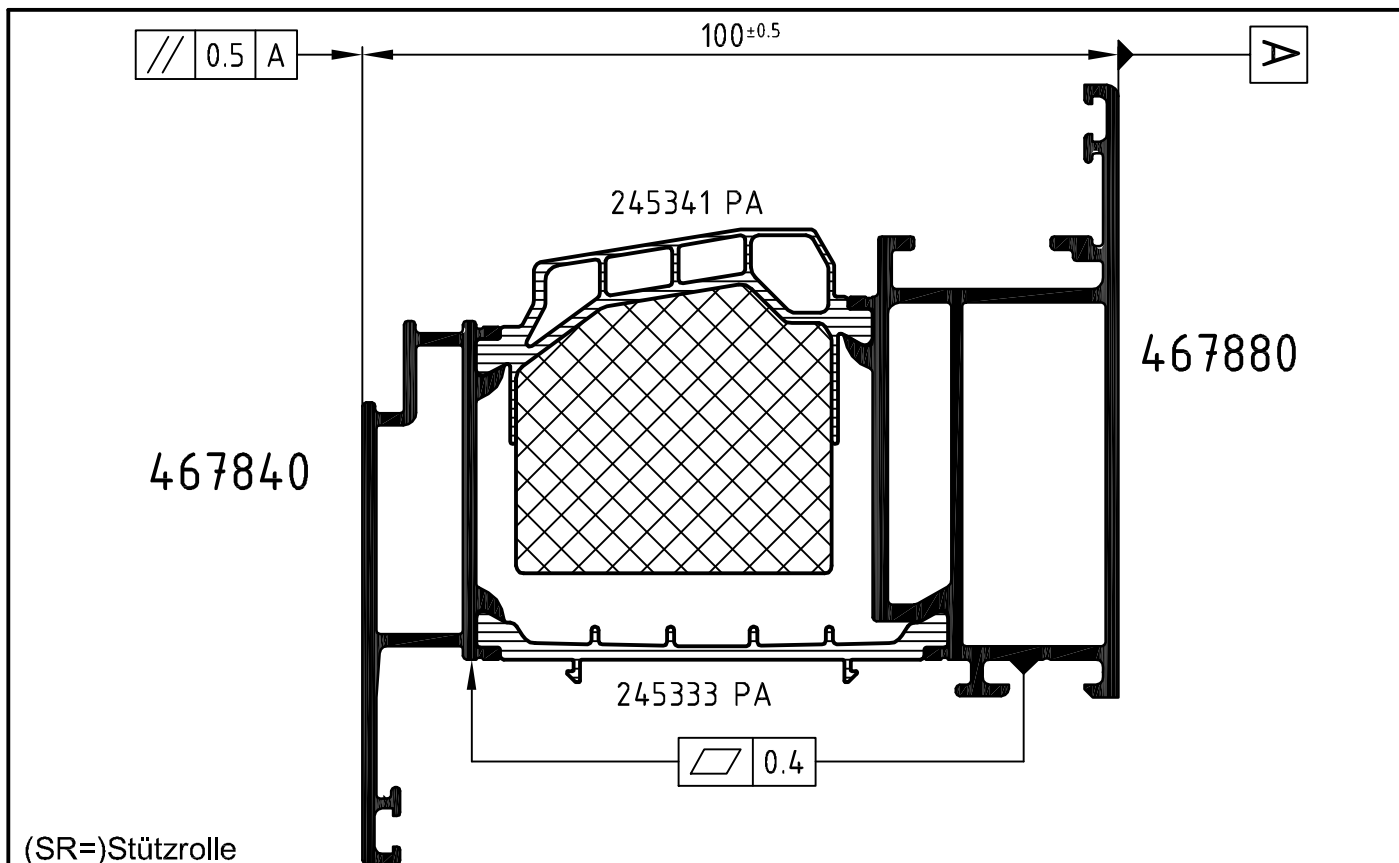
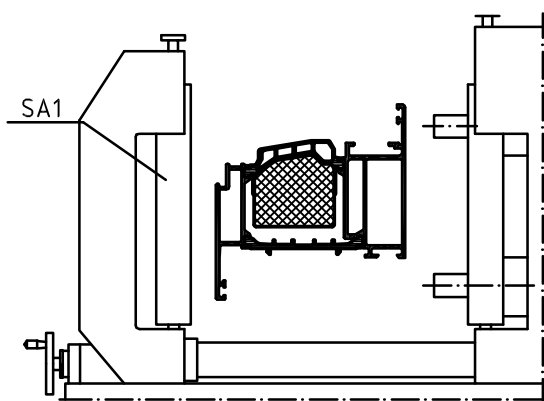


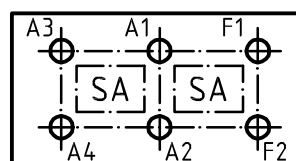


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

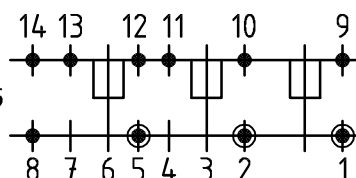


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4 296210 (10.0 mm)
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1 283932
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3 296865
A3	1	283927	283926	R1/A3		
A4	1	283924	283923	R1/A4		
F1	1	283928				
F2	1	283925		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name				05.08.2013		Benennung Title	
Symbol geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		K1.6			
						AWS 90.SI+ Green	
						442620 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

