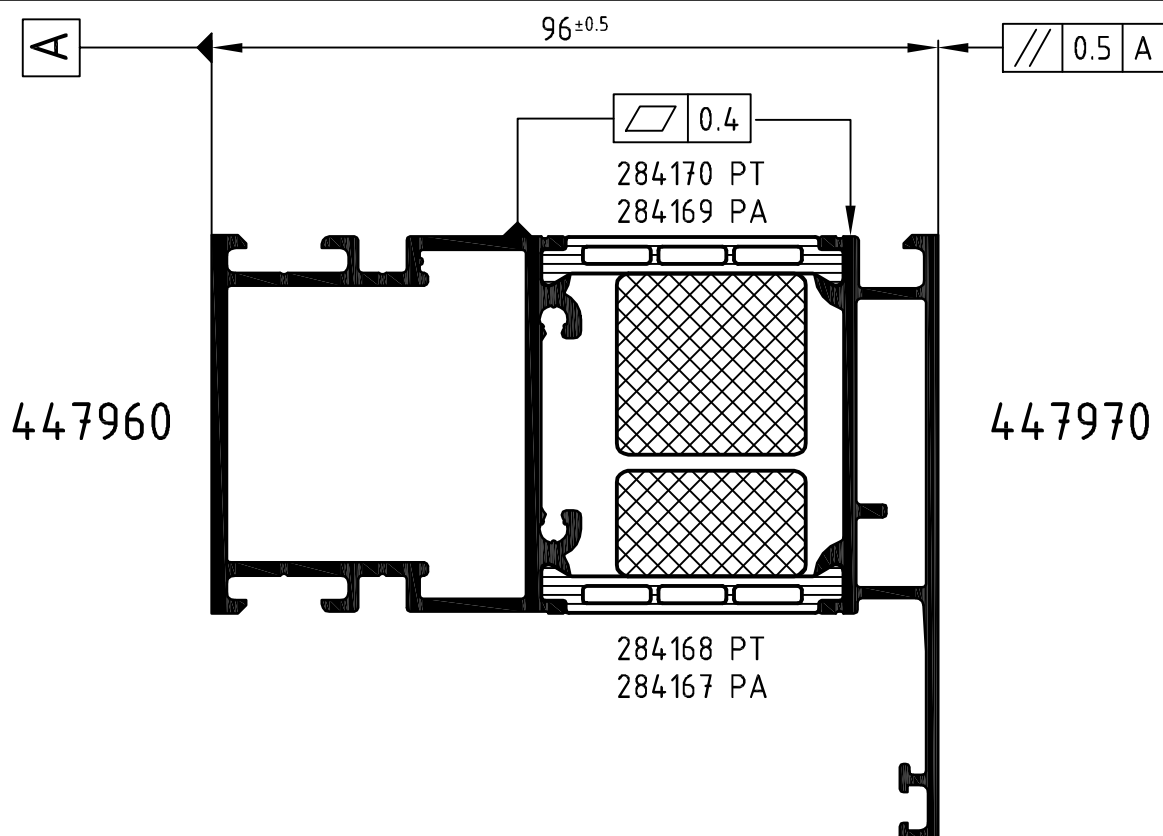
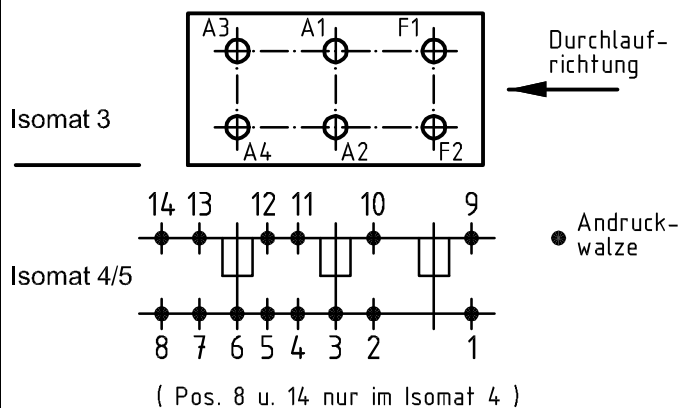
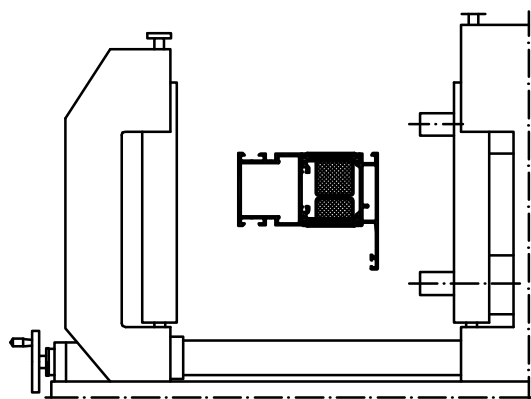




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280748 (6.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296209 (6.5 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version			0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				25.02.2013		Benennung Title		
Kontur IS geändert			gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS / Kompo 96 IsoModul		
			gepr. checked	Winkler				
			ges. seen	Nienhüser				
			SCHÜCO			Zelchn.-Nr. Drawing No.		
						447980 RP 1000		
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		