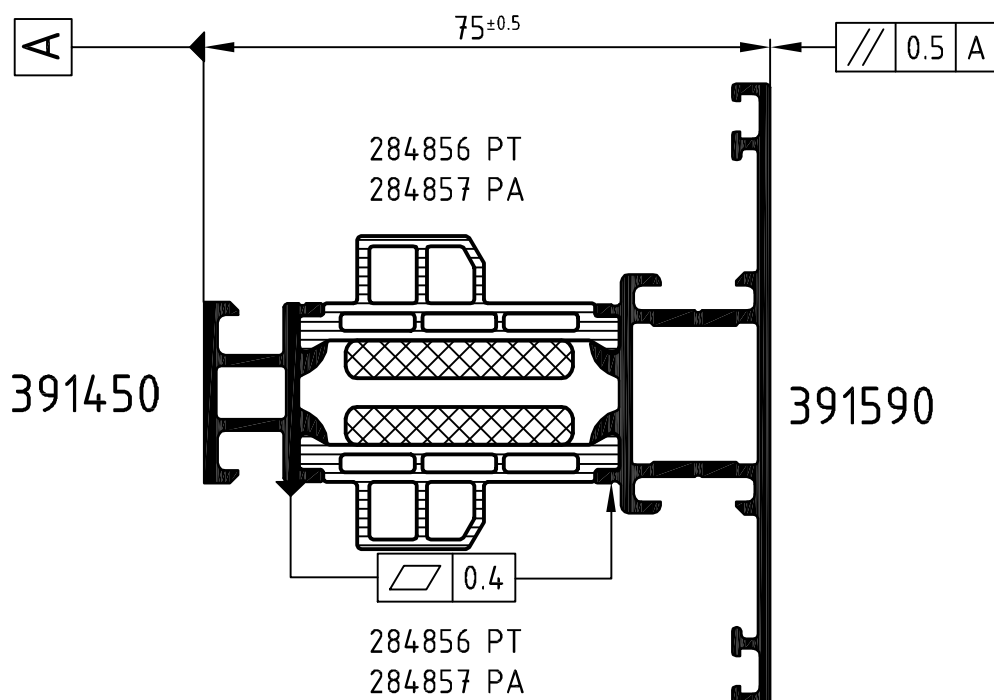
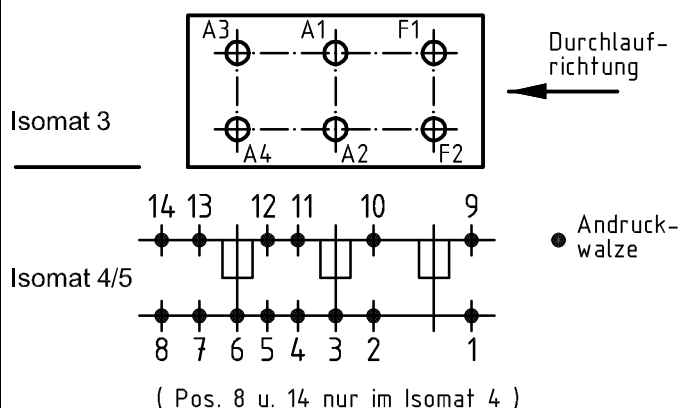
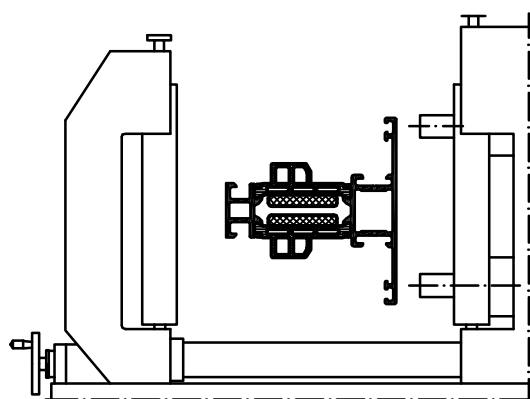




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)				
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1							
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2							
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3							
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4							
F1	1	282592 B		R1/F1							
F2	1	282592 B		R1/F2							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-					
				uml. total				Maßstab Scale			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				23.05.2013		Name		Benennung Title			
Artikelnr. Andruckrollen korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		Schüco AWS 75.SI			
		gepr. checked		Winkler						IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser							
		</									

SCHÜCO