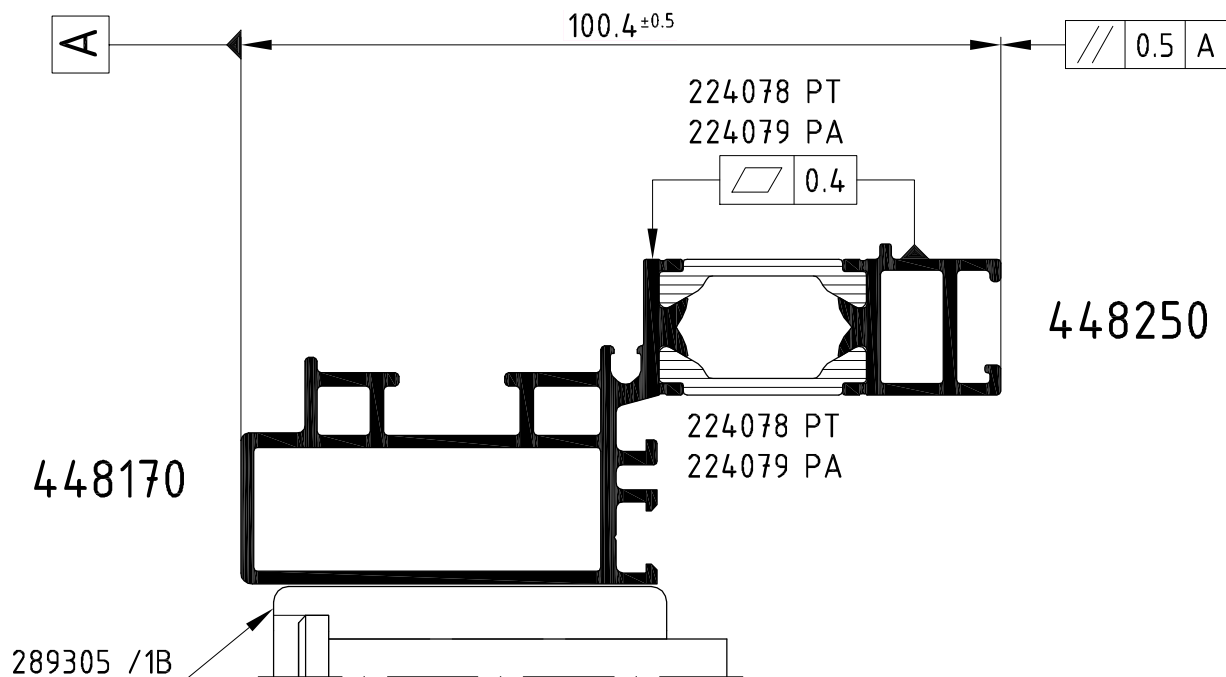
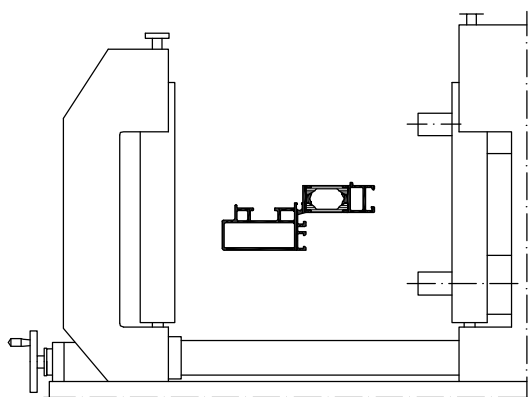




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
 Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296211	(15.7 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/SR	R2	6	296449	(2.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3/R4/S1	R3	4	296210	(10.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3	R4	2	299085	(3.6 mm)
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5
		gepr. checked		Finkemeyer		Schüco AWS 114		
		ges. seen		Nienhüser		IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		448680 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for