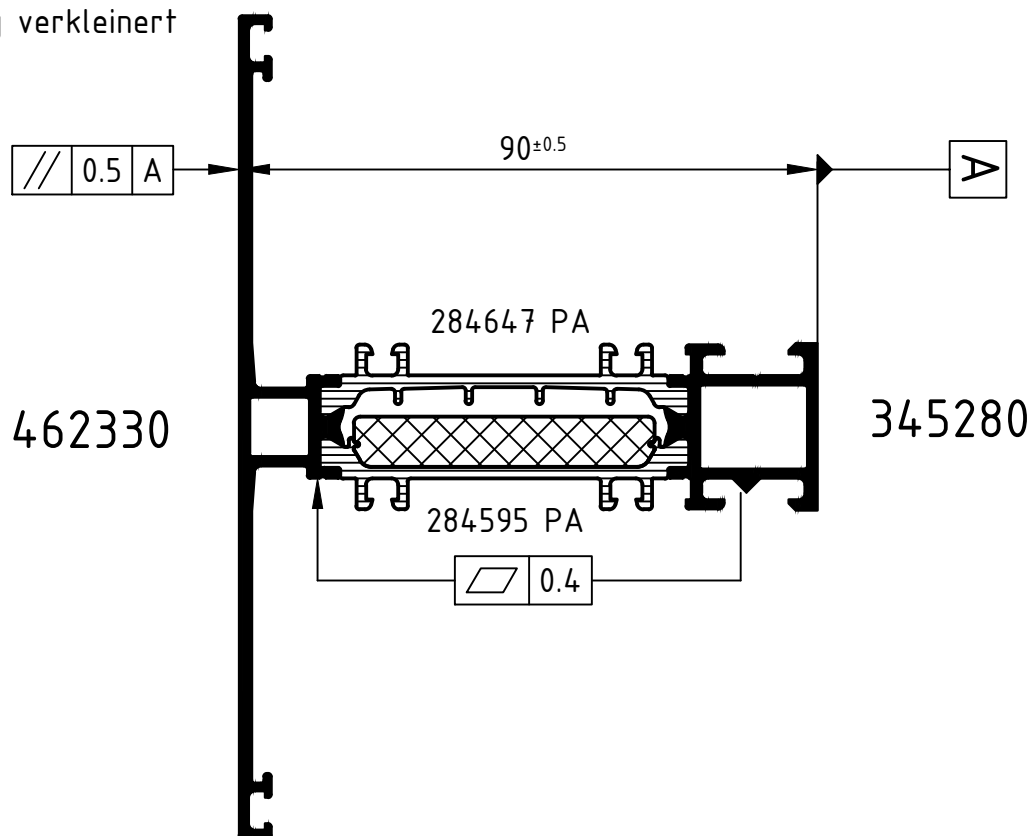
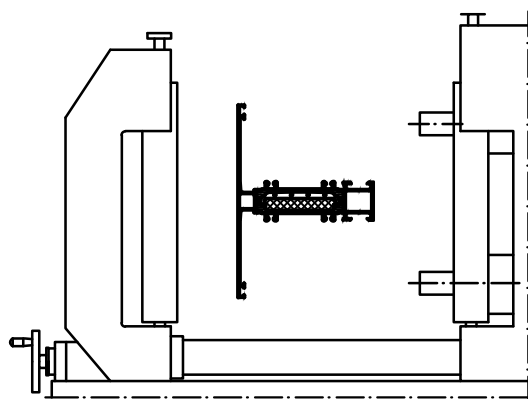


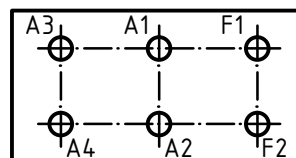
Darstellung verkleinert



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

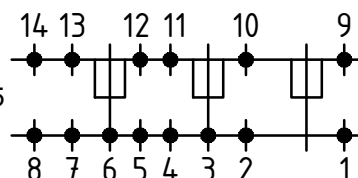


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)	
					R2	6	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1				
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2				
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3				
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922		R1/R2/F1				
F2	1	283922		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished	-	Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			28.10.2014		Benennung Title			
Serienbez. korrigiert		gez. drawn	Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser			Schüco AWS 90 BS.SI+		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					442260 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			