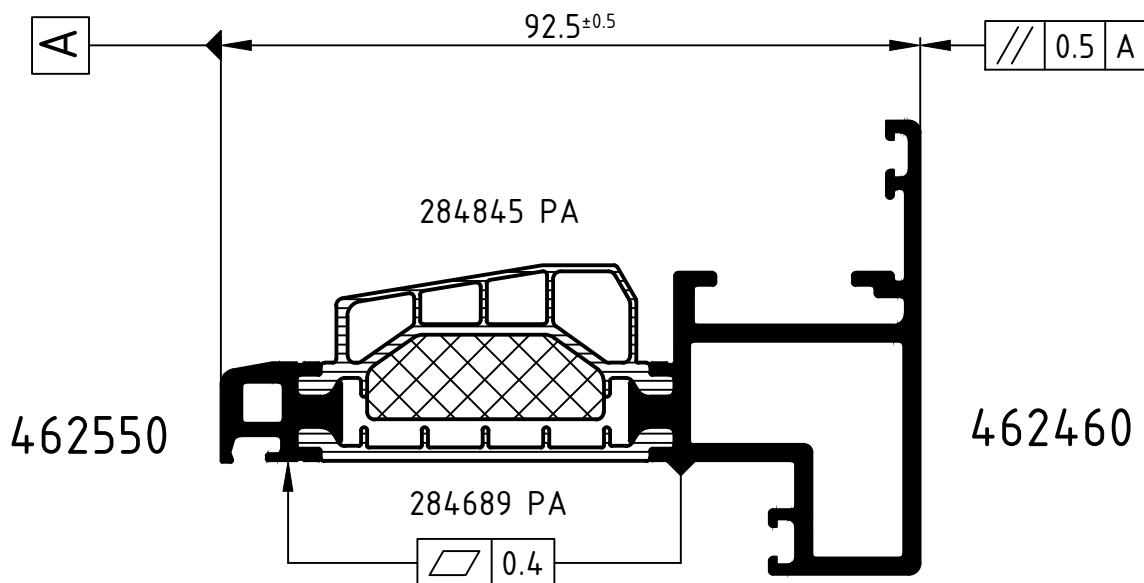
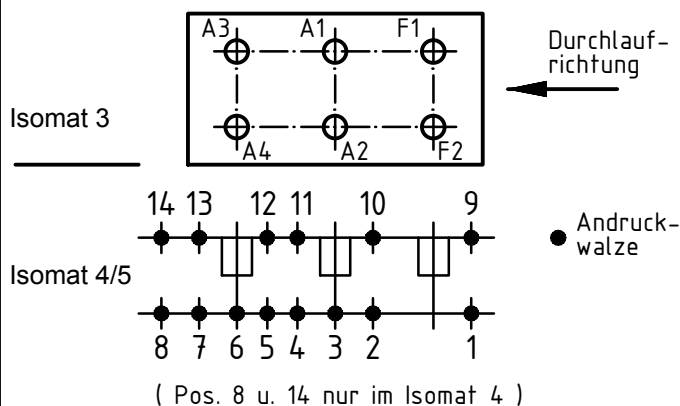
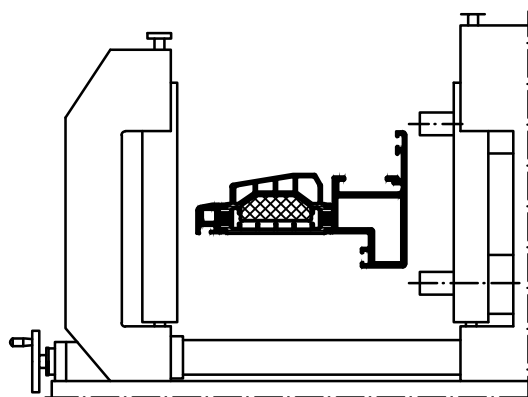




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283318 A	283318 A	R1/A1	R1	6	280752	(Adapter)
A2	1	283318 A	283318 A	R1/A2				
A3	1	283319 A	283318 A	R1/A3				
A4	1	283319 A	283318 A	R1/A4				
F1	1	283317 A		R1/F1				
F2	1	283317 A		R1/F2				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
		mech. polished					
		uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1			
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name		Benennung Title	
0302		28.10.2014				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Serienbez. korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 90 BS.SI+	
		gepr. checked		Winkler		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser		442390 RP 1000	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	