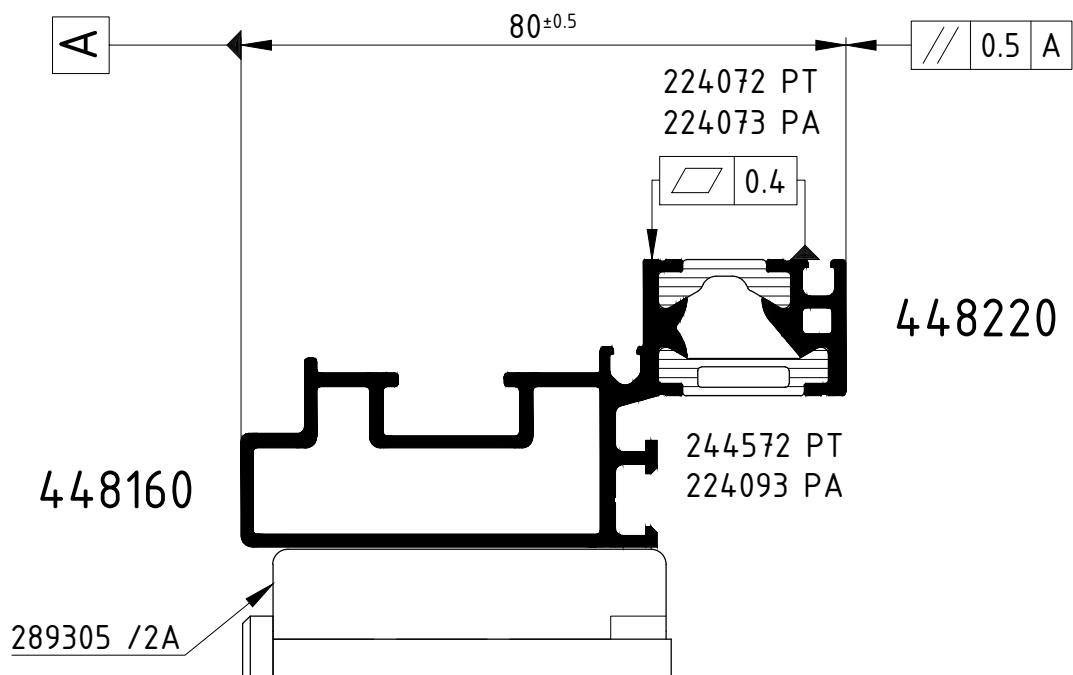
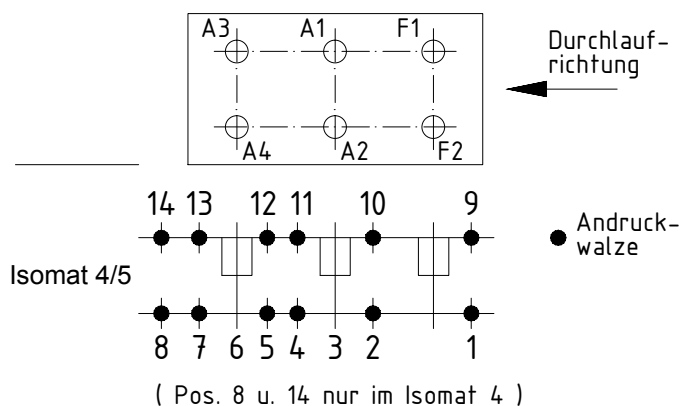
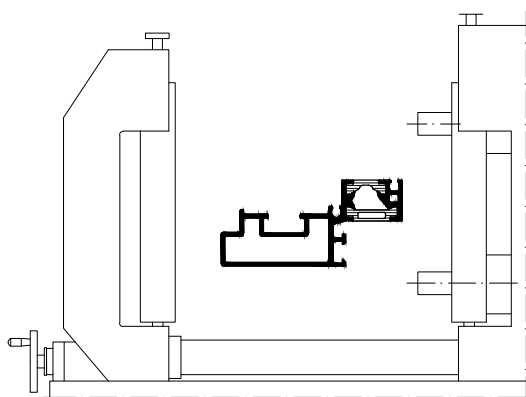




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr.296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories						
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				R1	6	280741 (5.3 mm)			
A1	1	280693 A		280693 A	R1/R2/R3/A1/R5/S1/R6				R2	6	280749 (7.0 mm)			
A2	1	280696 A		280696 A	R1/R2/A2/SR				R3	3	280743 (5.0 mm)			
A3	1	280694 A		280693 A	R1/R2/R3/A3/R5/S1/R6				R4	2	282821 (20.0 mm)			
A4	1	280697 A		280696 A	R1/R2/A4/R4				R5	2	299085 (3.6 mm)			
F1	1	280692 A			R1/R2/R3/F1/R4				R6	2	280753 (15.0 mm)			
F2	1	280695 A			R1/R2/F2/SR				S1	2	282014 (Scheibe)			
									SR	2	289305			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:				
						mech. polished uml. total		-		Maßstab Scale		1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name		Benennung Title				
Name						14.05.2014				Rollenplan Isomat 4/5				
Nr. am PA Steg geändert				gez. drawn		winkan		Schüco AWS 114 SG						IsoModul
				gepr. checked		Finkemeyer								
				ges. seen		Nienhüser								
								Zeichn.-Nr. Drawing No.						448560 RP 1000
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO