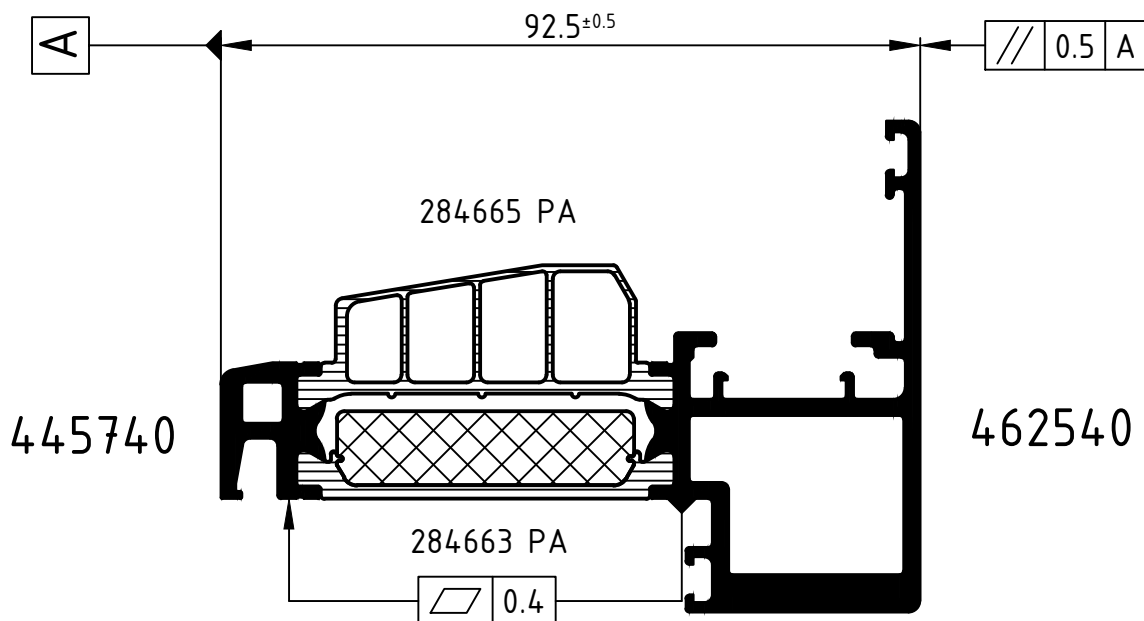
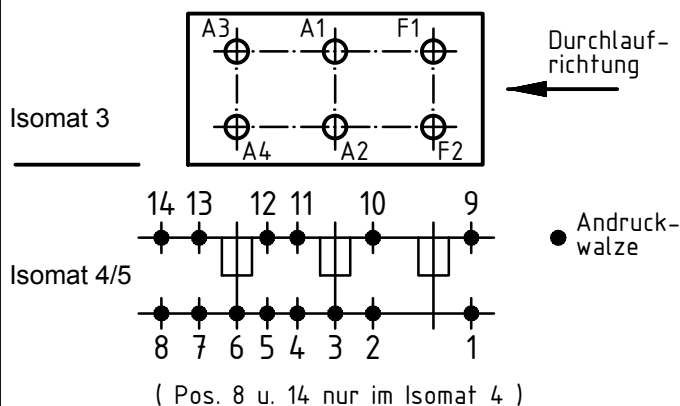
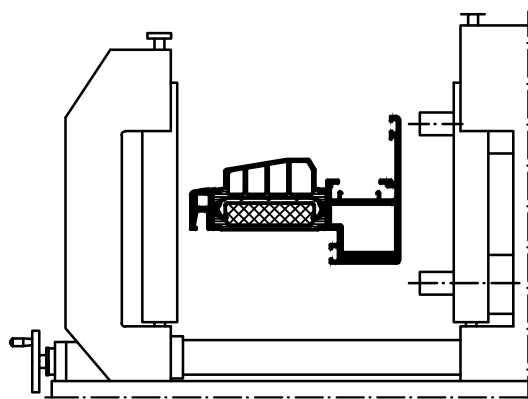




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
			für Isomat 3/5	für Isomat 4		R1	6	280752	(Adapter)
A1	1	283318 A	283318 A	R1/A1					
A2	1	283318 A	283318 A	R1/A2					
A3	1	283319 A	283318 A	R1/A3					
A4	1	283319 A	283318 A	R1/A4					
F1	1	283317 A			R1/F1				
F2	1	283317 A			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
				beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				28.10.2014				Rollenplan	
Serienbez. korrigiert				gez. drawn		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler		Schüco AWS 90 BS.SI+	
				ges. seen		Nienhüser		IsoModul	
								Zechn.-Nr. Drawing No.	
								442460 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	