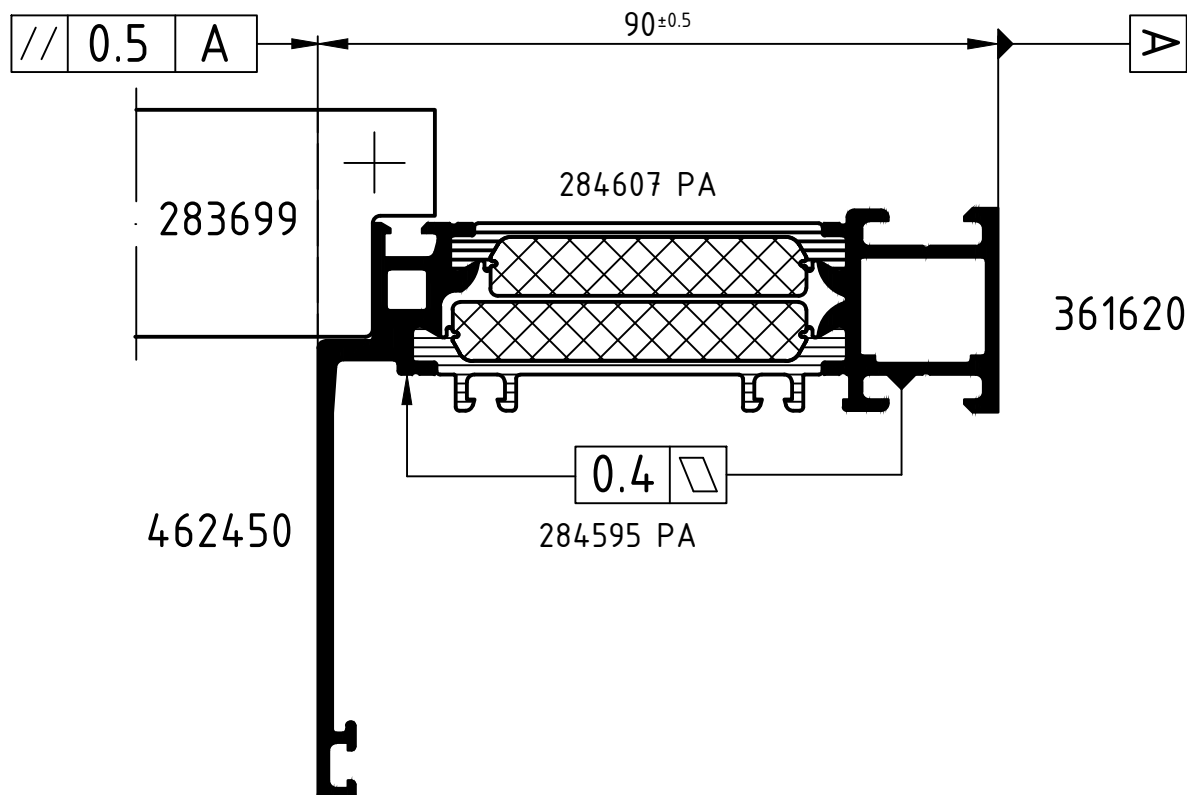
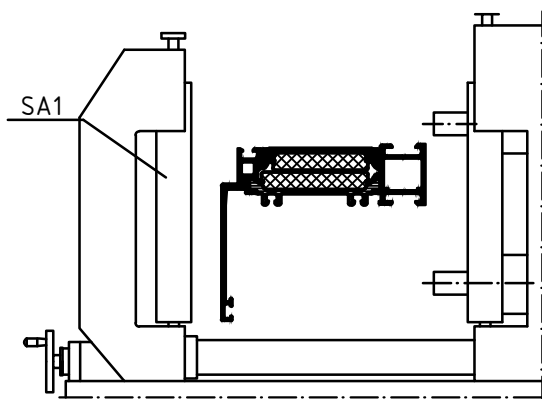




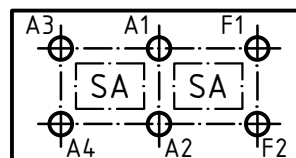
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

SA-Rollen

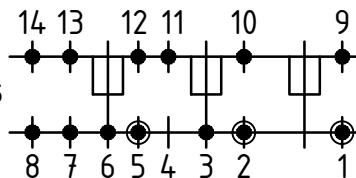
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283968 B	283968 B	R1/A1	R1	3	282821 (20.0 mm)	
A2	1	283920	283920	R2/R3/A2	R2	3	296449 (2.0 mm)	
A3	1	283969 B	283968 B	R1/A3	R3	3	296210 (10.0 mm)	
A4	1	283921	283920	R2/R3/A4	SA1	3	283699*	
F1	1	283970 B		R1/F1			* Isomat 3: 2	
F2	1	283922		R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		
Name				28.10.2014		Benennung Title		
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 90 BS.SI+		
						IsoModul		
						Zechn.-Nr. Drawing No.		
						442380 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		