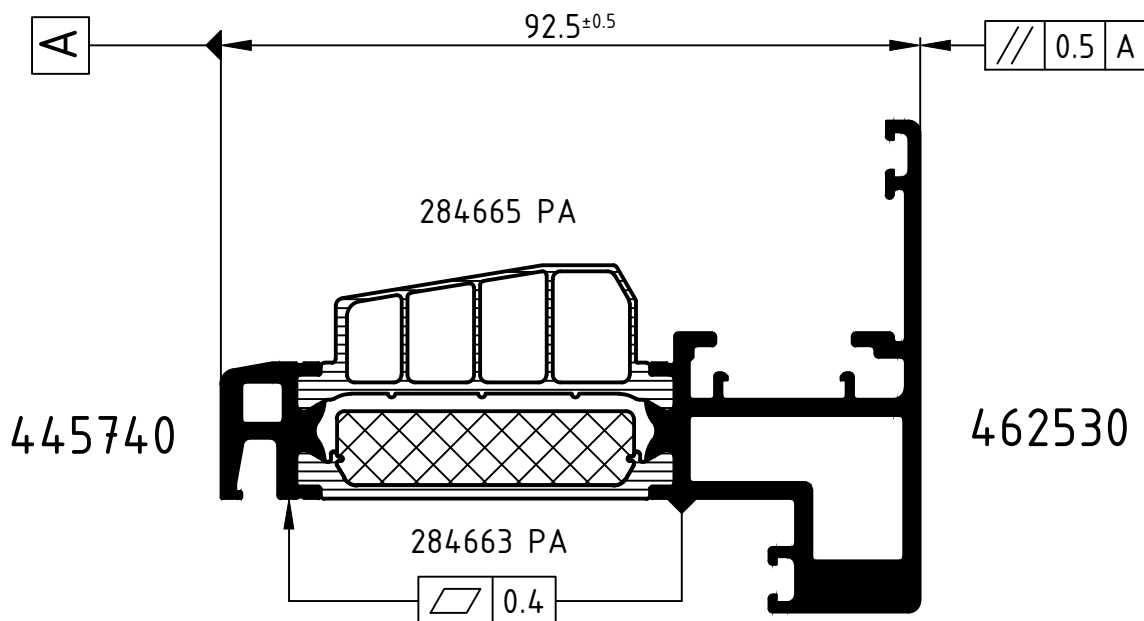
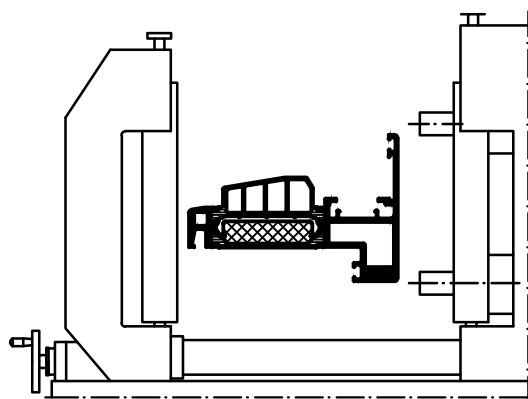
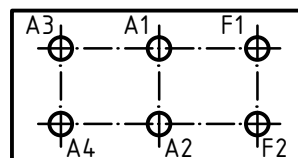




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

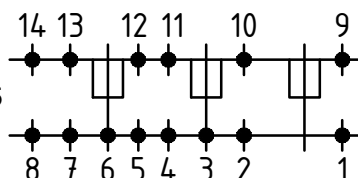


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	283318 A	283318 A	283318 A	R1/A1				
A2	1	283318 A	283318 A	283318 A	R1/A2				
A3	1	283319 A	283318 A	283318 A	R1/A3				
A4	1	283319 A	283318 A	283318 A	R1/A4				
F1	1	283317 A			R1/F1				
F2	1	283317 A			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				28.10.2014				Benennung Title	
Serienbez. korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan			
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5			
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 90 BS.SI+			
						IsoModul			
						442450 RP 1000			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			