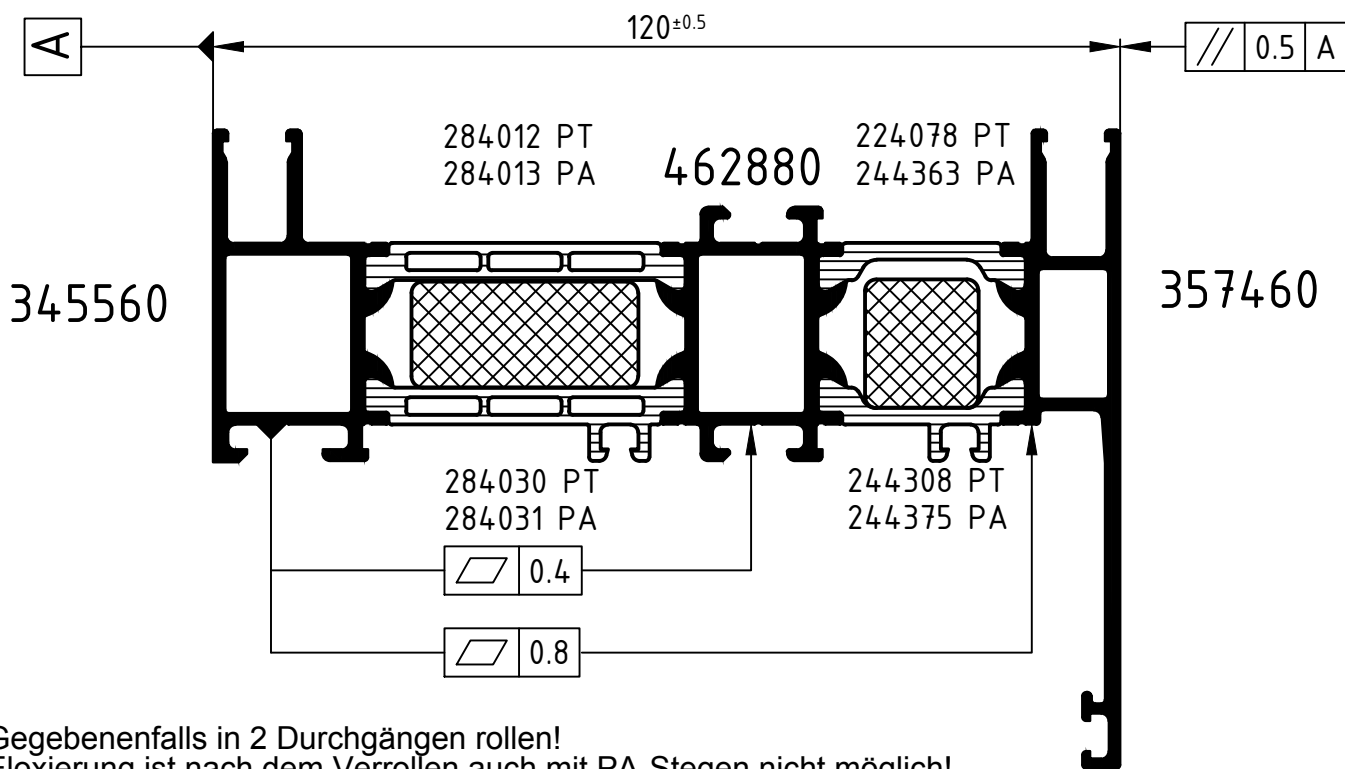
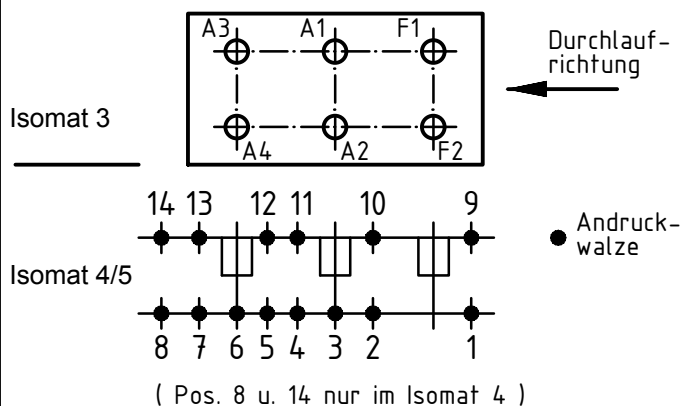
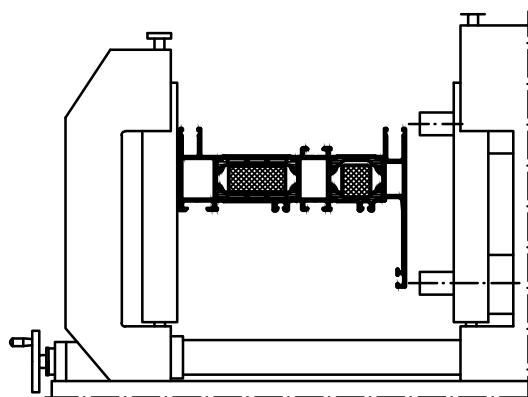


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stege nicht möglich!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289410	289410				
A2	1	289410	289410				
A3	1	289411	289410				
A4	1	289411	289410				
F1	1	289429					
F2	1	289412					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished —		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		06.03.2020		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Winkler, A.		Schüco AWS 120 CC.SI	
				Nienhüser, R.		Blendrahmen	
						442850 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				Ersatz für Replacement for			