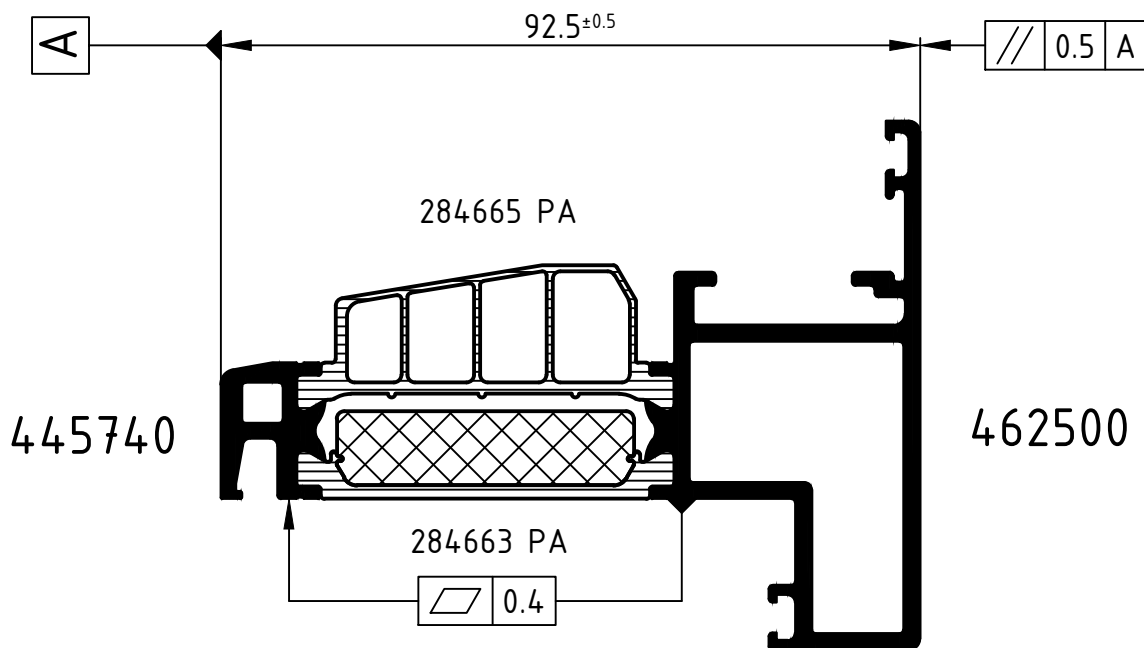
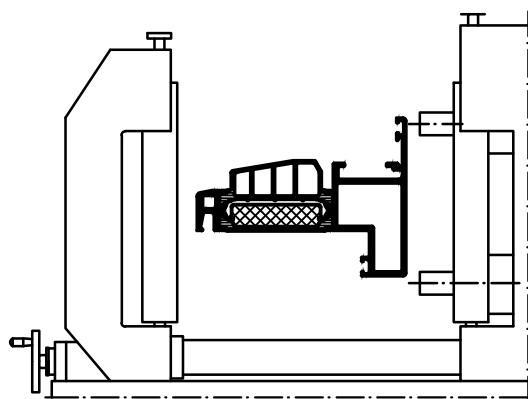
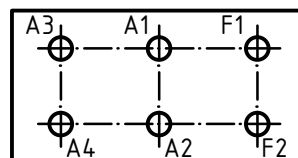




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

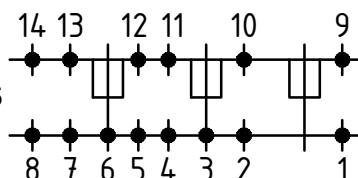


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	280752 (Adapter)	
A1	1	283318 A	283318 A	R1/A1				
A2	1	283318 A	283318 A	R1/A2				
A3	1	283319 A	283318 A	R1/A3				
A4	1	283319 A	283318 A	R1/A4				
F1	1	283317 A		R1/F1				
F2	1	283317 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Name		
Name				28.10.2014				Benennung Title
Serienbez. korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
								Schüco AWS 90 BS.SI+ IsoModul
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
								Ersatz für Replacement for