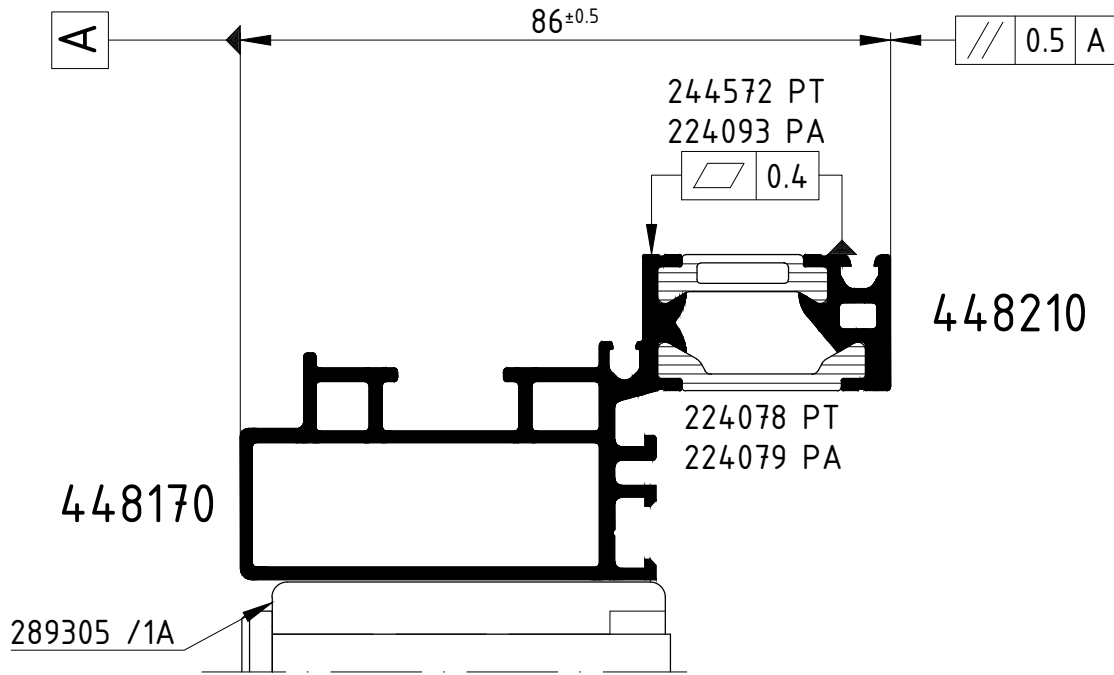
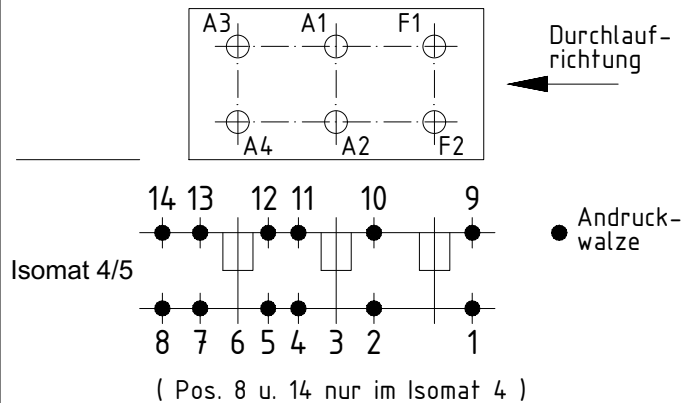
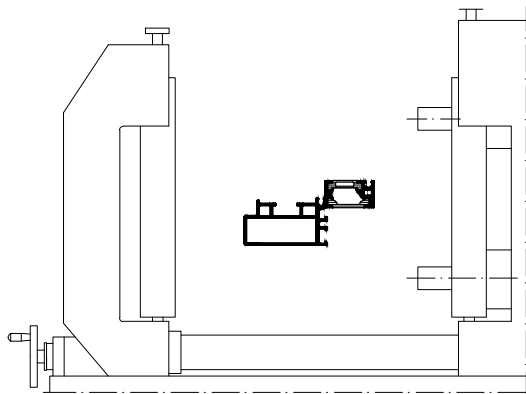


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr.296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280696 A		280696 A		R1/R2/R3/A1/R5/S1/R6		
A2	1	280699 A		280699 A		R1/R2/A2/SR		
A3	1	280697 A		280696 A		R1/R2/R3/A3/R5/S1/R6		
A4	1	280700 A		280699 A		R1/R2/A4/R4		
F1	1	280695 A			R1/R2/R3/F1/R4			
F2	1	280698 A			R1/R2/F2/SR			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0504			Datum Date		Name	
Name					10.12.2018		Benennung Title	
Bemaßungsfehler korrigiert		gez. drawn			Winkler, A.			
		gepr. checked			Finkemeyer			
		ges. seen						