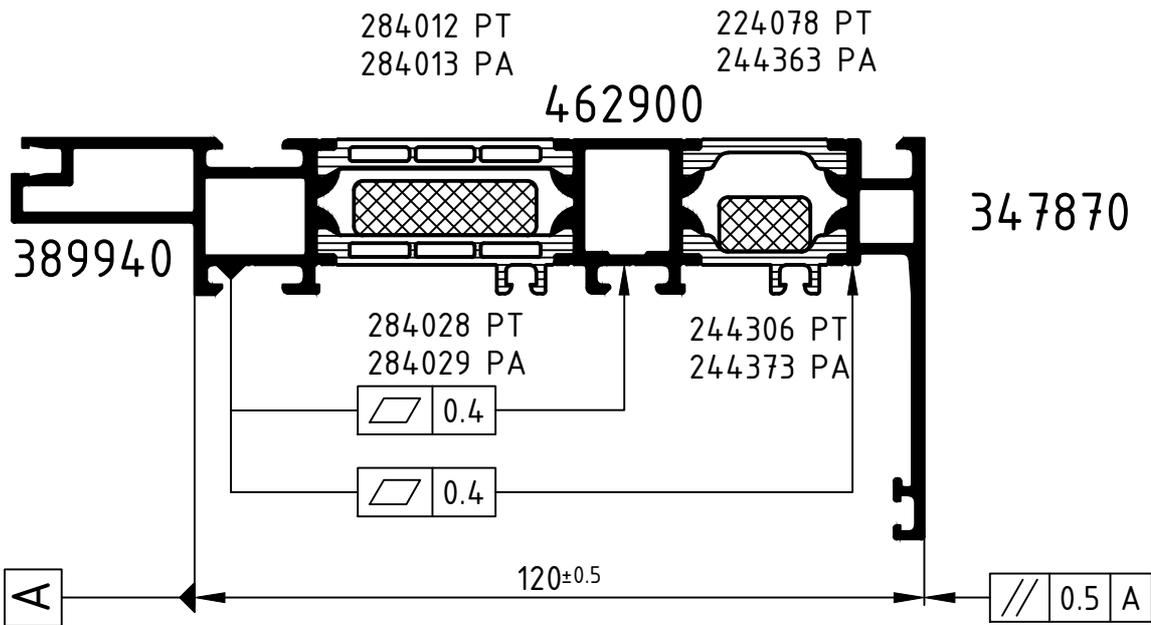
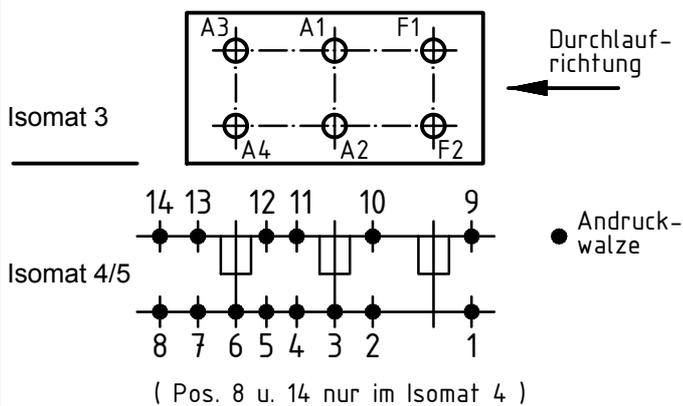
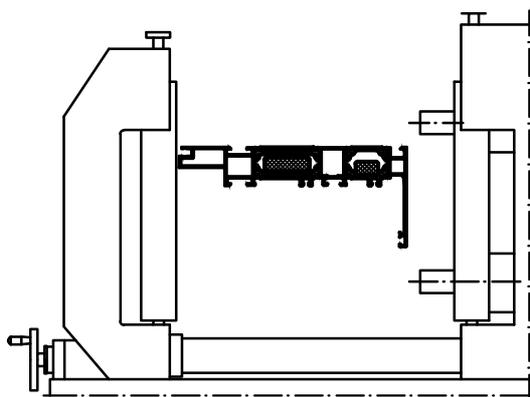


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
 Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Steigen nicht möglich!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289410	289410		
A2	1	289410	289410		
A3	1	289411	289410		
A4	1	289411	289410		
F1	1	289429			
F2	1	289412			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 06.03.2020	Name		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn Finkemeyer, C.		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked Winkler, A.		Schüco AWS 120 CC.SI Blendrahmen	
		ges. seen Nienhüser, R.		Zechn.-Nr. Drawing No. 442880 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	