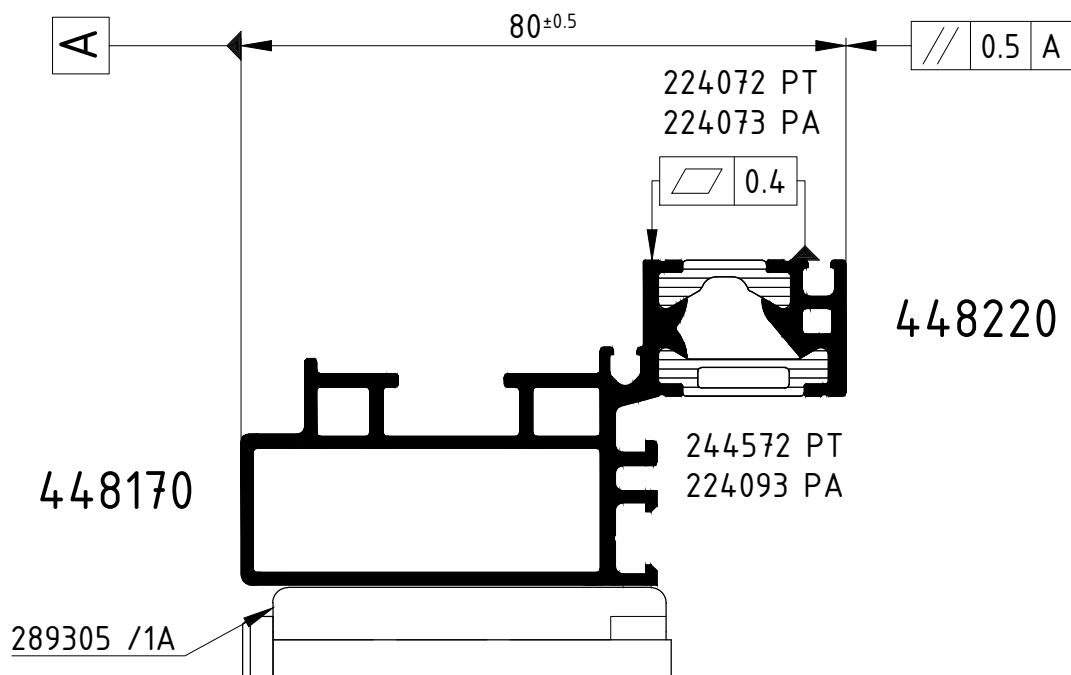
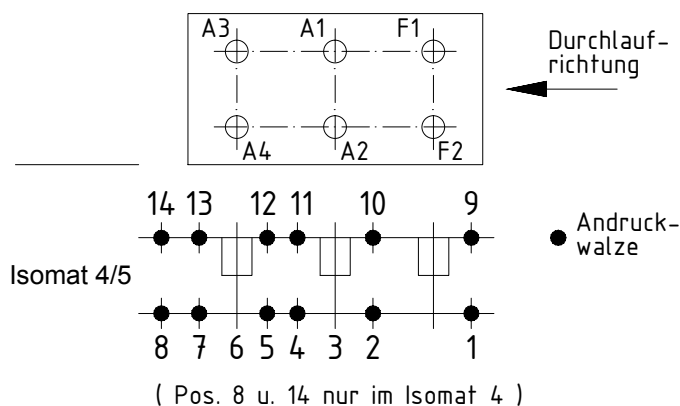
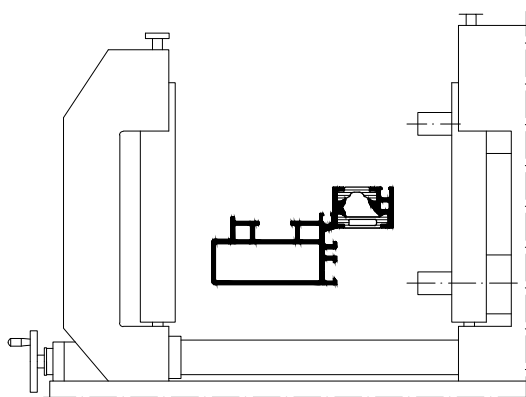




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr.296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
					Stck. Qty.		Art.-Nr. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280741 (5.3 mm)		
					R2	6	280749 (7.0 mm)		
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/R3/A1/R5/S1/R6	R3	3	280743 (5.0 mm)		
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2/SR	R4	2	282821 (20.0 mm)		
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/R3/A3/R5/S1/R6	R5	2	299085 (3.6 mm)		
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4/R4	R6	2	280753 (15.0 mm)		
F1	1	280692 A		R1/R2/R3/F1/R4	S1	2	282014 (Scheibe)		
F2	1	280695 A		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Werkstoff Material			
				Name		Benennung Title			
Nr. am PA Steg geändert				gez. drawn winkan		Rollenplan Isomat 4/5		Schüco AWS 114 SG IsoModul	
				gepr. checked Finkemeyer					
				ges. seen Nienhüser					
						Zechn.-Nr. Drawing No. 448640 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	