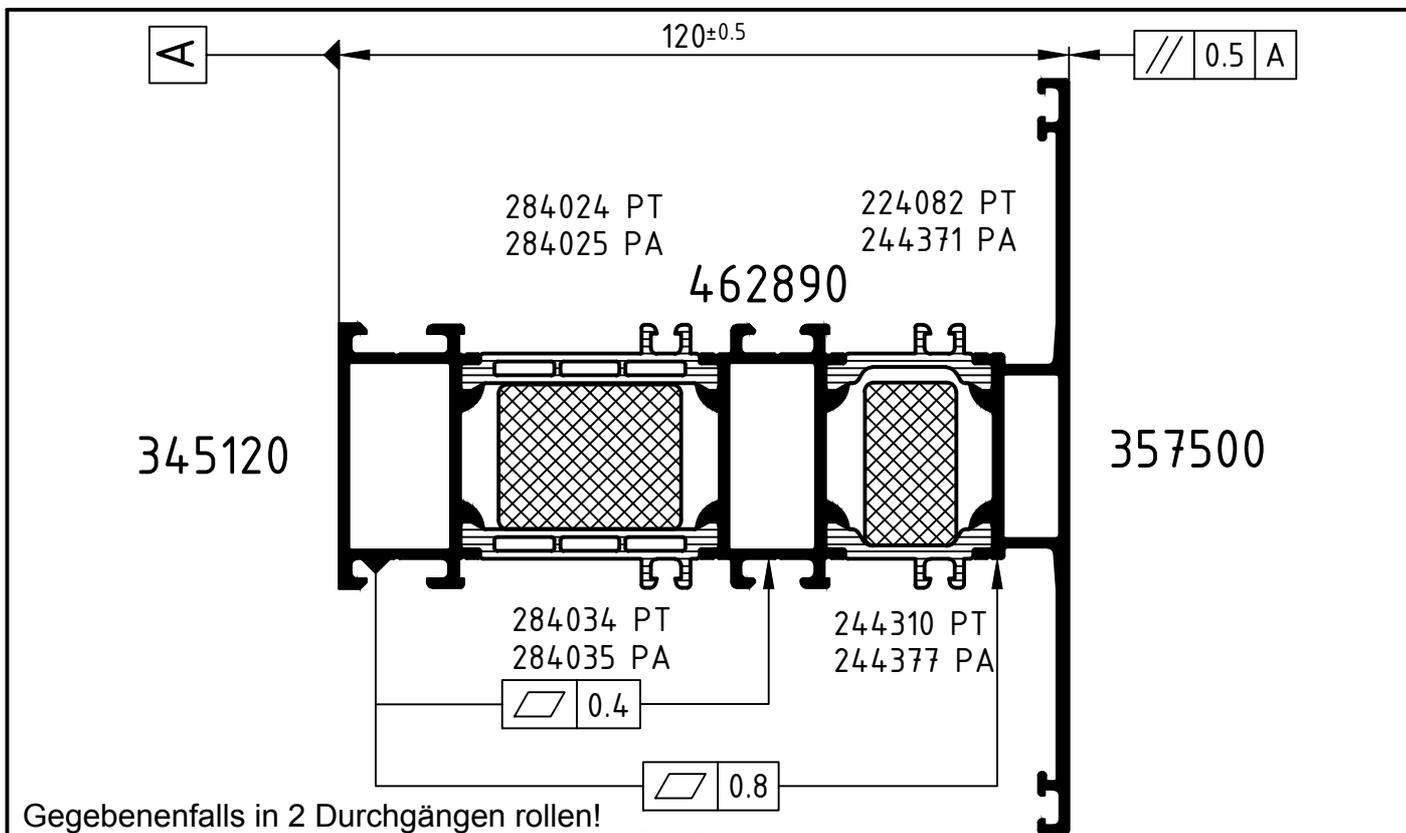
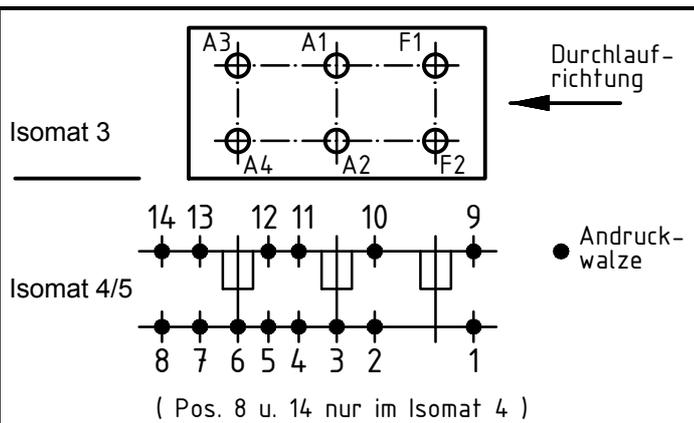
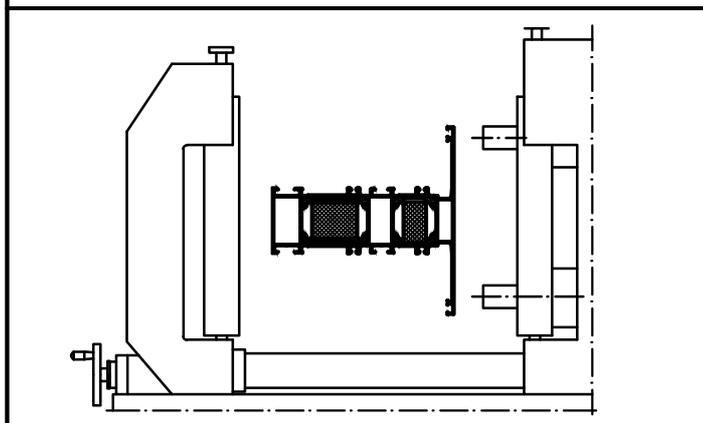


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
 Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stk. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stk. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289410	289410		
A2	1	289410	289410		
A3	1	289411	289410		
A4	1	289411	289410		
F1	1	289429			
F2	1	289412			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		06.03.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn gepr. checked ges. seen Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AWS 120 CC.SI Blendrahmen	
		SCHÜCO		442840 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	