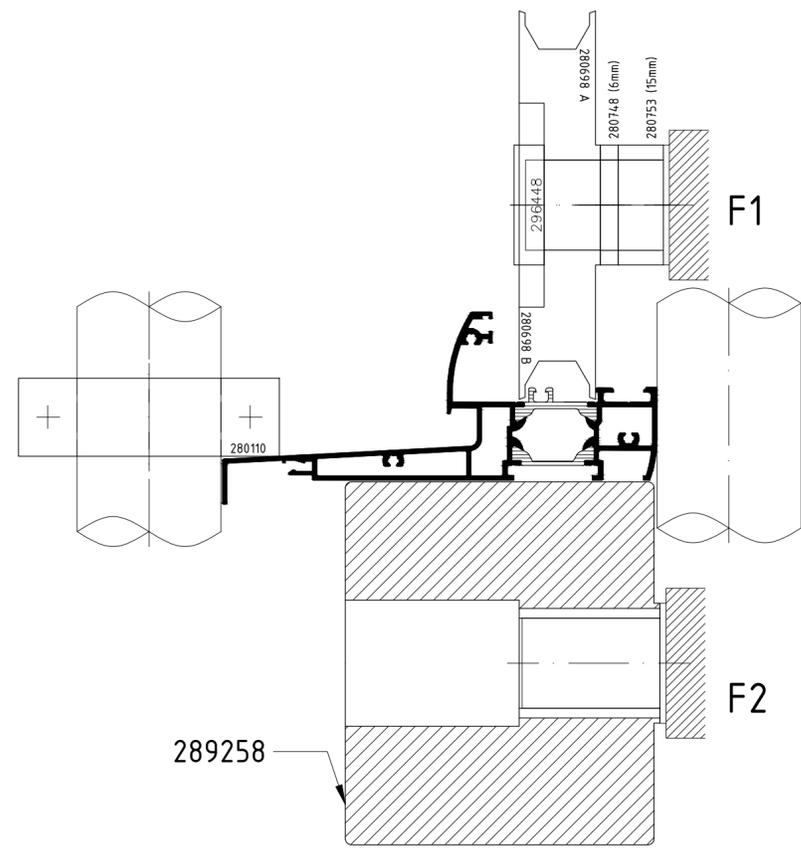
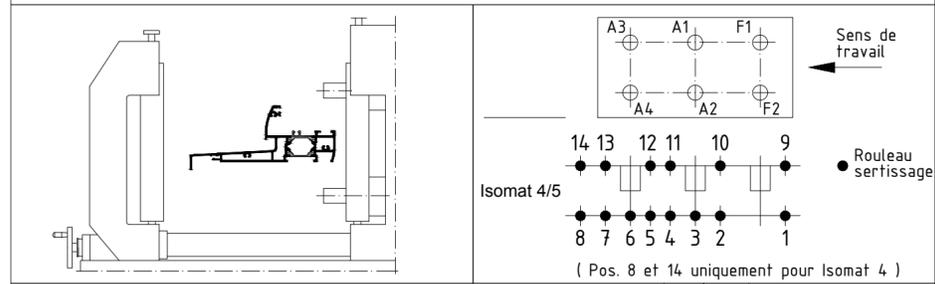


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1	3	280753 (15.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R2	3	296229 (5.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R3	1	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R4	2	280748 (6.0 mm)
F1	1	280698 B		R5	6	296448 (8.0 mm)
F2	1	289258		R6	1	280749 (7.0 mm)
				S1	1	289259
				S2	1	283447

Tolér. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance	0201	à polir polished	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
Original / Modification Revision / Version	0201		total total		Echelle Scale	Poids Weight
			traitement surface coated		1 : 1	g/m
Nom	26.12.2013		Date Date	Nom	Matériau Material	
Modification de forme du 462130	Dessiné Drawn		Date Date		Désignation Title	
	Paillasson D.				Plan des rouleaux	
	Vérifié checked				Isomat 4/5	
	Vu seen				Schüco AWS 57 II Novonic Dormant	
					442120 RP 1000	
					Plan N° Drawing No.	
					Réalisé par informatique	
					Valable sans signature	
					Remplace le	
					for	

