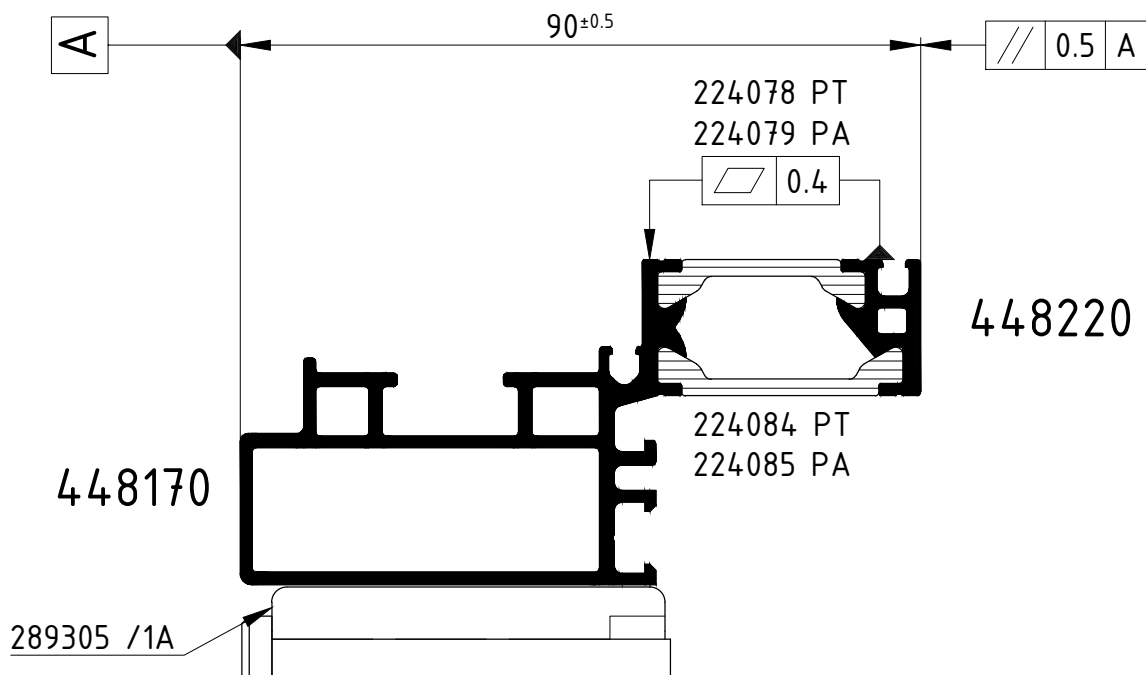
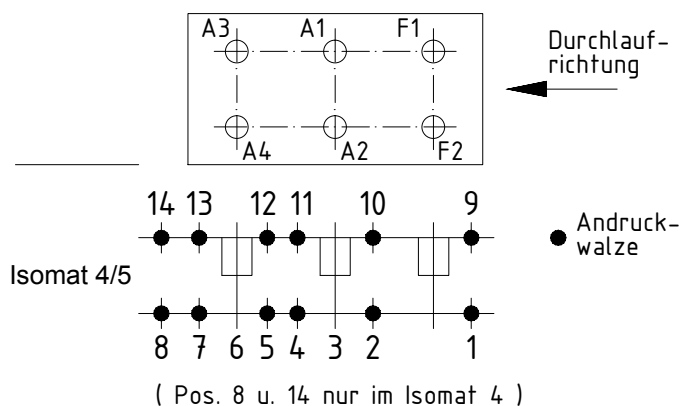
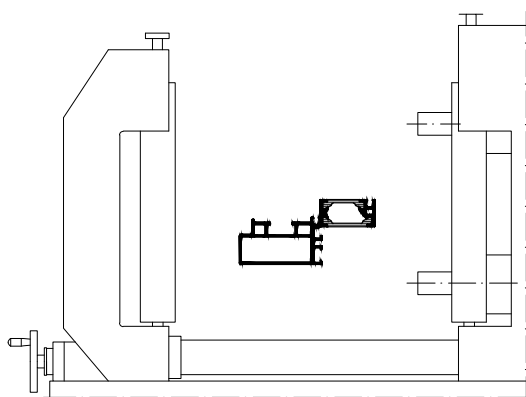




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr.296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1/R5/S1/R6		R1	6	280741 (5.3 mm)
A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/A2/SR		R2	6	280749 (7.0 mm)
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3/R5/S1/R6		R3	3	280743 (5.0 mm)
A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/A4/R4		R4	2	296210 (10.0 mm)
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1/R4		R5	2	299085 (3.6 mm)
F2	1	280701 A		R1/R2/F2/SR		R6	2	299293 (3.0 mm)
						S1	2	282014 (Scheibe)
						SR	2	289305
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Benennung Title		
Name				14.05.2014		Rollenplan Isomat 4/5		
Nr. an den Stegen geändert		gez. drawn		winkan		Schüco AWS 114 SG		
		gepr. checked		Finkemeyer		IsoModul		
		ges. seen		Nienhüser		448660 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for