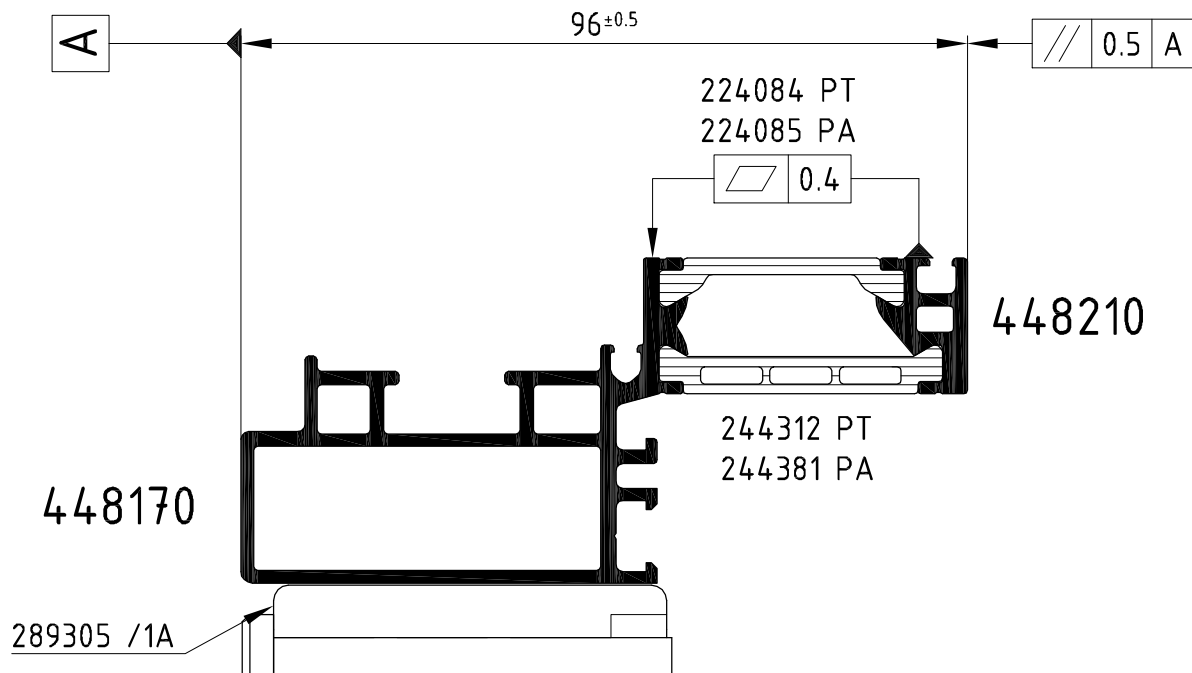
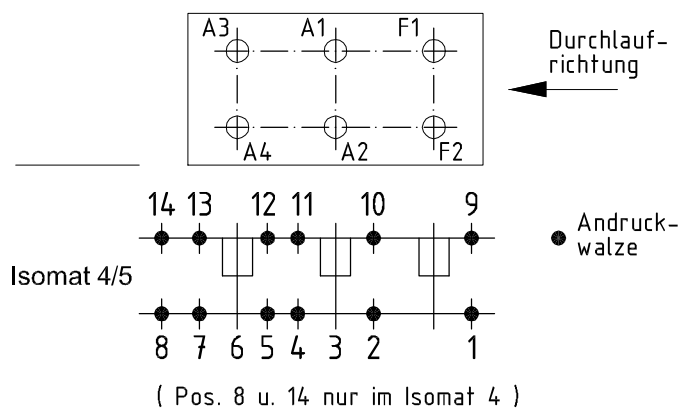
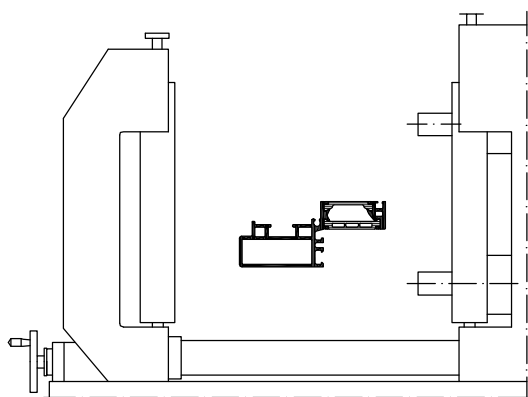




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr.296797)
 Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A1/R4/S1	R1	6	280741	(5.3 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2/SR	R2	6	296448	(8.0 mm)
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A3/R4/S1	R3	5	280743	(5.0 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4/R3	R4	2	299085	(3.6 mm)
F1	1	280701 A		R1/R2/R3/F1/R3	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	280738 A		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				25.04.2013		Benennung Title		
Rollenbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114 SG		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		448670 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		