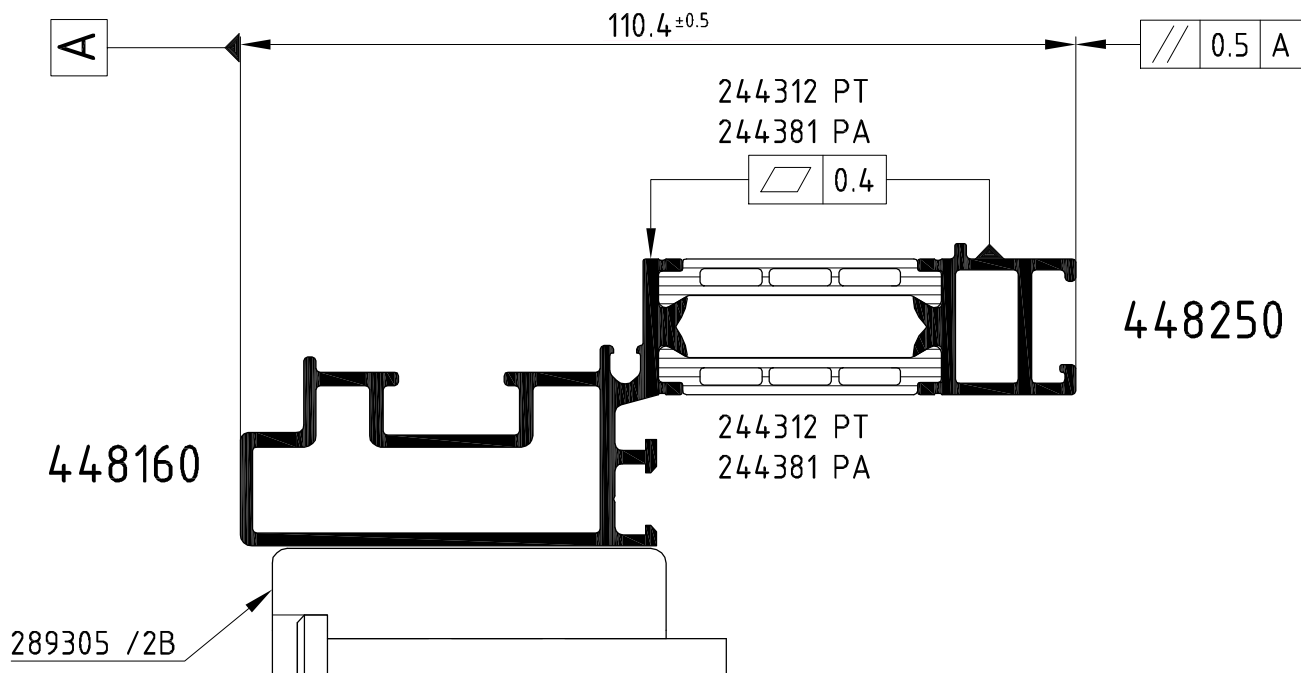
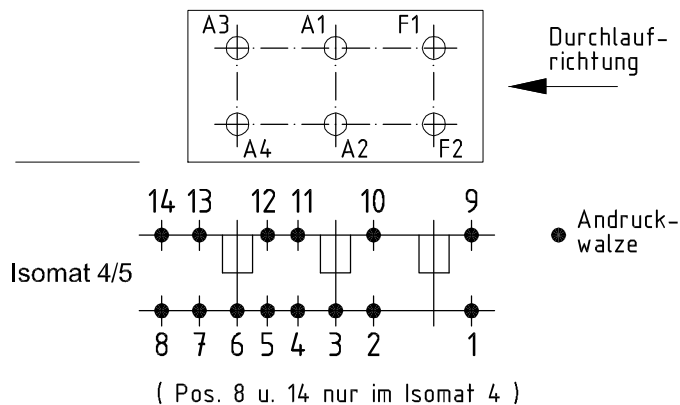
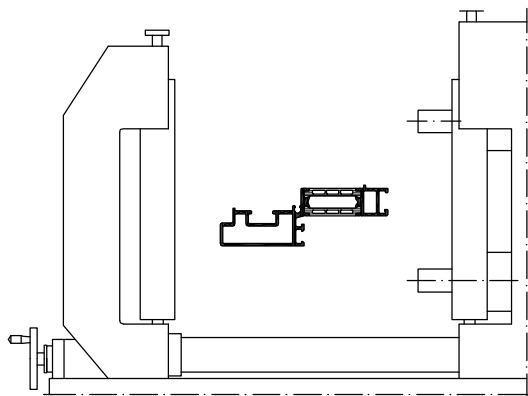




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296211	(15.7 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/SR	R2	6	296449	(2.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3/R4/S1	R3	2	296210	(10.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4	R4	2	299085	(3.6 mm)
F1	1	280738 B		R1/R2/F1	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				05.06.2013				Benennung Title
R3/R4 geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan Isomat 4/5
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 114
								IsoModul