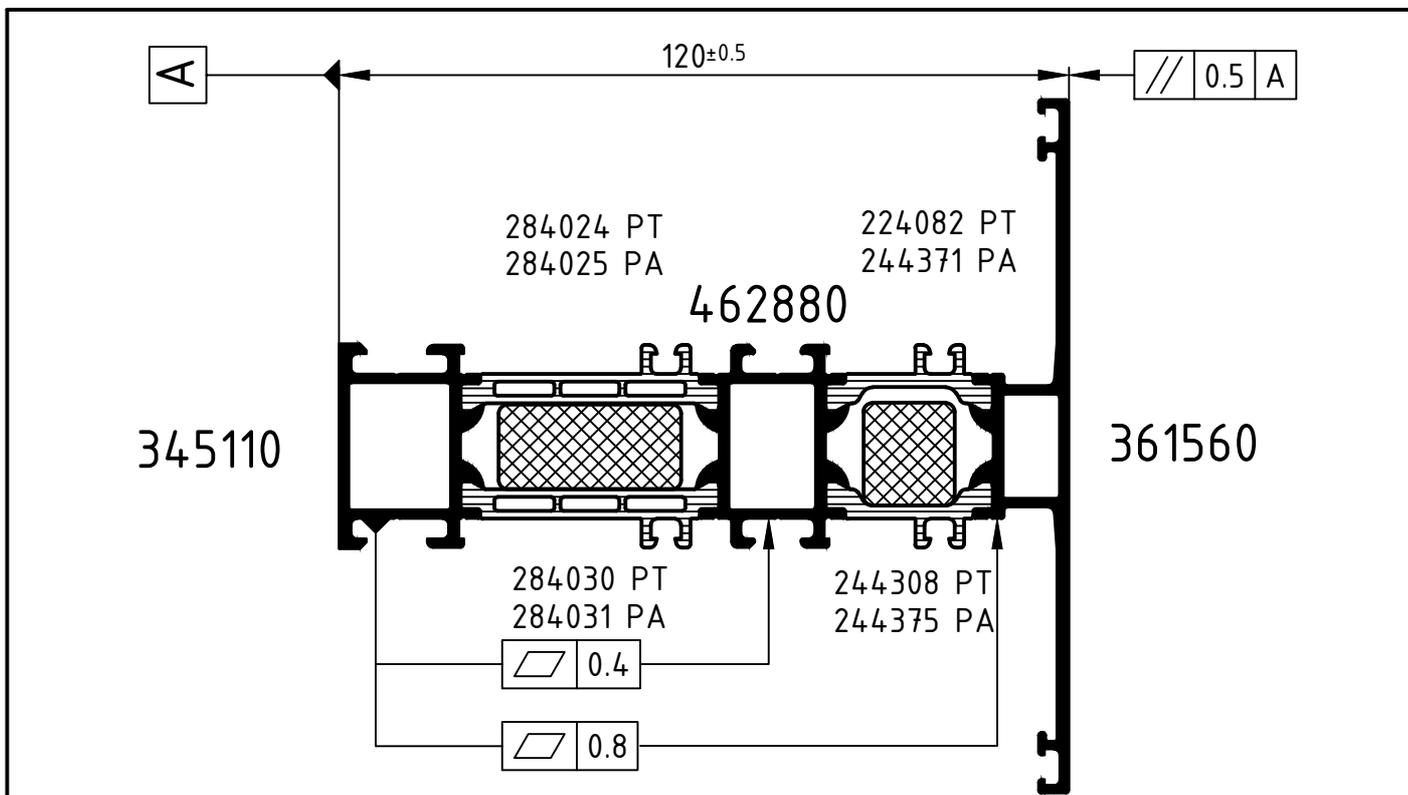
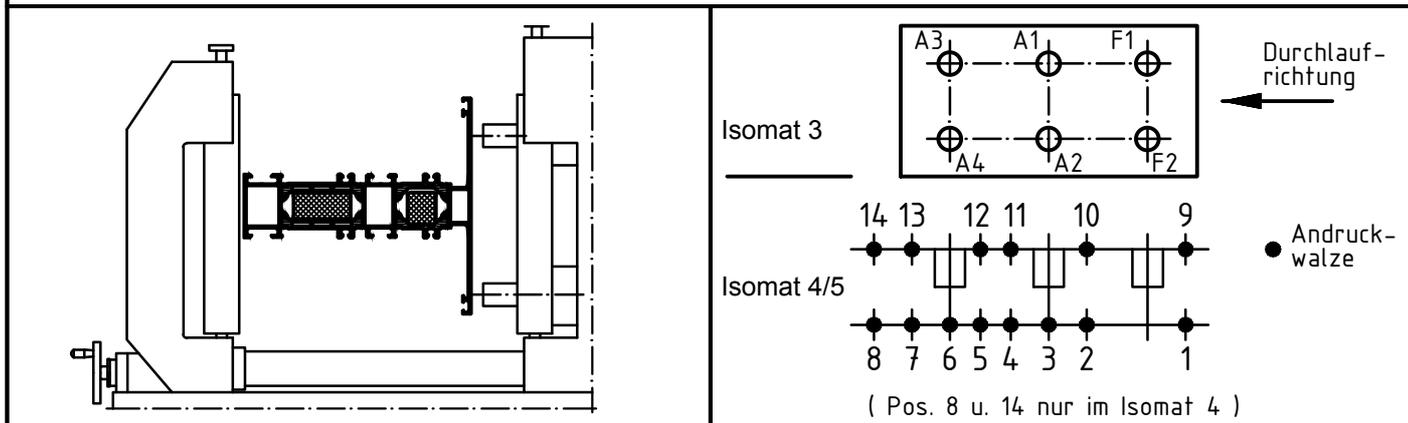


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!  
 Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Steigen nicht möglich!

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289410	289410		
A2	1	289410	289410		
A3	1	289411	289410		
A4	1	289411	289410		
F1	1	289429			
F2	1	289412			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		06.03.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Schüco AWS 120 CC.SI Blendrahmen	
		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		442830 RP 1000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	