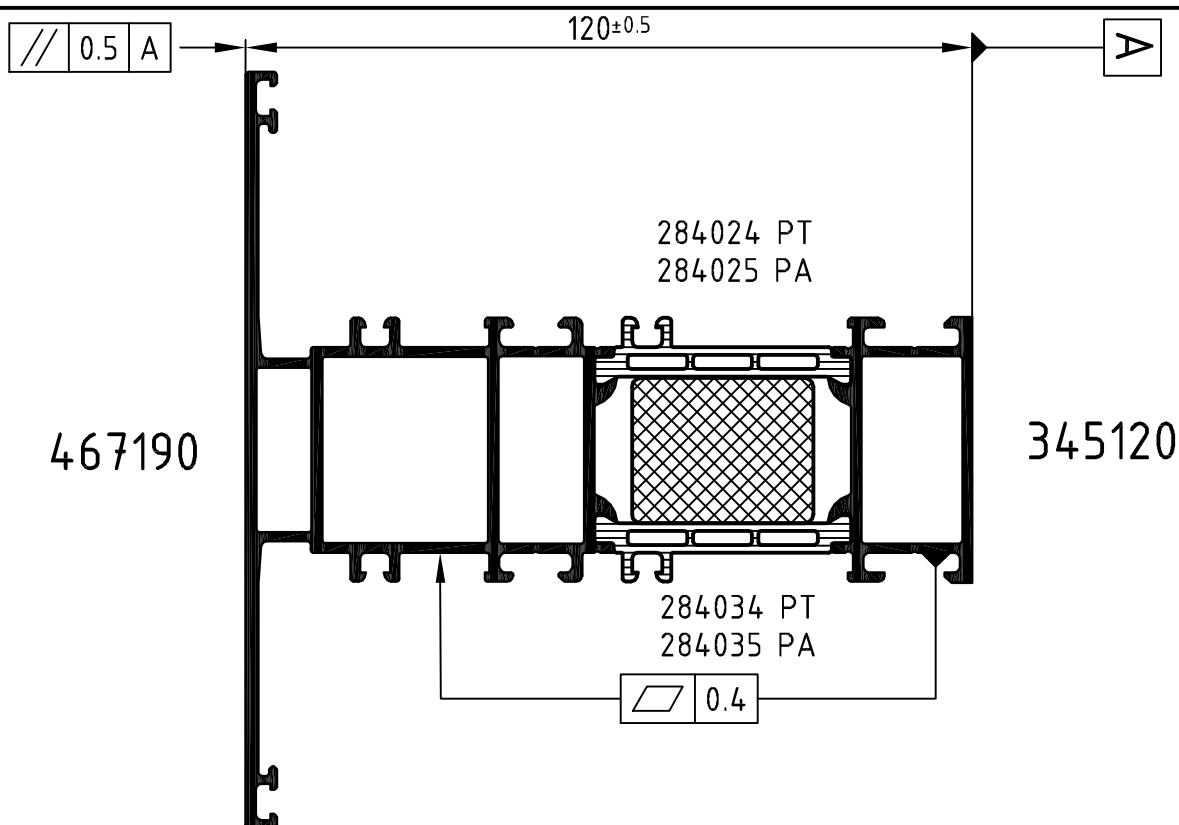
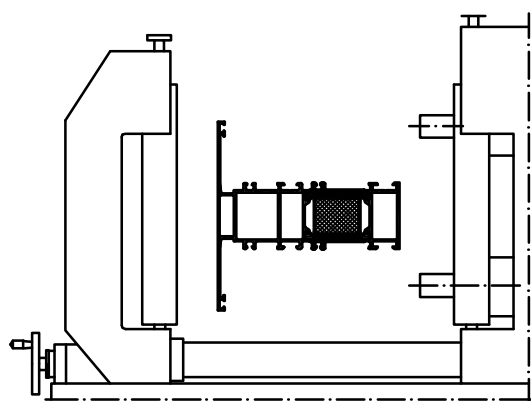


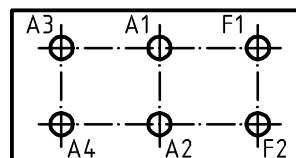


Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

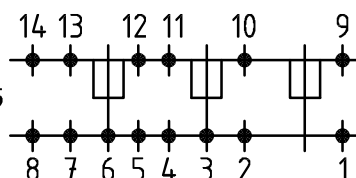


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1		282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1		282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1		282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1		282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B			R1/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.07.2013		Name		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		K1.6				Schüco AWS 120 CC.SI	
								Blendrahmen	
				</					