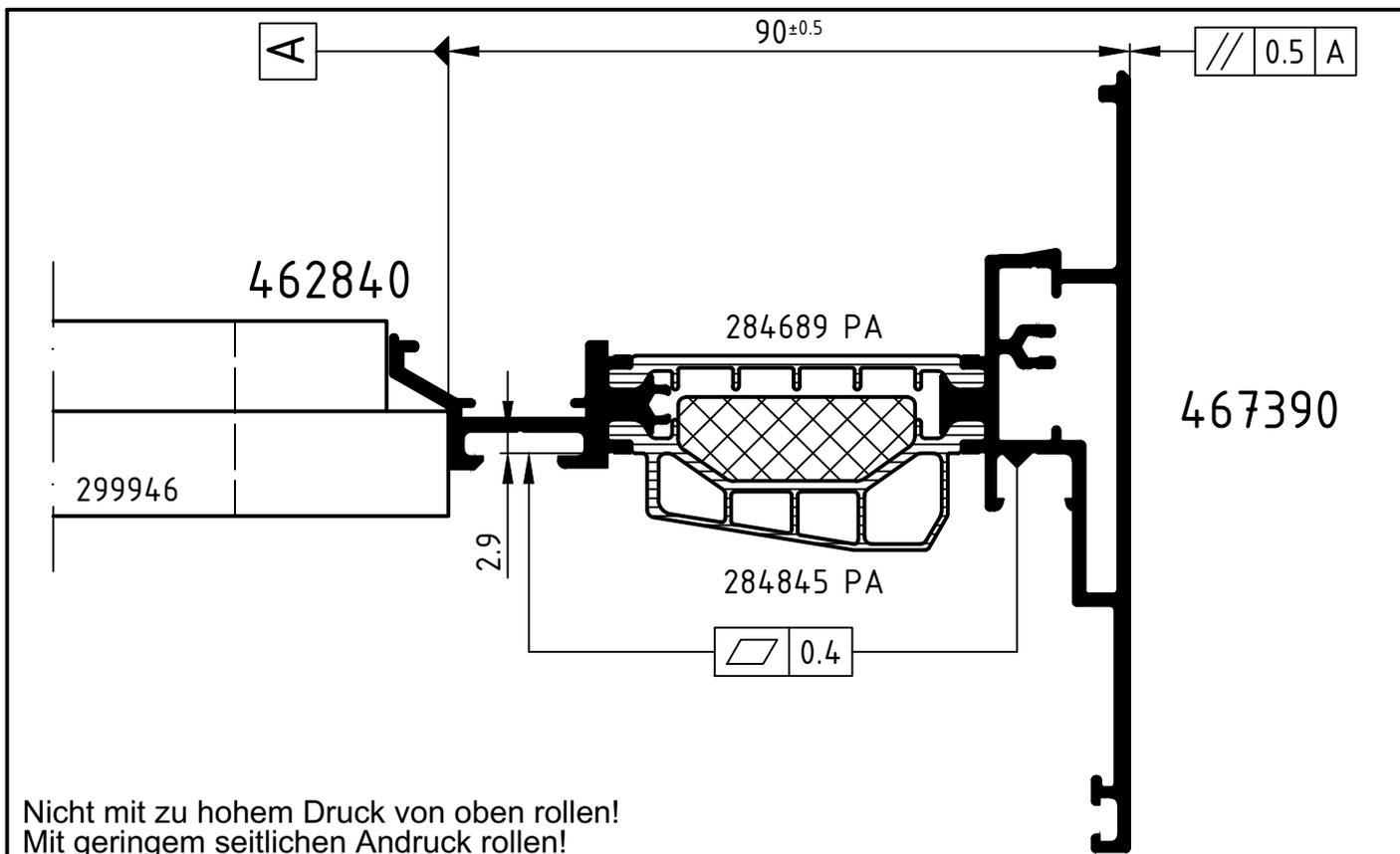
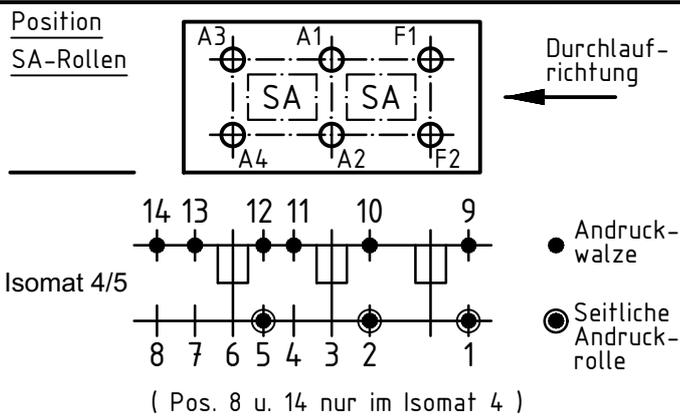
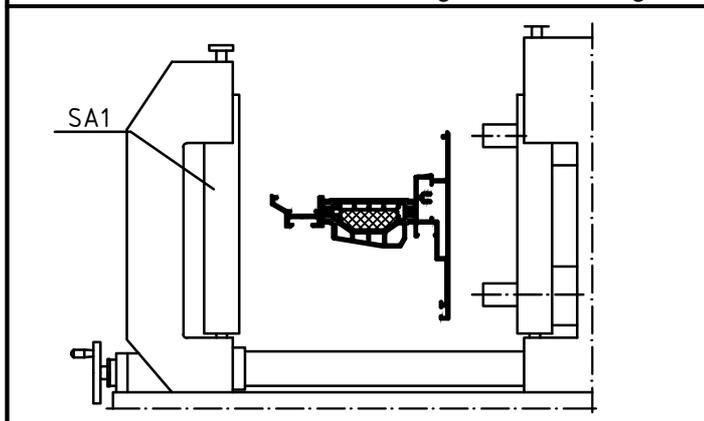


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Nicht mit zu hohem Druck von oben rollen!
 Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	3	280753 (15.0 mm)
A1	1	283318 B	283318 B	R2	3	296207 (4.0 mm)
A2	1	289424	289424	SA1	3	299946
A3	1	283319 B	283318 B			
A4	1	289425	289424			
F1	1	283317 B				
F2	1	289423				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		29.03.2019		Benennung Title	
0403		Name		Rollenplan	
Name		Winkler, A.		Isomat 4/5	
Symbol erneuert		gepr. checked Finkemeyer, C.		Schüco AWS 90 BS.SI+	
		ges. seen Nienhüser, R.		IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		442510 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			