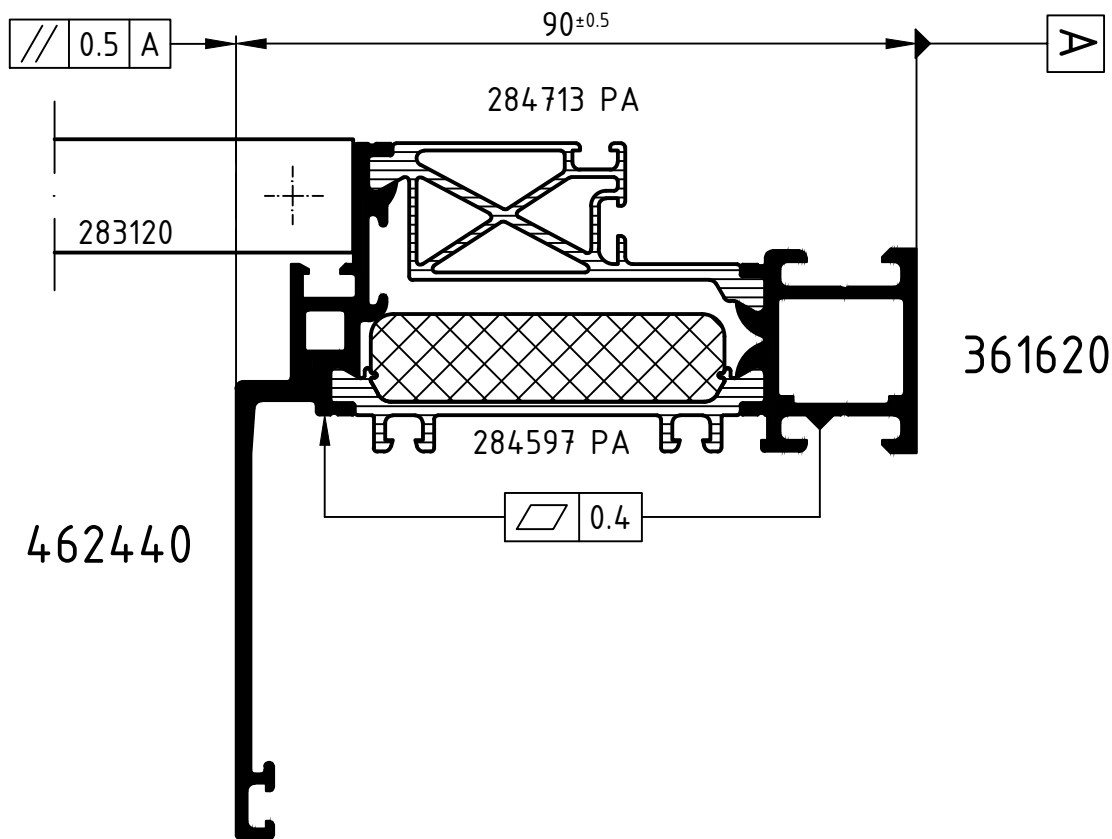
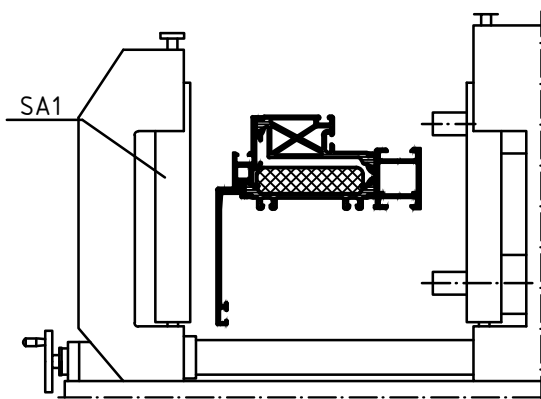


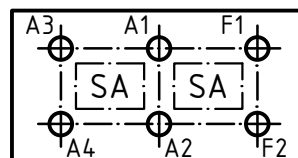


**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
**Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



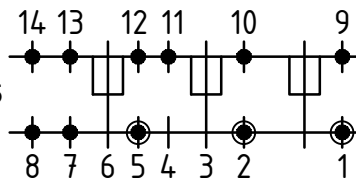
Position

SA-Rollen



Durchlauf-  
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-  
walze

● Seitliche  
Andruck-  
rolle

( Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4 )

|                                           |   |                                               |  | Stck.<br>Qty.                          |  | Art.-Nr. Zubehör<br>Art.-No. Accessories                                                |  |
|-------------------------------------------|---|-----------------------------------------------|--|----------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Stck.<br>Qty.                             |   | Art.-Nr.<br>Art.-No.<br>für Isomat 5          |  | Art.-Nr.<br>Art.-No.<br>für Isomat 4   |  | Bestückungsfolge (v. innen nach außen)<br>Assembly sequence (inside to outside)         |  |
| A1                                        | 1 | 289232                                        |  | 289232                                 |  | R1/R2/A2                                                                                |  |
| A2                                        | 1 | 283920                                        |  | 283920                                 |  | R1/R2/A4                                                                                |  |
| A3                                        | 1 | 289233                                        |  | 289232                                 |  | R3/R4/F1                                                                                |  |
| A4                                        | 1 | 283921                                        |  | 283920                                 |  | R1/R2/F2                                                                                |  |
| F1                                        | 1 | 283067                                        |  |                                        |  |                                                                                         |  |
| F2                                        | 1 | 283922                                        |  |                                        |  |                                                                                         |  |
|                                           |   | Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance |  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |  | VP<br>PU                                                                                |  |
|                                           |   |                                               |  | mech.<br>polished                      |  | Info-Plan:                                                                              |  |
|                                           |   |                                               |  | uml.<br>total                          |  | Maßstab<br>Scale                                                                        |  |
| Paßmaße<br>Close tol.                     |   | Abmaße<br>Std. tolerance                      |  | beschichtet<br>coated                  |  | 1 : 1                                                                                   |  |
| Original / Änderung<br>Revision / Version |   | 0403                                          |  | Datum<br>Date                          |  | Werkstoff<br>Material                                                                   |  |
| Name                                      |   |                                               |  | 28.10.2014                             |  | Benennung<br>Title                                                                      |  |
| Serienbez. geändert                       |   | gez.<br>drawn                                 |  | Finkemeyer                             |  | Rollenplan<br>Isomat 4/5<br>Schüco AWS 90 BS.SI+                                        |  |
|                                           |   | gepr.<br>checked                              |  | Winkler                                |  |                                                                                         |  |
|                                           |   | ges.<br>seen                                  |  | K1.6                                   |  |                                                                                         |  |
|                                           |   |                                               |  |                                        |  | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                              |  |
|                                           |   |                                               |  |                                        |  | 442370 RP 1000                                                                          |  |
|                                           |   |                                               |  |                                        |  | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |  |
|                                           |   |                                               |  |                                        |  | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                        |  |

**SCHÜCO**