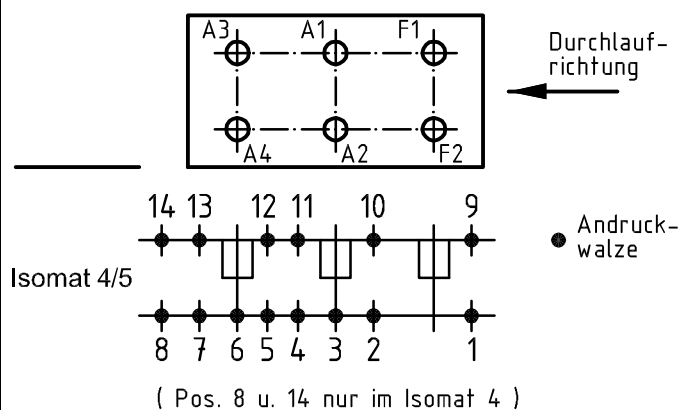
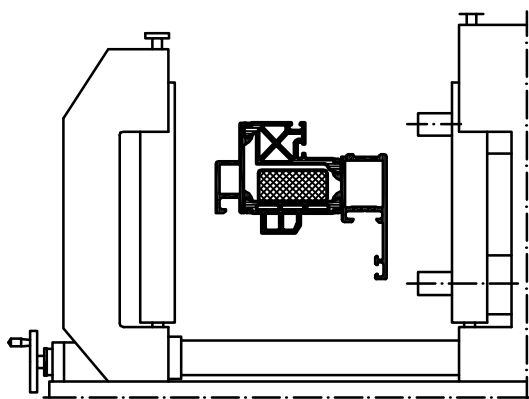


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282837	282837		R2	1	296210 (10.0 mm)	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	R3	1	296207 (4.0 mm)	
A3	1	282838	282837					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	283067		R2/R3/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0100						1 : 1		
Name				15.11.2012		Benennung Title		
				gez. drawn		Rollenplan Isomat 4/5		IsoModul
				gepr. checked				
				ges. seen				
				Finkemeyer		Schüco AWS 75.SI		
				Winkler				
				Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		442660 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for