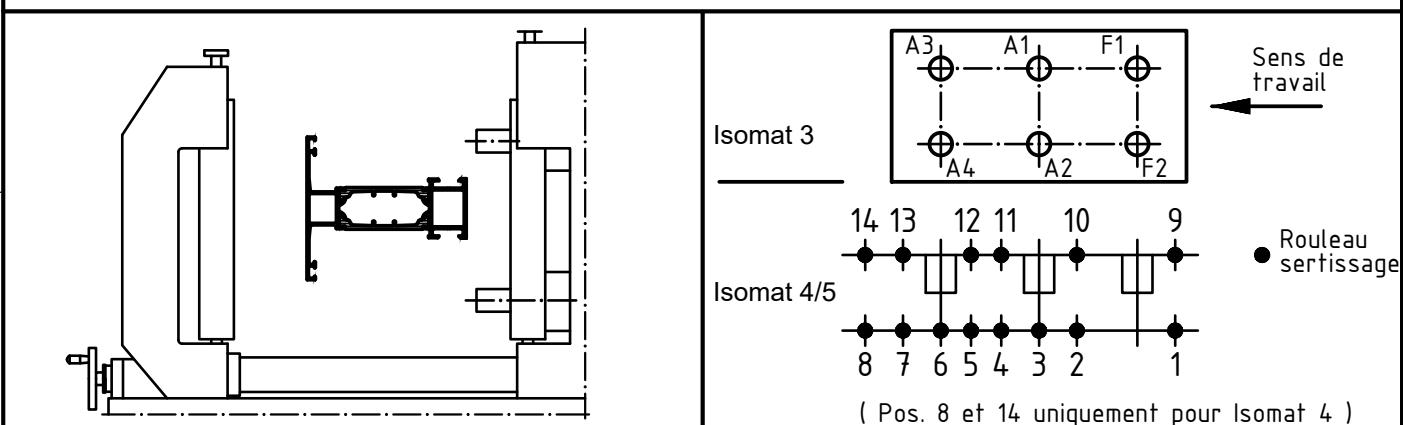


Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	282631 B	282631 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	282631 B	282631 B	R1/A2		
A3	1	282632 B	282631 B	R1/A3		
A4	1	282632 B	282631 B	R1/A4		
F1	1	282633 B		R1/F1		
F2	1	282633 B		R1/F2		

	Tolérance admissible Permissible tolerance	Périphères Circumference	VP PU	Info-Plan:
		à polir polished	-	
		total total		
Tolér. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance			

Original / Modification Revision / Version	0100	Date Date	Nom	Désignation Title	Plan des rouleaux	
Nom		09.03.2023	Gadreau, G.		Isomat 3/4/5	
Dessiné drawn			Bourreau, P.		Schüco AWS 75.II	
Vérifié checked			Bourreau, P.			
Vue seen				Plan N° Drawing No.	442560 RP 0000	
				Réalisé par informatique Validé sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for	

SCHÜCO